

Instytut Spawalnictwa

OFERTA SZKOLENIOWA

**OŚRODKA OBSŁUGI SPAWALNICTWA KRAJOWEGO
INSTYTUTU SPAWALNICTWA**

Ważna do 31 grudnia 2018 r.

Gliwice, styczeń 2018

Wydawca: INSTYTUT SPAWALNICTWA, 44-100 GLIWICE, ul. Bł. Czesława 16-18
tel.: (32) 231-00-11, fax: (32) 231-46-52,
e-mail: is@is.gliwice.pl, www.is.gliwice.pl

Skład DTP: INSTYTUT SPAWALNICTWA

Druk: Usługi Komputerowe i Poligraficzne, 44-100 Gliwice, ul. Młyńska 4

SPIS TREŚCI

I.	KURSY WEDŁUG PROGRAMÓW IIW/EWF dla personelu nadzoru spawalniczego i personelu nadzoru kontroli	7
II.	KURSY MIĘDZYNARODOWEGO SPAWACZA (IW) według programów Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa	17
III.	KURS SPAWACZA/ZGRZEWACZA TWORZYW SZTUCZNYCH	21
IV.	KURSY W ZAKRESIE BADAŃ NIENISZCZĄCYCH według programów Instytutu Spawalnictwa zgodnie z wymaganiami PN-EN ISO 9712.....	22
V.	KURSY SPAWANIA według programów Instytutu Spawalnictwa.....	32
VI.	INNE KURSY według programów Instytutu Spawalnictwa i Europejskiej Federacji Spawalniczej	35
VII.	OPŁATY ZA EGZAMINY SPAWACZY, ŚWIADECTWA EGZAMINU SPAWACZA, ZAŚWIADCZENIA UPRAWNIAJĄCE, KSIĄŻKI SPAWACZA I KURS DOSZKALAJĄCY ORAZ EGZAMIN DLA KURSÓW MIĘDZYNARODOWYCH	42
VIII.	KWALIFIKOWANIE ZAKŁADU ZGODNIE Z NORMĄ PN-M/69009	45
IX.	OPŁATY ZA ATESTACJE OŚRODKÓW SZKOLENIA SPAWACZY I ZGODY JEDNORAZOWE NA PROWADZENIE KURSÓW SPAWACZY	45

Szanowni Państwo

Instytut Spawalnictwa, wychodząc naprzeciw potrzebom Przedsiębiorstw stosujących powszechnie technologie spawalnicze, stworzył warunki do kształcenia, kwalifikowania i certyfikowania personelu spawalniczego na wszystkich poziomach wiedzy niezbędnej do pełnienia różnych funkcji w czasie realizowania, nadzorowania oraz kontroli procesów i wyrobów spawalniczych. Stworzył też warunki do szkolenia, kwalifikowania i certyfikowania personelu badań nieniszczących.

W produkcji, gdzie stosowane są procesy spawalnicze, posiadanie dokumentów potwierdzających wiedzę, wydanych przez jednostkę uprawnioną i uznawaną w kraju, krajach Unii Europejskiej oraz na świecie jest szczególnie ważne przy wprowadzaniu systemów zarządzania jakością według normy PN-EN ISO 9001, wymagań jakościowych w spawalnictwie wg serii norm PN-EN ISO 3834 i wymagań normy PN-EN 1090 oraz poprawianiu konkurencyjności na rynku krajowym, a szczególnie na rynkach zagranicznych.

Taką jednostką w Polsce, autoryzowaną przez Międzynarodowy Instytut Spawalnictwa (IIW) i Europejską Federację Spawalniczą (EWF) oraz akredytowaną przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) w Warszawie, jest Instytut Spawalnictwa. W roku 2004 Instytut Spawalnictwa został autoryzowany przez Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej i od 1 maja 2004 r. jest notyfikowany w Unii Europejskiej między innymi jako jednostka działająca w zakresie certyfikowania personelu. Tym samym stworzone zostały podstawy do uprawniania personelu spawalniczego i personelu badań nieniszczących do wytwarzania urządzeń ciśnieniowych podlegających Dyrektywie Unii Europejskiej 2014/68/WE.

Ośrodek Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa prowadzi szkolenia na różnego rodzaju kursach według programów Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa i Europejskiej Federacji Spawalniczej oraz według programów własnych Instytutu Spawalnictwa, umożliwiającymi również kwalifikowanie i certyfikowanie personelu badań nieniszczących.

Szkolenia prowadzone według programów Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa i Europejskiej Federacji Spawalniczej kończą się zaświadczeniem o uczestnictwie w szkoleniu wydanym przez Ośrodek Obsługi Spawalnictwa Krajowego, a po zdaniu egzaminu przed komisją egzaminacyjną w Ośrodku Certyfikacji Instytutu Spawalnictwa dyplomem międzynarodowym i europejskim (IIW i EWF). Spawacze dodatkowo otrzymują książkę spawacza oraz Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wg serii norm PN-EN ISO 9606.

Ośrodek Certyfikacji jest uprawniony przez Międzynarodowy Instytut Spawalnictwa i/lub Europejską Federację Spawalniczą jako Autoryzowana Organizacja Nominowana – ANB do wydawania dyplomów:

- Międzynarodowego/Europejskiego Inżyniera Spawalnika – IWE/EWE,
- Międzynarodowego/Europejskiego Technologa Spawalnika – IWT/EWT,
- Międzynarodowego/Europejskiego Mistrza Spawalnika – IWS/EWS,
- Międzynarodowego/Europejskiego Instruktora Spawalniczego – IWP/EWP,
- Międzynarodowego/Europejskiego Spawacza - IW (we wszystkich metodach spawania),
- Międzynarodowego/Europejskiego Inspektora Spawalniczego – IWI/EWI na wszystkich 3 poziomach kwalifikacji),
- Europejskiego Spawacza/Zgrzewacza Tworzyw Sztucznych,
- Europejskiego Technika Klejenia – EAB,
- Europejskiego Specjalisty Klejenia – EAS,
- Z zakresu kursu specjalnego: Makroskopowe i mikroskopowe badania metalograficzne materiałów konstrukcyjnych i ich połączeń spajanych,
- Z zakresu kursu specjalnego: Obróbka cieplna złączy spawanych.

Ośrodek Certyfikacji jest uprawniony do wydawania Certyfikatów Kompetencji dla personelu spawalniczego, zgodnie z autoryzacją Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa i Europejskiej Federacji Spawalniczej oraz akredytacją Polskiego Centrum Akredytacji.

Od 2002 roku, Ośrodek Obsługi Spawalnictwa Krajowego prowadzi kursy z zakresu badań nieniszczących. Stało się to możliwe po uzyskaniu przez Ośrodek Certyfikacji Instytutu Spawalnictwa akredytacji w tym zakresie w Polskim Centrum Akredytacji. Po zakończeniu kursu słuchacze zdają egzamin i otrzymują certyfikat kompetencji personelu badań nieniszczących 1. i 2. lub 3. stopnia wg PN-EN ISO 9712 oraz legitymację specjalisty badań nieniszczących, wydawaną przez Ośrodek Certyfikacji. Szkolenie i Certyfikowanie odbywa się w zakresie następujących metod badań nieniszczących:

- badania wizualne (VT)
- badania penetracyjne (PT)
- badania magnetyczno-proszkowe (MT)
- badania ultradźwiękowe (UT)
- badania ultradźwiękowe UT2 techniką TOFD
- badania radiograficzne/ocena radiograficzna spoin (RT2 ORS)
- badania radiograficzne/technika wykonywania radiogramów, ocena (RT).

Ośrodek Obsługi Spawalnictwa Krajowego współpracuje z krajowymi wyższymi uczelniami technicznymi, Politechnikami: Częstochowską, Gdańską, Krakowską, Śląską, Warszawską, Wrocławską, Zachodniopomorskim Uniwersytetem Technologicznym, organizacjami dozorowymi, a w szczególności z Urzędem Dozoru Technicznego i Transportowym Dozorem Technicznym.

Od roku 2002 prowadzone są również kursy spawania lub zgrzewania tworzyw termoplastycznych, w których absolwenci mogą uzyskać uprawnienia Urzędu Dozoru Technicznego po egzaminie zgodnym z normą PN-EN 13067.

Przedstawiona oferta zawiera szczegółowy plan kursów organizowanych przez Ośrodek Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa w 2018 roku. Zawiera informacje o terminach rozpoczęcia i zakończenia poszczególnych kursów oraz o opłatach za uczestnictwo w tych kursach i poszczególnych sesjach kursów. Podane ceny szkoleń oraz innych usług są cenami netto. Szkolenia organizowane w Instytucie Spawalnictwa są zwolnione z podatku VAT.

Zapraszamy do korzystania z naszej bazy szkoleniowej i wiedzy wysokiej klasy specjalistów.

**Pełnomocnik Dyrektora
ds. Obsługi Spawalnictwa Krajowego**



Prof. nzw. dr hab. inż. Jacek Słania (IWE, EWI)

I. KURSY WEDŁUG PROGRAMÓW IIW/EFW

DLA PERSONELU NADZORU SPAWALNICZEGO I PERSONELU NADZORU KONTROLI

1. Kurs Międzynarodowego/Europejskiego Inżyniera Spawalnika (I/EWE)

- 448 godzin wykładów, pokazów i ćwiczeń,
- szkolenie modułowe w kolejnych częściach i sesjach,
- cena od osoby (szkolenie, egzamin wraz z dyplomami IWE i EWE): 12 800,- zł

Szkolenie jest prowadzone systemem modułowym w czasie kolejnych sesji.

- **I część:** sesja 1 – czas trwania: 5 dni 900,- zł
sesja 2 – czas trwania: 5 dni 900,- zł
- **II część:** czas trwania – 8 dni 1 000,- zł
Egzamin pośredni 400,- zł
- **III część:** sesja 1 – czas trwania: 5 dni 1 200,- zł
sesja 2 – czas trwania: 5 dni 1 200,- zł
sesja 3 – czas trwania: 5 dni 1 200,- zł
sesja 4 – czas trwania: 5 dni 1 200,- zł
sesja 5 – czas trwania: 5 dni 1 200,- zł
sesja 6 – czas trwania: 5 dni 1 200,- zł
sesja 7 – czas trwania: 5 dni 1 400,- zł
Egzamin końcowy 1 000,- zł

Termin rozpoczęcia i zakończenia kursu:

Kurs nr 51/IWE/2017

Egzamin końcowy: 09.01. - 11.01.2018
16.01. - 18.01.2018

Kurs nr 52/IWE/2017

08.01. – 12.01.2018

III część, sesja 6

Kurs nr 52/IWE/2017

05.02. – 09.02.2018

III część, sesja 7

Egzamin końcowy: 27.02. – 01.03.2018
06.03. – 08.03.2018

Kurs nr 53/IWE/2017

15.01. – 19.01.2018

III część, sesja 3

Kurs nr 53/IWE/2017

12.02. – 16.02.2018

III część, sesja 4

Kurs nr 53/IWE/2017

12.03. – 16.03.2018

III część, sesja 5

Kurs nr 53/IWE/2017

09.04. – 13.04.2018

III część, sesja 6

Kurs nr 53/IWE/2017

14.05. – 18.05.2018

III część, sesja 7

Egzamin końcowy: 12.06. – 14.06.2018
19.06. – 21.06.2018

Kurs nr 54/IWE/2017

22.01. – 26.01.2018

III część, sesja 1

Kurs nr 54/IWE/2017

19.02. – 23.02.2018

III część, sesja 2

Kurs nr 54/IWE/2017

19.03. – 23.03.2018

III część, sesja 3

Kurs nr 54/IWE/2017

16.04. – 20.04.2018

III część, sesja 4

Kurs nr 54/IWE/2017

21.05. – 25.05.2018

III część, sesja 5

Kurs nr 54/IWE/2017

18.06. – 22.06.2018

III część, sesja 6

Kurs nr 54/IWE/2017

27.08. – 31.08.2018

III część, sesja 7

Egzamin końcowy: 18.09. – 20.09.2018
25.09. – 27.09.2018

Oferta Szkoleniowa

Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa (ważna do 31.12.2018 roku)

Kurs nr 55/IWE/2018	29.01. – 02.02.2018	I część, sesja 1
Kurs nr 55/IWE/2018	05.03. – 09.03.2018	I część, sesja 2
Kurs nr 55/IWE/2018	09.04. – 18.04.2018	II część
Kurs nr 55/IWE/2018	07.05. – 11.05.2018	III część, sesja 1
Kurs nr 55/IWE/2018	04.06. – 08.06.2018	III część, sesja 2
Kurs nr 55/IWE/2018	03.09. – 07.09.2018	III część, sesja 3
Kurs nr 55/IWE/2018	01.10. – 05.10.2018	III część, sesja 4
Kurs nr 55/IWE/2018	05.11. – 09.11.2018	III część, sesja 5
Kurs nr 55/IWE/2018	03.12. – 07.12.2018	III część, sesja 6 c.d. w 2019 r.
Kurs nr 56/IWE/2018	19.03. – 23.03.2018	I część, sesja 1
Kurs nr 56/IWE/2018	23.04. – 27.04.2018	I część, sesja 2
Kurs nr 56/IWE/2018	21.05. – 30.05.2018	II część
Kurs nr 56/IWE/2018	25.06. – 29.06.2018	III część, sesja 1
Kurs nr 56/IWE/2018	24.09. – 28.09.2018	III część, sesja 2
Kurs nr 56/IWE/2018	22.10. – 26.10.2018	III część, sesja 3
Kurs nr 56/IWE/2018	19.11. – 23.11.2018	III część, sesja 4 c.d. w 2019 r.
Kurs nr 57/IWE/2018	21.05. – 25.05.2018	I część, sesja 1
Kurs nr 57/IWE/2018	18.06. – 22.06.2018	I część, sesja 2
Kurs nr 57/IWE/2018	05.09. – 14.09.2018	II część
Kurs nr 57/IWE/2018	15.10. – 19.10.2018	III część, sesja 1
Kurs nr 57/IWE/2018	12.11. – 16.11.2018	III część, sesja 2 c.d. w 2019 r.

2. Kurs Międzynarodowego/Europejskiego Technologa Spawalnika (I/EWT)

- 369 godzin wykładów, pokazów i ćwiczeń
- cena od osoby (szkolenie, egzamin wraz z dyplomami IWT i EWT): 9.100,- zł

Szkolenie jest prowadzone w czasie kolejnych sesji.

- sesja 1 – czas trwania: 5 dni 1.000,- zł
- sesja 2 – czas trwania: 5 dni 1.000,- zł
- sesja 3 – czas trwania: 8 dni (część praktyczna) 1.100,- zł
- sesja 4 – czas trwania: 5 dni 1.200,- zł
- sesja 5 – czas trwania: 5 dni 1.200,- zł
- sesja 6 – czas trwania: 5 dni 1.200,- zł
- sesja 7 – czas trwania: 5 dni 1.200,- zł
- sesja 8 – czas trwania: 5 dni (w tym egzamin końcowy) 1.200,- zł

Terminy rozpoczęcia i zakończenia kursu:

Kurs nr 22/IWT/2018	26.02. – 02.03.2018	sesja 1
Kurs nr 22/IWT/2018	16.04. – 20.04.2018	sesja 2
Kurs nr 22/IWT/2018	07.05. – 16.05.2018	sesja 3
Kurs nr 22/IWT/2018	11.06. – 15.06.2018	sesja 4
Kurs nr 22/IWT/2018	10.09. – 14.09.2018	sesja 5
Kurs nr 22/IWT/2018	08.10. – 12.10.2018	sesja 6
Kurs nr 22/IWT/2018	12.11. – 16.11.2018	sesja 7
Kurs nr 22/IWT/2018	10.12. – 14.12.2018	sesja 8
Egzamin końcowy:	14.12.2018	

Oferta Szkoleniowa

Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa (ważna do 31.12.2018 roku)

3. Kurs Międzynarodowego/Europejskiego Mistrza Spawalnika (I/EWS)

- 249 godzin wykładów, pokazów i ćwiczeń
- cena od osoby (szkolenie, egzamin wraz z dyplomami IWS i EWS)..... 5.000,- zł

Szkolenie jest prowadzone w czasie kolejnych sesji.

- sesja 1 – czas trwania: 5 dni 1.000,- zł
- sesja 2 – czas trwania: 8 dni (część praktyczna) 1.000,- zł
- sesja 3 – czas trwania: 5 dni 1.000,- zł
- sesja 4 – czas trwania: 5 dni 1.000,- zł
- sesja 5 – czas trwania: 5 dni (w tym egzamin końcowy) 1.000,- zł

Terminy rozpoczęcia i zakończenia kursu:

Kurs nr 22/IWS/2017	08.01. – 17.01.2018	sesja 2
Kurs nr 22/IWS/2017	12.02. – 16.02.2018	sesja 3
Kurs nr 22/IWS/2017	12.03. – 16.03.2018	sesja 4
Kurs nr 22/IWS/2017	23.04. – 27.04.2018	sesja 5
Egzamin końcowy:	27.04.2018	
Kurs nr 23/IWS/2018	07.05. – 11.05.2018	sesja 1
Kurs nr 23/IWS/2018	04.06. – 13.06.2018	sesja 2
Kurs nr 23/IWS/2018	17.09. – 21.09.2018	sesja 3
Kurs nr 23/IWS/2018	15.10. – 19.10.2018	sesja 4
Kurs nr 23/IWS/2018	26.11. – 30.11.2018	sesja 5
Egzamin końcowy:	30.11.2018	

4. Kurs Międzynarodowego/Europejskiego Instruktora Spawalniczego (I/EWP)

- 150 godzin wykładów, pokazów i ćwiczeń,
- szkolenie w kolejnych sesjach
- cena od osoby (szkolenie, egzamin wraz z dyplomami IWP i EWP):..... 4.500,- zł
- rozszerzenie uprawnień na następną metodę spawania (szkolenie praktyczne i egzamin końcowy): 2.200,- zł

Dodatkowy czas trwania ćwiczeń związanych z rozszerzeniem uprawnień na następną metodę: 5 dni

Terminy rozpoczęcia i zakończenia kursu:

Kurs nr 34/IWP/2018	22.01. – 24.01.2018	sesja 1
Kurs nr 34/IWP/2018	25.01. – 02.02.2018	sesja 2
Kurs nr 34/IWP/2018	05.02. – 16.02.2018	sesja 3
Egzamin końcowy:	15.02. – 16.02.2018	
Kurs nr 34/IWP/2018	19.02. – 23.02.2018	kurs rozszerzający
Egzamin końcowy:	23.02.2018	
Kurs nr 35/IWP/2018	18.06. – 20.06.2018	sesja 1
Kurs nr 35/IWP/2018	21.06. – 29.06.2018	sesja 2
Kurs nr 35/IWP/2018	02.07. – 13.07.2018	sesja 3
Egzamin końcowy:	12.07. – 13.07.2018	
Kurs nr 35/IWP/2018	16.07 – 20.07.2018	kurs rozszerzający
Egzamin końcowy:	20.07.2018	

Oferta Szkoleniowa

Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa (ważna do 31.12.2018 roku)

5. Kurs Międzynarodowego/Europejskiego Inspektora Spawalniczego (I/EWI – C, I/EWI – S, I/EWI – B)

- 238 godzin wykładów, pokazów i ćwiczeń,
- szkolenie modułowe w kolejnych częściach i sesjach,
- cena od osoby (szkolenie, egzamin wraz z dyplomami IWI i EWI):..... 10.300,- zł

- **I część:** czas trwania – 10 dni 3.000,- zł
Egzamin pośredni 300,- zł
- **II część:** 7.000,- zł
sesja 1 – czas trwania 5 dni 2.200,- zł
sesja 2 – czas trwania 5 dni 2.200,- zł
sesja 3 – czas trwania 5 dni 2.600,- zł

Terminy rozpoczęcia i zakończenia kursu:

Kurs nr 37/IWI/2017

Egzamin końcowy: 23.01. – 25.01.2018
30.01. – 01.02.2018

Kurs nr 39/IWI/2018

08.01. – 12.01.2018

II część, sesja 2

Kurs nr 39/IWI/2018

05.02. – 09.02.2018

II część, sesja 3

Egzamin końcowy:

13.02. – 15.02.2018

20.02. – 22.02.2018

Kurs nr 40/IWI/2018

05.03. – 09.03.2018

I część, sesja 1

Kurs nr 40/IWI/2018

23.04. – 27.04.2018

I część, sesja 2

Kurs nr 40/IWI/2018

14.05. – 18.05.2018

II część, sesja 1

Egzamin pośredni dla uczestników I części: 15.05.2018

Kurs nr 40/IWI/2018

11.06. – 15.06.2018

II część, sesja 2

Kurs nr 40/IWI/2018

10.09. – 14.09.2018

II część, sesja 3

Egzamin końcowy:

02.10. – 04.10.2018

09.10. – 11.10.2018

Kurs nr 41/IWI/2018

04.06. – 08.06.2018

II część, sesja 1

Kurs nr 41/IWI/2018

17.09. – 21.09.2018

II część, sesja 2

Kurs nr 41/IWI/2018

22.10. – 26.10.2018

II część, sesja 3

Egzamin końcowy:

13.11. – 15.11.2018

20.11. – 22.11.2018

Kurs nr 42/IWI/2018

05.11. – 09.11.2018

II część, sesja 1

Kurs nr 42/IWI/2018

26.11. – 30.11.2018

II część, sesja 2

c.d. w 2019 r.

Oferta Szkoleniowa

Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa (ważna do 31.12.2018 roku)

6. Kurs specjalny: Makroskopowe i mikroskopowe badania metalograficzne materiałów konstrukcyjnych i ich połączeń spajanych

Szkolenie jest prowadzone systemem modułowym na indywidualne zapotrzebowanie klientów.

A. Basic Level (BL) **Preparatyka próbek do badań metalograficznych makro- i mikroskopowych**

- przeznaczenie kursu: podstawowy kurs dla operatorów, tzn. osób przygotowujących próbki do badań metalograficznych makro- i/lub mikroskopowych ale nie przeprowadzających oceny wyników tych badań;
- wymagania wstępne: kandydaci na uczestników kursu powinni posiadać przynajmniej wykształcenie średnie techniczne o kierunku mechanicznym. Dopuszcza się również osoby z wykształceniem innym niż mechaniczne, ale z co najmniej 2-letnią praktyką zawodową związaną z problematyką szkolenia;
- informacje dodatkowe: w kursie jednorazowo mogą brać udział maksimum 4 osoby, a termin kursu jest ustalany w zależności od napływających zgłoszeń;
- czas trwania szkolenia: 5 dni (od poniedziałku do piątku), szkolenie obejmuje 6 jednostek lekcyjnych wykładów oraz 24 jednostki lekcyjne ćwiczeń w systemie intensywnym;
- zakończenie kursu: po pozytywnie zdanym egzaminie końcowym absolwenci otrzymują dokument dla poziomu Basic Level Europejskiej Federacji Spawalniczej, honorowany w Unii Europejskiej (Record of Achievement);
- cena od osoby (szkolenie, egzamin, dokument EWF):..... 4.000,- zł

B. Standard Level (SL) **Moduł inspekcyjny – Ocena jakości złączy spajanych w oparciu o ustalone kryteria oceny**

- przeznaczenie kursu: zaawansowany kurs przeznaczony przede wszystkim dla inspektorów, pracowników kontroli technicznej itp. zajmujących się kontrolą jakości złączy spajanych (spawanych, zgrzewanych itp.);
- wymagania wstępne: kandydaci na uczestników kursu powinni posiadać przynajmniej wykształcenie średnie techniczne o kierunku mechanicznym. Dopuszcza się również osoby z wykształceniem innym niż mechaniczne, ale z co najmniej 3-letnią praktyką zawodową związaną z problematyką szkolenia;
- informacje dodatkowe: w kursie, jednorazowo może brać udział maksimum 15 osób, a termin kursu jest ustalany w zależności od napływających zgłoszeń;

Oferta Szkoleniowa

Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa (ważna do 31.12.2018 roku)

- czas trwania szkolenia: 5 dni (od poniedziałku do piątku), szkolenie obejmuje 22 jednostki lekcyjne wykładów oraz 18 jednostek lekcyjnych pokazów i ćwiczeń w systemie intensywnym;
- zakończenie kursu: po pozytywnie zdanym egzaminie końcowym absolwenci otrzymują dokument dla poziomu Standard Level Europejskiej Federacji Spawalniczej, honorowany w Unii Europejskiej (Record of Achievement);
- cena od osoby (szkolenie, egzamin, dokument EWF):..... 4.700,- zł

7. Kurs specjalny: Personel nadzorujący spajanie prętów ze stali do zbrojenia betonu

Szkolenie jest prowadzone na indywidualne zapotrzebowanie klientów.

- przeznaczenie kursu: kurs przeznaczony jest przede wszystkim dla inspektorów, pracowników kontroli technicznej itp., zajmujących się kontrolą jakości konstrukcji żelbetowych;
- wymagania wstępne: na kurs mogą zostać przyjęci kandydaci, którzy posiadają dyplomy EWE/IWE, EWT/IWT, EWS/IWS lub EWP/IWP wydane przez Europejską Federację Spawalniczą (EWF) lub Międzynarodowy Instytut Spawalnictwa (IIW). Na kurs mogą być przyjęci także inni kandydaci posiadający porównywalne kwalifikacje pod warunkiem zdania;
- informacje dodatkowe: termin kursu jest ustalany w zależności od napływających zgłoszeń;
- czas trwania szkolenia: 2,5 dnia, szkolenie obejmuje 16 jednostek lekcyjnych wykładów oraz 4 jednostki lekcyjne pokazów;
- zakończenie kursu: po pozytywnie zdanym egzaminie końcowym absolwenci otrzymują świadectwo ukończenia kursu
- cena od osoby (szkolenie, egzamin, dokument EWF):..... 2.600,- zł

8. Kurs specjalny: Obróbka cieplna złączy spawanych

W trakcie szkolenia kursant zostanie zapoznany z wszystkimi aspektami związanymi z poprawnym wykonaniem zabiegów obróbki cieplnej. Uczestnik uzyska wiedzę, która pozwoli mu samodzielnie przygotować i przeprowadzić takie zabiegi obróbki cieplnej połączeń spawanych jak wyżarzanie normalizujące lub wyżarzanie odprężające.

Obecnie kursy prowadzone są na poziomie **Basic Level**, który obejmuje:

- 18 godzin wykładów,
- 12 godzin ćwiczeń praktycznych.

Basic Level:

Uczestnik po ukończeniu kursu będzie w stanie przeprowadzić podstawowe operacje obróbki cieplnej (na elementach o prostym kształcie np. złącza doczołowe płyt lub rur), zgodnie z wytycznymi przedstawionymi w instrukcji obróbki cieplnej obrabianego elementu.

Oferta Szkoleniowa

Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa (ważna do 31.12.2018 roku)

Wymagania wstępne:

- minimalny wiek kandydata: 18 lat,
- co najmniej rok praktyki z zakresu mechaniki lub produkcji spawalniczej w ciągu ostatnich 3 lat pracy zawodowej.

Do wniosku należy również dołączyć: wyniki badań wzroku wg wymagań PN-EN ISO 9712.

Po pozytywnie zdanym egzaminie końcowym absolwenci otrzymują dokument dla poziomu Basic Level Europejskiej Federacji Spawalniczej honorowany w Unii Europejskiej (Record of Achievement). Kurs prowadzony jest w oderwaniu od pracy kursanta w Instytucie Spawalnictwa oraz w firmie LMS.

Cena od osoby (szkolenie, egzamin, dokument EWF): 4 500,- zł

UWAGA: Kursy są organizowane na indywidualne zapotrzebowanie klientów. Warunkiem rozpoczęcia kursu stacjonarnego jest zgłoszenie się przynajmniej 6, lecz nie więcej niż 8 osób.

9. Kursy z zakresu klejenia, organizowane wg programów Europejskiej Federacji Spawalniczej we współpracy Instytutu Spawalnictwa (Gliwice) i Fraunhofer Institut IFAM (Niemcy, Brema)

Kurs Europejskiego Technika Klejenia (European Adhesive Bonder)

- 40 godzin wykładów i ćwiczeń,
- czas trwania: 5 dni,
- cena od osoby:1 430,- EURO
- egzamin: 1 000,- zł

UWAGA: Kursy są organizowane w Instytucie Spawalnictwa w grupach minimum 10 osobowych. Informacje dotyczące terminów kursów można uzyskać pod numerem telefonu: **32 33 58 239**, lub adresem e-mail: **beata.rams@is.gliwice.pl**

Kurs Europejskiego Specjalisty Klejenia (European Adhesive Specialist)

- 120 godzin wykładów i ćwiczeń,
- szkolenie modułowe w trzech jedynogodniowych sesjach,
- cena od osoby za 1 tydzień szkolenia:1685,- EURO
- egzamin: 1 600,- zł

UWAGA: Kursy są organizowane w Instytucie Spawalnictwa w grupach minimum 10 osobowych. Informacje dotyczące terminów kursów można uzyskać pod numerem telefonu: **32 33 58 239**, lub adresem e-mail: **beata.rams@is.gliwice.pl**

Oferta Szkoleniowa

Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa (ważna do 31.12.2018 roku)

Minimalne warunki wstępne przyjęcia na kursy szkolenia spawalniczego IIW/EFW

<p>Międzynarodowy Europejski Inżynier Spawalniki IWE</p>	<p>1 droga (od I części) - inżynier po min. 3,5 roku studiów I stopnia na kierunkach zatwierdzonych przez Ministerstwo Nauki i Szkolnictwa Wyższego, zakończonych pracą dyplomową ściśle związaną z zakresem:</p> <ul style="list-style-type: none"> • „mechaniki” dla kierunków studiów: Mechanika i Budowa Maszyn, Mechatronika, Zarządzanie i Inżynieria Produkcji, Technika Rolnicza i Leśna, • „budowy statków” dla kierunków studiów: Oceanotechnika, • „metalurgii” dla kierunków studiów: Metalurgia, Inżynieria Materiałowa, • „elektryki” dla kierunków studiów: Elektrotechnika, Energetyka, Automatyka i Robotyka, • „inżynierii lądowej i wodnej” dla kierunków studiów: Budownictwo, Inżynieria Środowiska. 	<p>2 droga (z II częścią) wykształcenie jak w przypadku 1 drogi + Ukończenie szkolenia obejmującego materiał z pierwszej części kursu IWE</p>	<p>2 droga magister inżynier po studiach II stopnia, z absolutorium ze spawalnictwa i dyplomowani inżynierowie spawalnicy</p> <p>Kandydaci mogą być decyzją ośrodka szkoleniowego zwolnieni z drugiej części kursu (praktyka) i uczestniczyć tylko w trzeciej części</p> <p>Zwolnienie to dotyczy osób, które wykażą się umiejętnościami i praktyką w zakresie stosowania metod spawania objętych szkoleniem w drugiej części kursu</p>
<p>Uwaga: Do wniosku kandydaci zobowiązani są dołączyć ostatnią stronę indeksu lub suplement do dyplomu z tematem pracy dyplomowej</p>			
<p>Międzynarodowy Inspektor Spawalnicy IWIP</p>	<p>C (Comprehensive) 1 droga, spełniający warunki wstępne IWE i IWT</p>	<p>C (Comprehensive) 2 droga, posiadacze dyplomu IWE i IWT</p>	<p>_____</p>
	<p>S (Standard) 1 droga, spełniający warunki wstępne I/EWS</p>	<p>S (Standard) 2 droga, posiadacze dyplomu IWS</p>	<p>_____</p>
	<p>B (Basic) 1 droga, robotnicy wykwalifikowani posiadający odpowiednie doświadczenie w obróbce metali</p>	<p>B (Basic) 2 droga, posiadacze dyplomu I/EWP</p>	<p>_____</p>
	<p>Badania potwierdzające zdolność widzenia zgodnie z normą PN-EN ISO 9712</p>		
<p>Międzynarodowy Europejski Technolog Spawalniki – I/EWT</p>	<p>I - droga (od I części)</p> <ul style="list-style-type: none"> • wiek, minimum 20 lat + • dyplom średniej szkoły technicznej (minimum 4 lata) z zakresu mechaniki, elektrotechniki, budownictwa i metalurgii 	<p>_____</p>	<p>_____</p>
<p>Międzynarodowy Europejski Mistrz Spawalniki – I/EWS</p>	<p>I – droga (od I części)</p> <ul style="list-style-type: none"> • wiek, minimum 20 lat • zawodowa szkoła techniczna (minimum 3 lata, ponadgimnazjalna) z zakresu mechaniki, elektrotechniki, budownictwa i metalurgii + minimum 2 lata praktyki zawodowej związanej ze spawalnictwem lub obróbką metali lub liceum ogólnokształcące (minimum 3 lata) + minimum 4 lata praktyki zawodowej związanej ze spawalnictwem lub obróbką metali 	<p>_____</p>	<p>_____</p>
<p>Międzynarodowy Europejski Instruktor Spawalnicy IWP</p>	<p>1 droga Zawodowa szkoła techniczna + wiek 21 lat + min. 3 lata praktyki jako spawacz; uprawnienia H-L045 ssnb z zakresu jednej metody spawania wg serii norm PN-EN ISO 9606</p>	<p>_____</p>	<p>_____</p>

Oferta Szkoleniowa

Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa (ważna do 31.12.2018 roku)

Międzynarodowy Spawacz IW	1 droga Zawodowa szkoła techniczna + wiek 18 lat + Dobry stan zdrowia fizycznego i psychicznego potwierdzony świadectwem lekarskim	_____	_____
Europejski Spawacz/ Zgrzewacz Tworzyw Sztucznych - EPW	Poziom 1 Świadectwo ukończenia szkoły podstawowej 18 lat Dobry stan zdrowia fizycznego i psychicznego potwierdzony świadectwem lekarskim	_____	_____
	Poziom 2 Do spełnienia jeden z warunków: wcześniej ukończone przeszkolenie z zakresu wytwarzania i przetwarzania tworzyw sztucznych lub co najmniej dwa lata praktyki w zawodzie spawacza tworzyw sztucznych w metodzie, w której stara się o uprawnienia lub ukończony wcześniej krajowy teoretyczny i praktyczny kurs spawacza/zgrzewacza tworzyw sztucznych oraz posiadać co najmniej 6 miesięcy praktyki	_____	_____
Kurs Specjalny EWF Personel odpowiedzialny za makroskopowe i mikroskopowe metalograficzne badania materiałów konstrukcyjnych i ich połączeń spajanych	C (Comprehensive) – Pełny ukończenie średniej szkoły technicznej z zakresu mechaniki lub średnie wykształcenie w innej specjalności i min. 3 lata praktyki w zakresie badań metalograficznych	S (Standard) - Standardowy ukończenie średniej szkoły technicznej z zakresu mechaniki lub średnie wykształcenie w innej specjalności i min. 3 lata praktyki w zakresie badań metalograficznych	B (Basic) – Podstawowy ukończenie zawodowej szkoły technicznej z zakresu mechaniki lub wykształcenie w innej specjalności i min. 2 lata praktyki w zakresie badań metalograficznych
Kurs Specjalny EWF Personel odpowiedzialny za przeprowadzanie obróbki cieplnej	C (Comprehensive) – Pełny ukończenie średniej szkoły technicznej z zakresu mechaniki lub średnie wykształcenie w innej specjalności i min 3 lata praktyki w zakresie obróbki cieplnej	S (Standard) - Standardowy ukończenie szkoły zawodowej technicznej z zakresu mechaniki lub ukończenie szkoły zawodowej innej specjalności i min 2 lata praktyki w zakresie obróbki cieplnej	B (Basic) – Podstawowy Minimalny wiek kandydata – 18 lat i Minimum 1 rok praktyki z zakresu mechaniki lub produkcji spawalniczej w ciągu ostatnich 3 lat pracy zawodowej
Badania potwierdzające zdolność widzenia zgodnie z normą PN-EN ISO 9712			
Europejski Technik Klejenia (European Adhesive Bonder) - EAB	Do szkolenia oraz egzaminu mogą przystąpić osoby, które: ukończyły szkołę z zakresu obróbki materiałów lub Kandydat może posiadać wykształcenie ogólne lub innej specjalności, lecz musi wtedy uczestniczyć w rozmowie kwalifikacyjnej przed komisją ośrodka szkoleniowego, sprawdzającej jego podstawową wiedzę z zakresu obróbki materiałów. W przypadku niespełnienia powyższych warunków wymagane jest ukończenie podstawowego szkolenia dotyczącego obróbki materiałów + ukończone 16 lat + posiadają znajomość języka wykładowego		

Oferta Szkoleniowa

Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa (ważna do 31.12.2018 roku)

<p>Europejski Specjalista Klejenia (European Adhesive Specialist) - EAS</p>	<p>Do kursu oraz egzaminu mogą przystąpić osoby, które:</p> <p>mają ukończone 20 lat + ukończyły szkołę zawodową (ponadgimnazjalną, min. 3 letnią) z zakresu mechaniki, elektrotechniki, budownictwa, metalurgii. Wymagana minimum 2 letnia techniczna praktyka zawodowa lub ukończyły liceum ogólnokształcące (ponadgimnazjalne, min. 3 letnie). Wymagana minimalna 4 letnia techniczna praktyka zawodowa.</p>	<p>Do kursu oraz egzaminu mogą przystąpić także osoby, które posiadają dyplom European Adhesive Bonder– EAB.</p> <p>Warunkiem przystąpienia do kursu jest spełnienie jednego z następujących warunków:</p> <p>jeśli kandydaci zamierzają rozpocząć kurs od I części szkolenia, zobowiązani są uzyskać pozytywny wynik z egzaminu wstępnego EAS 0 lub jeśli kandydaci zamierzają rozpocząć kurs od II części szkolenia, zobowiązani są uzyskać pozytywny wyniku z egzaminu wstępnego EAS 0 + EAS I</p>	
--	---	---	--

Oferta Szkoleniowa

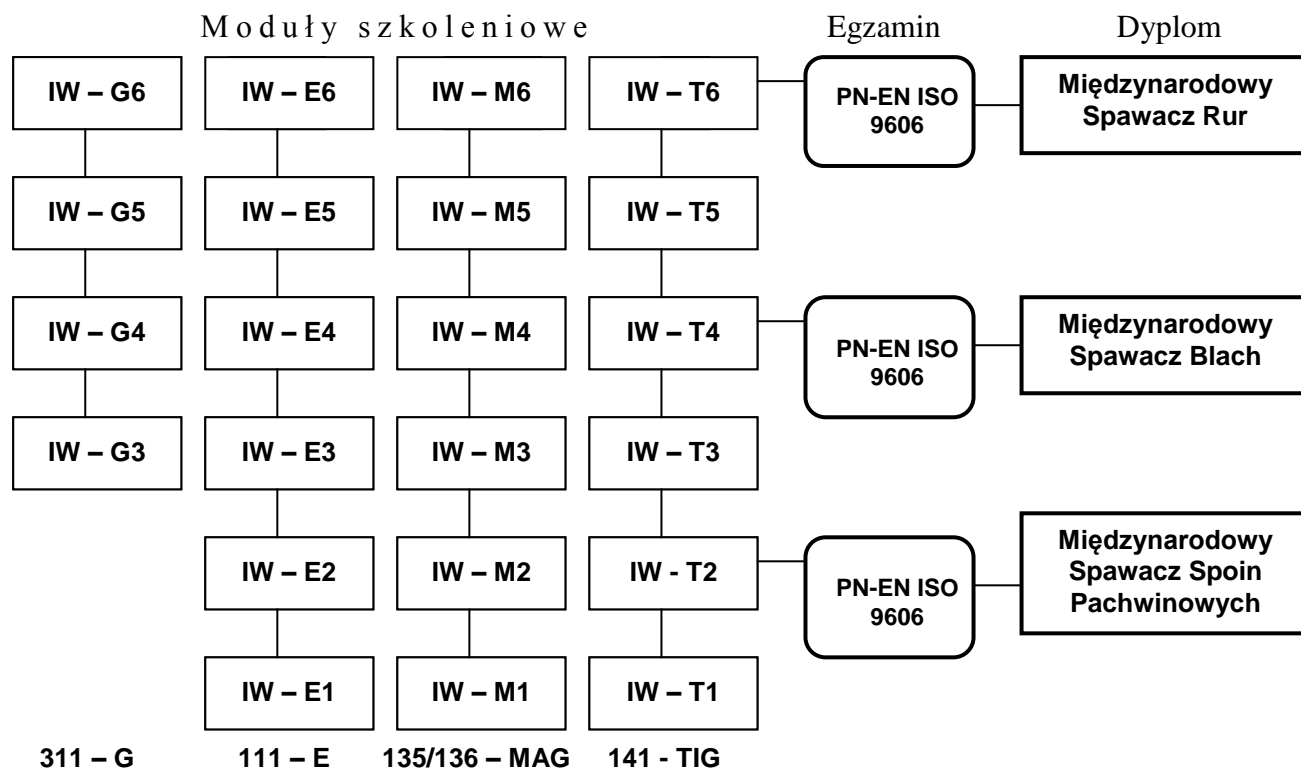
Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa (ważna do 31.12.2018 roku)

II. KURSY MIĘDZYNARODOWEGO SPAWACZA (IW)

WEDŁUG PROGRAMÓW MIĘDZYNARODOWEGO INSTYTUTU SPAWALNICTWA

Kursy spawaczy według programów IW umożliwiają modułowe szkolenie na trzech poziomach kwalifikacji:

- Międzynarodowego Spawacza Spoin Pachwinowych,
- Międzynarodowego Spawacza Blach,
- Międzynarodowego Spawacza Rur.



Uczestnictwo w kursach może obejmować kompleksowo wszystkie moduły po kolei lub może zostać przerwane po dowolnym module; jednak należy je zaliczać kolejno.

Uczestnicy, którzy kończą szkolenie egzaminem na pośrednich modułach: E1, E3, E5, M1, M3, M5, T1, T3, T5 oraz G3, G5, otrzymują Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wg PN-EN ISO 9606. Absolwenci modułów G3, E1, M1 i T1 dodatkowo otrzymują książkę spawacza.

Uczestnicy, którzy kończą szkolenie egzaminem po głównych modułach E2, E4, E6, M2, M4, M6, T2, T4, T6, G4 i G6, otrzymują dyplom Międzynarodowego Spawacza Spoin Pachwinowych, Blach lub Rur, wystawiony na drukach Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa oraz Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wg PN-EN ISO 9606 oraz dodatkowo książkę spawacza.

Absolwenci dawnych podstawowych i ponadpodstawowych kursów spawania według krajowych programów, którzy chcą się ubiegać o dyplomy Międzynarodowego Spawacza, mogą rozpocząć modułowe szkolenie wg programów IIW na odpowiednich modułach po zdaniu wstępnego egzaminu.

Oferta Szkoleniowa

Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa (ważna do 31.12.2018 roku)

Spawacze, którzy ukończyli kursy **spawania gazowego**, wg polskiego systemu szkolenia spawaczy, zakończone odpowiednimi egzaminami według Wytycznych Instytutu Spawalnictwa W-IS-17, mogą podjąć szkolenie na wyższych modułach i tak:

Spawacz blach – na module G4, pod warunkiem posiadania ważnego Świadectwa Egzaminu Spawacza wg PN-EN ISO 9606-1 ze zdany egzaminem co najmniej: PN-EN ISO 9606-1 311 P BW FM 1 S t xx PA ss nb rw. Spawacz przed rozpoczęciem szkolenia powinien zdać egzamin praktyczny obejmujący złącza egzaminacyjne modułu G3 oraz egzamin teoretyczny z wiedzy teoretycznej modułu G3;

Spawacz rur – na module G6, pod warunkiem posiadania ważnego Świadectwa Egzaminu Spawacza wg PN-EN ISO 9606-1 ze zdany egzaminem co najmniej: PN-EN ISO 9606-1 311 T BW FM 1 S t xx Dxxx PF ss nb rw. Spawacz przed rozpoczęciem szkolenia powinien zdać egzamin praktyczny obejmujący złącza egzaminacyjne modułu G5 oraz egzamin teoretyczny z wiedzy teoretycznej modułów G3 do G5;

Spawacze, którzy ukończyli kursy **spawania elektrodami otulonymi** wg polskiego systemu szkolenia spawaczy, zakończone odpowiednimi egzaminami według Wytycznych Instytutu Spawalnictwa W-IS-17, mogą podjąć szkolenie na wyższych modułach i tak:

Spawacz blach – na module E3, pod warunkiem posiadania ważnego Świadectwa Egzaminu Spawacza wg PN-EN ISO 9606-1 ze zdany egzaminem co najmniej: PN-EN ISO 9606-1 111 P FW PM 1 B txx PF ml. Spawacz przed rozpoczęciem szkolenia powinien zdać egzamin praktyczny obejmujący złącza egzaminacyjne modułu E2 oraz egzamin teoretyczny z wiedzy teoretycznej modułów E1 i E2;

Spawacz blach – na module E4, pod warunkiem posiadania ważnego Świadectwa Egzaminu Spawacza wg PN-EN ISO 9606-1 ze zdany egzaminem co najmniej: PN-EN ISO 9606-1 111 P BW FM 1 B txx PF ss nb. Spawacz przed rozpoczęciem szkolenia powinien zdać egzamin praktyczny obejmujący złącza egzaminacyjne modułu E3 oraz egzamin teoretyczny z wiedzy teoretycznej modułów E1 do E3;

Spawacz rur – na module E6, pod warunkiem posiadania ważnego Świadectwa Egzaminu Spawacza wg PN-EN ISO 9606-1 ze zdany egzaminem co najmniej: PN-EN ISO 9606-1 111 T BW FM 1 B txx Dxxx PFss nb. Spawacz przed rozpoczęciem szkolenia powinien zdać egzamin praktyczny obejmujący złącza egzaminacyjne modułu E5 oraz egzamin teoretyczny z wiedzy teoretycznej modułów E1 do E5;

Spawacze, którzy ukończyli kursy **spawania metodą MAG**, wg polskiego systemu szkolenia spawaczy, zakończone odpowiednimi egzaminami według Wytycznych Instytutu Spawalnictwa W-IS-17, mogą podjąć szkolenie na wyższych modułach i tak:

Spawacz blach – na module M3, pod warunkiem posiadania ważnego Świadectwa Egzaminu Spawacza wg PN-EN ISO 9606-1 ze zdany egzaminem co najmniej: PN-EN ISO 9606-1 135-D lub G,S,P- P FW FM 1 S t xx PF ml. Spawacz przed rozpoczęciem szkolenia powinien zdać egzamin praktyczny obejmujący złącza egzaminacyjne modułu M2 oraz egzamin teoretyczny z wiedzy teoretycznej modułów M1 i M2;

Spawacz blach – na module M4, pod warunkiem posiadania ważnego Świadectwa Egzaminu Spawacza wg PN-EN ISO 9606-1 ze zdany egzaminem co najmniej: PN-EN ISO 9606-1 135-D lub G,S,P- P BW FM 1 S t xx PF ss nb. Spawacz przed rozpoczęciem szkolenia powinien zdać egzamin praktyczny obejmujący złącza egzaminacyjne modułu M3 oraz egzamin teoretyczny z wiedzy teoretycznej modułów M1 do M3;

Spawacz rur – na module M6, pod warunkiem posiadania ważnego Świadectwa Egzaminu Spawacza wg PN-EN ISO 9606-1 ze zdany egzaminem co najmniej: PN-EN ISO 9606-1 135-D lub G,S,P- T BW FM 1 S t xx Dxxx PFss nb.

Spawacz przed rozpoczęciem szkolenia powinien zdać egzamin praktyczny obejmujący złącza egzaminacyjne modułu M5 oraz egzamin teoretyczny z wiedzy teoretycznej modułów M1 do M5;

Spawacze, którzy ukończyli kursy **spawania metodą TIG** wg polskiego systemu szkolenia spawaczy, zakończone odpowiednimi egzaminami według Wytocznych Instytutu Spawalnictwa W-IS-17, mogą podjąć szkolenie na wyższych modułach i tak:

Spawacz blach – na module T3, pod warunkiem posiadania ważnego Świadectwa Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wg PN-EN ISO 9606-1 ze zdanym egzaminem co najmniej: PN-EN ISO 9606-1 141 P FW FM 1 S t xx PF ml. Spawacz przed rozpoczęciem szkolenia powinien zdać egzamin praktyczny obejmujący złącza egzaminacyjne modułu T2 oraz egzamin teoretyczny z wiedzy teoretycznej modułów T1 i T2;

Spawacz blach – na module T4, pod warunkiem posiadania ważnego Świadectwa Egzaminu Spawacza wg PN-EN ISO 9606-1 ze zdanym egzaminem co najmniej: PN-EN ISO 9606-1 141 P BW FM 1 S t xx PF ss nb. Spawacz przed rozpoczęciem szkolenia powinien zdać egzamin praktyczny obejmujący złącza egzaminacyjne modułu T3 oraz egzamin teoretyczny z wiedzy teoretycznej modułów T1 do T3;

Spawacz rur – na module T6, pod warunkiem posiadania ważnego Świadectwa Egzaminu Spawacza wg PN-EN ISO 9606-1 ze zdanym egzaminem co najmniej: PN-EN ISO 9606-1 141 T BW FM 1 S t xx Dxxx PFss nb. Spawacz przed rozpoczęciem szkolenia powinien zdać egzamin praktyczny obejmujący złącza egzaminacyjne modułu T5 oraz egzamin teoretyczny z wiedzy teoretycznej modułów T1 do T5;

UWAGA: Ośrodek Obsługi Spawalnictwa Krajowego, po uzgodnieniu, prowadzi szkolenia przygotowujące spawaczy podstawowych i ponadpodstawowych do egzaminów wstępnych na poszczególne moduły szkoleniowe.

Koszty uczestnictwa w kursach Spawaczy Spoin Pachwinowych

Metoda spawania	Materiał	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Materiał dodatkowy wg PN-EN ISO 9606-1	Cena kursu w zł dla 1 osoby
111	stal niestopowa	1	FM1	3.000,-
131	aluminium	21/22	-----	3.200,-
135	stal niestopowa	1	FM1	3.000,-
	stal stopowa	8	FM5	3.200,-
141	stal niestopowa	1	FM1	3.000,-
	stal stopowa	8	FM5	3.200,-
	aluminium	21/22	-----	2.900,-
	miedź	31	-----	3.500,-
311	stal niestopowa	1	FM1	2.000,-

Oferta Szkoleniowa

Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa (ważna do 31.12.2018 roku)

Koszty uczestnictwa w kursach Spawaczy Blach i Spawaczy Rur

Metoda spawania	Materiał	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Materiał dodatkowy wg PN-EN ISO 9606-1	Rodzaj szkolenia	Cena kursu w zł dla 1 osoby
111	stal niestopowa	1	FM1	blachy	3.000,-
	stal niestopowa	1	FM1	rury	3.100,-
131	aluminium	21/22	-----	blachy	3.200,-
135	stal niestopowa	1	FM1	blachy	3.000,-
	stal niestopowa	1	FM1	rury	3.100,-
141	stal niestopowa	1	FM1	blachy	3.100,-
	aluminium	21/22	-----		3.600,-
	miedź	31	-----		3.800,-
141	stal niestopowa	1	FM1	rury	3.500,-
	aluminium	21/22	-----		3.800,-
	miedź	31	-----		4.300,-
311	stal niestopowa	1	FM1	rury	3.100,-

Oferta Szkoleniowa

Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa (ważna do 31.12.2018 roku)

III. KURS SPAWACZA/ZGRZEWACZA TWORZYW SZTUCZNYCH

1. Kurs Europejskiego Spawacza / Zgrzewacza Tworzyw Sztucznych

(Kurs organizowany według programu EWF. Egzamin według normy PN-EN 13067)

Czas trwania kursu (w zależności od kwalifikacji spawacza / zgrzewacza oraz zakresu uprawnień):

- 1 ÷ 2 dni wykładów
- 1 ÷ 3 dni ćwiczeń

Koszt od osoby (szkolenie, egzamin, certyfikat EWF): od 3000 zł (w zależności od kwalifikacji spawacza / zgrzewacza oraz zakresu uprawnień).

2. Kurs zgrzewacza rurociągów z tworzyw sztucznych

(Kurs organizowany według programu IS. Egzamin według normy PN-EN 13067)

- czas trwania: 3-4 dni,
- koszt od osoby 1300,- zł

3. Kurs dla personelu nadzoru przy wykonywaniu rurociągów zgrzewanych z tworzyw sztucznych do wody i gazu

(Kurs organizowany według programu IS. Egzamin według normy PN-EN 13067)

- czas trwania: 2 dni,
- koszt od osoby 600,- zł

4. Kurs spawania gorącym powietrzem

- czas trwania: 3-4 dni,
- koszt od osoby 900,- zł

5. Kurs spawania ekstruzyjnego

- czas trwania: 3-4 dni,
- koszt od osoby 1000,- zł

UWAGA:

a) Kursy są organizowane na indywidualne zapotrzebowanie. Terminy i zakresy szkoleń do uzgodnienia. Kursy mogą być prowadzone u zainteresowanego szkoleniem.

b) W przypadku kursu kończącego się egzaminem na uprawnienia UDT, koszt uczestnictwa w kursie wzrasta o koszt egzaminu uprawniającego UDT w wysokości 20% najniższego wynagrodzenia za pracę, ogłaszanego przez ministra właściwego do spraw pracy (Ustawa z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorcze technicznym, Art. 23.4).

IV. KURSY W ZAKRESIE BADAŃ NIENISZCZĄCYCH

WEDŁUG PROGRAMÓW INSTYTUTU SPAWALNICTWA ZGODNIE Z WYMAGANIAMI PN-EN ISO 9712

1. Badania wizualne

I i II Stopień VT1+VT2

- 44 godziny wykładów, pokazów i ćwiczeń,
- cena od osoby:
 - o szkolenie 3.100,- zł
 - o egzamin 800,- zł

Terminy rozpoczęcia i zakończenia kursu:

- od 15.01.2018 do 19.01.2018
- od 12.02.2018 do 16.02.2018
- od 12.03.2018 do 16.03.2018
- od 09.04.2018 do 13.04.2018
- od 14.05.2018 do 18.05.2018
- od 18.06.2018 do 22.06.2018
- od 02.07.2018 do 06.07.2018
- od 17.09.2018 do 21.09.2018
- od 08.10.2018 do 12.10.2018
- od 12.11.2018 do 16.11.2018
- od 10.12.2018 do 14.12.2018

I i II Stopień VT1 + VT2 – kurs rozszerzający dla sektora przemysłowego „Badania przed i eksploatacyjne wraz z wytwarzaniem”

- 8 godzin wykładów, pokazów i ćwiczeń, 1 dzień egzamin
- cena od osoby:
 - o szkolenie 800,- zł
 - o egzamin 300,- zł

Terminy rozpoczęcia i zakończenia kursu:

- od 11.01.2018 do 12.01.2018
- od 08.03.2018 do 09.03.2018
- od 13.09.2018 do 14.09.2018
- od 08.11.2018 do 09.11.2018

2. Badania penetracyjne

I i II Stopień – PT1 + PT2

- 47 godzin wykładów, pokazów i ćwiczeń,
- cena od osoby:
 - o szkolenie 3.200,- zł
 - o egzamin 800,- zł

Oferta Szkoleniowa

Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa (ważna do 31.12.2018 roku)

Terminy rozpoczęcia i zakończenia kursu:

- od 08.01.2018 do 13.01.2018
- od 05.02.2018 do 10.02.2018
- od 05.03.2018 do 10.03.2018
- od 09.04.2018 do 14.04.2018
- od 07.05.2018 do 12.05.2018
- od 04.06.2018 do 09.06.2018
- od 26.06.2018 do 01.07.2018
- od 03.09.2018 do 08.09.2018
- od 01.10.2018 do 06.10.2018
- od 05.11.2018 do 10.11.2018
- od 10.12.2018 do 15.12.2018

3. Badania magnetyczno-proszkowe**I i II Stopień – MT1 + MT2**

- 50 godzin wykładów, pokazów i ćwiczeń,
- cena od osoby:
 - o szkolenie 3.200,- zł
 - o egzamin wraz z certyfikatem 800,- zł

Terminy rozpoczęcia i zakończenia kursu:

- od 15.01.2018 do 20.01.2018
- od 12.02.2018 do 17.02.2018
- od 12.03.2018 do 17.03.2018
- od 23.04.2018 do 28.04.2018
- od 14.05.2018 do 19.05.2018
- od 18.06.2018 do 23.06.2018
- od 17.09.2018 do 22.09.2018
- od 22.10.2018 do 27.10.2018
- od 12.11.2018 do 17.11.2018
- od 17.12.2018 do 22.12.2018

4. Badania radiograficzne**I Stopień RT1**

- 70 godzin wykładów, pokazów i ćwiczeń,
- cena od osoby:
 - o szkolenie 3.800,- zł
 - o egzamin 800,- zł

Terminy rozpoczęcia i zakończenia kursu:

- od 12.02.2018 do 21.02.2018
- od 24.09.2018 do 03.10.2018

Oferta Szkoleniowa

Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa (ważna do 31.12.2018 roku)

II Stopień RT2

- 80 godzin wykładów, pokazów i ćwiczeń,
- cena od osoby:
 - o szkolenie 5.000,- zł
 - o egzamin 800,- zł

Terminy rozpoczęcia i zakończenia kursu:

- od 21.02.2018 do 03.03.2018
- od 03.10.2018 do 13.10.2018

I i II Stopień RT1 + RT2

- 150 godzin wykładów, pokazów i ćwiczeń,
- cena od osoby:
 - o szkolenie 7.900,- zł
 - o egzamin 800,- zł

Terminy rozpoczęcia i zakończenia kursu:

- od 12.02.2018 do 03.03.2018
- od 24.09.2018 do 13.10.2018

RT2 ORS (ocena radiogramów spoin)

- 40 godzin wykładów, pokazów i ćwiczeń,
- cena od osoby:
 - o szkolenie 3.000,- zł
 - o egzamin 800,- zł

Terminy rozpoczęcia i zakończenia kursu:

- od 22.01.2018 do 27.01.2018
- od 23.04.2018 do 28.04.2018
- od 25.06.2018 do 30.06.2018
- od 22.10.2018 do 27.10.2018
- od 10.12.2018 do 15.12.2018

5. Badania ultradźwiękowe

I Stopień UT1

- 86 godzin wykładów, pokazów i ćwiczeń,
- cena od osoby:
 - o szkolenie 4.400,- zł
 - o egzamin 800,- zł

Terminy rozpoczęcia i zakończenia kursu:

- od 08.01.2018 do 16.01.2018
- od 05.02.2018 do 13.02.2018
- od 05.03.2018 do 13.03.2018
- od 09.04.2018 do 17.04.2018
- od 07.05.2018 do 15.05.2018
- od 04.06.2018 do 12.06.2018
- od 10.09.2018 do 18.09.2018
- od 08.10.2018 do 16.10.2018
- od 05.11.2018 do 13.11.2018
- od 03.12.2018 do 11.12.2018

Oferta Szkoleniowa

Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa (ważna do 31.12.2018 roku)

II Stopień UT2

- 95 godzin wykładów, pokazów i ćwiczeń,
- cena od osoby:
 - o szkolenie 4.700,- zł
 - o egzamin 800,- zł

Terminy rozpoczęcia i zakończenia kursu:

- od 17.01.2018 do 27.01.2018
- od 14.02.2018 do 24.02.2018
- od 14.03.2018 do 24.03.2018
- od 18.04.2018 do 28.04.2018
- od 16.05.2018 do 26.05.2018
- od 13.06.2018 do 23.06.2018
- od 19.09.2018 do 29.09.2018
- od 17.10.2018 do 27.10.2018
- od 14.11.2018 do 24.11.2018
- od 12.12.2018 do 22.12.2018

I i II Stopień UT1 + UT2

- 181 godzin wykładów, pokazów i ćwiczeń,
- cena od osoby:
 - o szkolenie 7.200,- zł
 - o egzamin 800,- zł

Terminy rozpoczęcia i zakończenia kursu:

- od 08.01.2018 do 27.01.2018
- od 05.02.2018 do 24.02.2018
- od 05.03.2018 do 24.03.2018
- od 09.04.2018 do 28.04.2018
- od 07.05.2018 do 26.05.2018
- od 04.06.2018 do 23.06.2018
- od 10.09.2018 do 29.09.2018
- od 08.10.2018 do 27.10.2018
- od 05.11.2018 do 24.11.2018
- od 03.12.2018 do 22.12.2018

UT TOFD- START

Kurs wymagany jest w przypadku osób, które nie posiadają praktyki w technice TOFD, a chcą przystąpić do kursu UT2-TOFD

- 30 godzin wykładów, pokazów i ćwiczeń,
- cena od osoby:
 - o szkolenie 1500,- zł

Terminy rozpoczęcia i zakończenia kursu:

- od 18.06.2018 do 21.06.2018
- od 26.11.2018 do 29.11.2018

UT2-TOFD

- 50 godzin wykładów, pokazów i ćwiczeń,
- cena od osoby:
 - o szkolenie 3000,- zł
 - o egzamin 800,- zł

Oferta Szkoleniowa

Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa (ważna do 31.12.2018 roku)

Terminy rozpoczęcia i zakończenia kursu:

- od 26.02.2018 do 03.03.2018
- od 25.06.2018 do 30.06.2018
- od 03.09.2018 do 08.09.2018
- od 03.12.2018 do 08.12.2018

UT2-Phased Array

- 90 godzin wykładów, pokazów i ćwiczeń,
- cena od osoby:
 - o szkolenie 4000,- zł
 - o egzamin 800,- zł

Informacje o terminach udzielane są telefonicznie

UT2 – sektor Utrzymanie ruchu kolei

- 49 godzin wykładów, pokazów i ćwiczeń,
- cena od osoby:
 - o szkolenie 2700,- zł
 - o egzamin (netto, opłata uiszczana do TDT)..... 1276,- zł + VAT

Terminy rozpoczęcia i zakończenia kursu:

- od 29.01.2018 do 03.02.2018
- od 01.10.2018 do 06.10.2018

6. III Stopień kwalifikacji**BASIC – III Stopień**

- 50 godzin wykładów, pokazów i ćwiczeń,
- cena od osoby:
 - o szkolenie2.500,- zł (część II) / 5.000,- zł (część I i II)
 - o egzamin 1.000,- zł

Terminy rozpoczęcia i zakończenia kursu:

- od 05.02.2018 do 17.02.2018
- od 04.06.2018 do 16.06.2018
- od 01.10.2018 do 13.10.2018

III Stopień VT3

- 24 godziny wykładów, pokazów i ćwiczeń,
- cena od osoby:
 - o szkolenie 4.300,- zł
 - o egzamin 1.300,- zł

Terminy rozpoczęcia i zakończenia kursu:

- od 29.01.2018 do 31.01.2018
- od 21.05.2018 do 23.05.2018
- od 26.09.2018 do 28.09.2018
- od 17.12.2018 do 19.12.2018

III Stopień PT3

- 24 godziny wykładów, pokazów i ćwiczeń,
- cena od osoby:
 - o szkolenie 4.300,- zł
 - o egzamin 1.300,- zł

Terminy rozpoczęcia i zakończenia kursu:

- od 14.05.2018 do 16.05.2018
- od 21.11.2018 do 23.11.2018

III Stopień MT3

- 32 godziny wykładów, pokazów i ćwiczeń,
- cena od osoby:
 - o szkolenie 4.500,- zł
 - o egzamin 1.300,- zł

Terminy rozpoczęcia i zakończenia kursu:

- od 26.03.2018 do 29.03.2018
- od 26.11.2018 do 29.11.2018

III Stopień RT3

- 40 godzin wykładów, pokazów i ćwiczeń,
- cena od osoby:
 - o szkolenie 4.700,- zł
 - o egzamin 1.300,- zł

Terminy rozpoczęcia i zakończenia kursu:

- od 19.03.2018 do 23.03.2018
- od 03.12.2018 do 07.12.2018

III Stopień UT3

- 40 godzin wykładów, pokazów i ćwiczeń,
- cena od osoby:
 - o szkolenie 4.700,- zł
 - o egzamin 1.300,- zł

Terminy rozpoczęcia i zakończenia kursu:

- od 29.01.2018 do 02.02.2018
- od 26.11.2018 do 30.11.2018

Oferta Szkoleniowa

Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa (ważna do 31.12.2018 roku)

7. Szkolenia przed egzaminem recertyfikacyjnym VT, PT, MT, RT i UT

I i II stopień VT - recertyfikacja

- 2 dni pokazów i ćwiczeń, 1 dzień egzamin
- cena od osoby:
 - o szkolenie 1.100,- zł
 - o egzamin 700,- zł

Terminy rozpoczęcia i zakończenia kursu:

- od 08.01.2018 do 10.01.2018
- od 05.03.2018 do 07.03.2018
- od 11.06.2018 do 13.06.2018
- od 10.09.2018 do 12.09.2018
- od 05.11.2018 do 07.11.2018
- od 03.12.2018 do 05.12.2018

I i II stopień PT - recertyfikacja

- 2 dni pokazów i ćwiczeń, 1 dzień egzamin
- cena od osoby:
 - o szkolenie 1.300,- zł
 - o egzamin 700,- zł

Terminy rozpoczęcia i zakończenia kursu:

- od 29.01.2018 do 31.01.2018
- od 16.04.2018 do 18.04.2018
- od 13.06.2018 do 15.06.2018
- od 24.09.2018 do 26.09.2018
- od 26.11.2018 do 28.11.2018

I i II stopień MT - recertyfikacja

- 2 dni pokazów i ćwiczeń, 1 dzień egzamin
- cena od osoby:
 - o szkolenie 1.300,- zł
 - o egzamin 700,- zł

Terminy rozpoczęcia i zakończenia kursu:

- od 22.01.2018 do 24.01.2018
- od 19.03.2018 do 22.03.2018
- od 02.07.2018 do 04.07.2018
- od 10.09.2018 do 12.09.2018
- od 19.11.2018 do 21.11.2018

I i II stopień RT - recertyfikacja

- 4 dni pokazów i ćwiczeń, 1 dzień egzamin
- cena od osoby:
 - o szkolenie 1.800,- zł
 - o egzamin 700,- zł

Terminy rozpoczęcia i zakończenia kursu:

- od 05.03.2018 do 09.03.2018
- od 17.09.2018 do 21.09.2018

Oferta Szkoleniowa

Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa (ważna do 31.12.2018 roku)

I i II stopień UT - recertyfikacja

- 4 dni pokazów i ćwiczeń, 1 dzień egzamin
- cena od osoby:
 - o szkolenie 1.800,- zł
 - o egzamin 700,- zł

Terminy rozpoczęcia i zakończenia kursu:

- od 26.02.2018 do 02.03.2018
- od 03.09.2018 do 07.09.2018

W przypadku zwiększonego zainteresowania istnieje możliwość zorganizowania dodatkowych kursów badań nieniszczących.

Minimalne warunki wstępne przyjęcia na kursy personelu badań nieniszczących

Kandydat ubiegający się o uczestnictwo w szkoleniu do uzyskania certyfikatu kompetencji personelu badań nieniszczących (NDT) wg normy PN-EN ISO 9712 powinien spełniać następujące minimalne warunki wstępne:

Rodzaj kursu	Minimalne warunki
1 stopnia kwalifikacji	<ul style="list-style-type: none">a) kandydat posiada wykształcenie zawodowe techniczne z zakresu obróbki metali, lubb) kandydat może posiadać wykształcenie zawodowe innej specjalności, lecz musi uczestniczyć w rozmowie kwalifikacyjnej przed komisją ośrodka szkoleniowego, sprawdzającej jego podstawową znajomość zagadnień związanych z obróbką metali (wynik rozmowy musi być udokumentowany), lubc) kandydat może posiadać wykształcenie podstawowe i 3 lata praktyki w metodzie badań nieniszczących, w której stara się o przyjęcie na kurs pod nadzorem kwalifikowanych osób. Kandydat jednak musi uczestniczyć w rozmowie kwalifikacyjnej przed komisją ośrodka szkoleniowego, sprawdzającej jego podstawową znajomość zagadnień związanych z obróbką metali i zagadnień z zakresu badań nieniszczących (wynik rozmowy musi być udokumentowany),d) kandydat posiada ważny dowód zadowolającej ostrości widzenia i rozróżnialności kolorów, zgodnie z normą PN-EN ISO 9712.
1 i 2 stopnia kwalifikacji	<ul style="list-style-type: none">a) kandydat posiada wykształcenie zawodowe techniczne z zakresu obróbki metali i minimum 1,5 roku praktyki w prowadzeniu badań nieniszczących w metodzie, w której stara się o przyjęcie na kurs pod nadzorem kwalifikowanych osób. Kandydat może posiadać wykształcenie zawodowe innej specjalności, lecz musi wtedy dodatkowo uczestniczyć w rozmowie kwalifikacyjnej przed komisją ośrodka szkoleniowego, sprawdzającej jego podstawową znajomość zagadnień związanych z obróbką metali (wynik rozmowy musi być udokumentowany), lubb) kandydat posiada średnie wykształcenie techniczne z zakresu obróbki metali, lubc) kandydat może posiadać średnie wykształcenie ogólne lub innej specjalności, lecz musi uczestniczyć w rozmowie kwalifikacyjnej przed komisją ośrodka szkoleniowego, sprawdzającej jego znajomość zagadnień związanych z obróbką metali (wynik egzaminu musi być udokumentowany),d) kandydat posiada ważny dowód zadowolającej ostrości widzenia i rozróżnialności kolorów, zgodnie z normą PN-EN ISO 9712.

Oferta Szkoleniowa

Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa (ważna do 31.12.2018 roku)

<p>2 stopnia kwalifikacji</p>	<p>a) kandydat spełnia kryteria wykształcenia jak do szkolenia stopnia 1 i 2 łącznie i kandydat posiada kwalifikacje stopnia 1, potwierdzone zaświadczeniem o ukończeniu kursu lub certyfikatem, w metodzie badań, która jest tematem kursu - uzyskane po kursie krajowym lub zagranicznym według normy PN-EN ISO 9712 w ośrodku szkoleniowym nadzorowanym przez akredytowaną jednostkę certyfikującą, lub</p> <p>b) kandydat posiada dyplom Międzynarodowego/Europejskiego Inspektora Spawalniczego I/EWIP - dla metod badań VT, PT, MT, lub</p> <p>c) posiada uprawnienia licencjonowanego egzaminatora spawaczy nadane przez Instytut Spawalnictwa - dla metody badań VT, lub</p> <p>d) kandydat ma ukończone studia wyższe lub studia podyplomowe z zakresu badań nieniszczących w metodzie badań, w której stara się o szkolenie,</p> <p>e) kandydat posiada ważny dowód zadowalającej ostrości widzenia i rozróżnialności kolorów, zgodnie z normą PN-EN ISO 9712.</p>
<p>Badania radiograficzne wyrobów spawanych – Ocena radiograficzna złączy spawanych – 2 stopień kwalifikacji (RT2 – ORS) wg PN-EN ISO 9712</p>	<p>Na kurs RT2 ORS mogą być przyjęci kandydaci, z co najmniej średnim wykształceniem technicznym, którzy:</p> <p>a) ukończyli z wynikiem pozytywnym szkolenie na poziomie RT1 lub</p> <p>b) ukończyli z wynikiem pozytywnym krajowy kurs badań radiograficznych (technika przeprowadzania badań radiograficznych lub ocena jakości spoin na podstawie radiogramów) lub</p> <p>c) ukończyli z wynikiem pozytywnym szkolenie na kursach Międzynarodowych Inspektora Spawalniczego IWI-C oraz Europejskiego Inspektora Spawalniczego EWI-E i EWI-T lub</p> <p>d) ukończyli z wynikiem pozytywnym szkolenie na kursie Międzynarodowego Technologa Spawalnika (IWT) i zdali egzamin kwalifikacyjny przed komisją kwalifikacyjną Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego lub</p> <p>e) ukończyli z wynikiem pozytywnym szkolenie na kursach Europejskiego/Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (EWI/IWE) i zdali egzamin kwalifikacyjny przed komisją kwalifikacyjną Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego lub</p> <p>f) inżynierowie, którzy ukończyli krajowe uczelnie techniczne i zdali egzamin kwalifikacyjny przed komisją kwalifikacyjną Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego oraz</p> <p>g) posiadają ważny dowód zadowalającej ostrości widzenia i rozróżnialności kolorów, zgodnie z normą PN-EN ISO 9712.</p>
<p>UT2 – sektor Utrzymanie ruchu kolei</p>	<p>Na kurs UT2- Utrzymanie ruchu kolei mogą być przyjęci kandydaci, którzy:</p> <p>a) posiadają minimum kwalifikacje UT stopnia 2., potwierdzone certyfikatem uzyskanym według normy PN-EN ISO 9712 w ośrodku szkoleniowym nadzorowanym przez akredytowaną jednostkę certyfikującą,</p> <p>b) ważny dowód zadowalającej ostrości widzenia i rozróżnialności kolorów, zgodnie z normą PN-EN ISO 9712.</p>

Oferta Szkoleniowa

Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa (ważna do 31.12.2018 roku)

UT2-TOFD	<p>Na kurs UT2-TOFD mogą być przyjęci kandydaci, którzy:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) posiadają minimum kwalifikacje UT stopnia 2., potwierdzone certyfikatem uzyskanym po kursie krajowym lub zagranicznym według normy PN-EN ISO 9712 w ośrodku szkoleniowym nadzorowanym przez akredytowaną jednostkę certyfikującą, b) przed przystąpieniem do szkolenia muszą uczestniczyć w rozmowie kwalifikacyjnej przeprowadzanej przez ośrodek szkoleniowy, której celem jest sprawdzenie znajomości sprzętu i umiejętności posługiwania się nim w technice TOFD. <p>Kandydaci niespełniający powyższego warunku zobowiązani są uczestniczyć w minimum 30 godzinnym szkoleniu dotyczącym sprzętu i jego obsługi, który stosowany jest w technice badań TOFD (kurs TOFD-START).</p>
UT2 – Phased Array	<p>Na kurs UT2-Phased Array mogą zostać przyjęci kandydaci, którzy posiadają minimum kwalifikacje UT stopnia 2., potwierdzone certyfikatem uzyskanym po kursie krajowym lub zagranicznym według normy PN-EN ISO 9712 w ośrodku szkoleniowym nadzorowanym przez akredytowaną jednostkę certyfikującą.</p>
BASIC – 3 stopień	<p>Na kurs podstawowy BASIC-3 STOPIEŃ mogą być zakwalifikowane osoby, które posiadają co najmniej:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) wykształcenie średnie techniczne z zakresu obróbki metali lub b) wykształcenie średnie ogólne lub innej specjalności, ale po rozmowie kwalifikacyjnej przed komisją ośrodka szkoleniowego, sprawdzającej jej znajomość zagadnień związanych z obróbką metali; wynik rozmowy kwalifikacyjnej musi być udokumentowany oraz c) ważny dowód zadowolającej ostrości widzenia i rozróżnialności kolorów, zgodnie z normą PN-EN ISO 9712.
3 stopnia kwalifikacji w głównej metodzie badań	<p>Na kursy 3. stopnia mogą być zakwalifikowane osoby, które posiadają:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) ważny certyfikat 2. stopnia kwalifikacji z zakresu metody, z której kandydat składa aplikację na 3. stopień. Musi on spełniać wymagania normy PN-EN ISO 9712 oraz b) zdany egzamin BASIC – 3 STOPIEŃ udokumentowany odpowiednim zaświadczeniem oraz c) ważny dowód zadowolającej ostrości widzenia i rozróżnialności kolorów, zgodnie z normą PN-EN ISO 9712.

Kandydaci do szkolenia na kursach badań nieniszczących zobowiązani są posiadać odpowiednią wiedzę z zakresu matematyki oraz podstawową wiedzę o materiałach i procesach ich przetwarzania.

**Podane ceny szkoleń są cenami netto.
Szkolenia organizowane w Instytucie Spawalnictwa są zwolnione z podatku VAT.**

Oferta Szkoleniowa

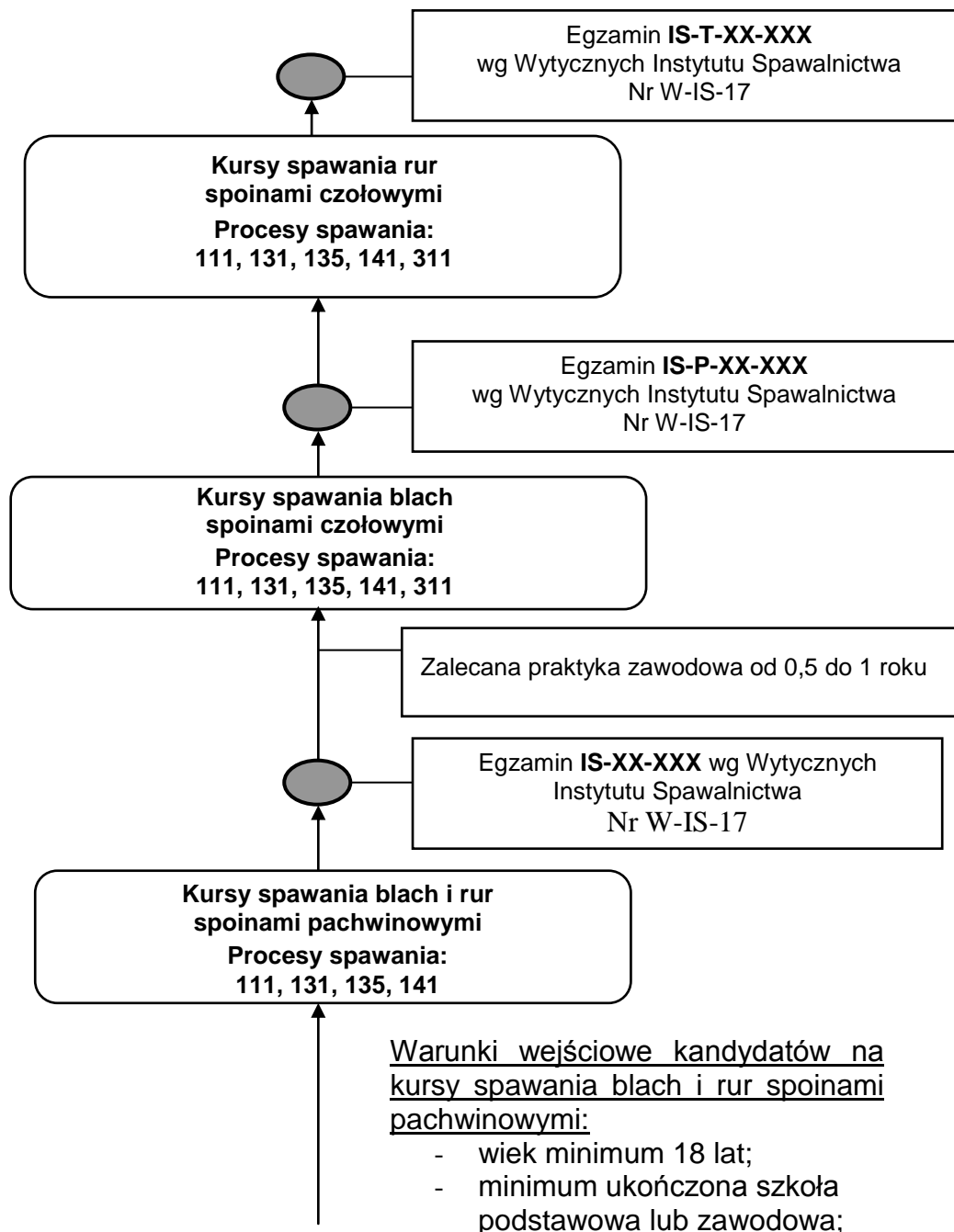
Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa (ważna do 31.12.2018 roku)

V. KURSY SPAWANIA

WEDŁUG PROGRAMÓW INSTYTUTU SPAWALNICTWA

Kursy spawania prowadzone według programów Instytutu Spawalnictwa umożliwiają zdobycie kwalifikacji spawalniczych na 3 poziomach kwalifikacji:

- kursy spawania blach i rur spoinami pachwinowymi;
- kursy spawania blach spoinami czołowymi;
- kursy spawania rur spoinami czołowymi.



System szkolenia spawaczy według programów Instytutu Spawalnictwa

Oferta Szkoleniowa

Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa (ważna do 31.12.2018 roku)

Absolwenci kursów spawania blach i rur spoinami pachwinowymi otrzymują:

- książkę spawacza; ci absolwenci, którzy książki nie posiadają,
- Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wg PN-EN ISO 9606 dla stali (w języku polskim i dodatkowo w języku angielskim lub niemieckim) i dla metali nieżelaznych (w angielskiej lub niemieckiej wersji językowej).

Zakres uprawnień ujęty jest w Świadectwie Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza.

Absolwenci kursów spawania blach lub rur spoinami czołowymi otrzymują:

Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wg PN-EN ISO 9606 dla stali (w języku polskim i dodatkowo w języku angielskim lub niemieckim) i dla metali nieżelaznych (w angielskiej lub niemieckiej wersji językowej).

Zakres uprawnień ujęty jest w Świadectwie Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza.

Uprawnienia po kursie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi

Ukończenie kursu i zdanie egzaminu końcowego uprawnia spawacza do spawania spoin pachwinowych w konstrukcjach spawanych klasy 1, 2 i 3 wg PN-M-69008 wykonywanych z blach lub rur. Zakres uprawnień ujęty jest w Świadectwie Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza.

Uprawnienia po kursie spawania blach lub rur spoinami czołowymi

Ukończenie kursu i zdanie egzaminu końcowego uprawnia spawacza do spawania spoin czołowych i pachwinowych w konstrukcjach spawanych klasy 1, 2 i 3 wg PN-M-69008 wykonywanych z blach lub rur. Zakres uprawnień ujęty jest w Świadectwie Egzaminu Spawacza.

Koszty uczestnictwa w kursach spawania blach i rur spoinami pachwinowymi

Metoda spawania	Materiał	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608:2013	Materiał dodatkowy wg PN-EN ISO 9606-1	Cena kursu w zł dla 1 osoby
111	stal niestopowa	1	FM1	2.200,-
131	aluminium	21/22	-----	2.600,-
135	stal niestopowa	1	FM1	2.200,-
	stal stopowa	8	FM5	2.600,-
141	stal niestopowa	1	FM1	2.200,-
	stal stopowa	8	FM5	2.600,-
	aluminium	21/22	-----	2.500,-
	miedź	31	-----	2.800,-

UWAGA: Kursy spawania gazowego dla spawaczy spoin pachwinowych nie są organizowane.

Oferta Szkoleniowa

Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa (ważna do 31.12.2018 roku)

Koszty uczestnictwa w kursach spawania blach lub rur spoinami czołowymi

Metoda spawania	Materiał	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608:2013	Materiał dodatkowy wg PN-EN ISO 9606-1	Rodzaj szkolenia	Cena kursu w zł dla 1 osoby
111	stal niestopowa	1	FM1	blachy	2.500,-
	stal niestopowa	1	FM1	rury	2.500,-
131	aluminium	21/22	-----	blachy	2.500,-
135	stal niestopowa	1	FM1	blachy	2.500,-
	stal stopowa	8	FM5	blachy	2.900,-
	stal niestopowa	1	FM1	rury	2.500,-
	stal stopowa	8	FM5	blachy	2.900,-
141	stal niestopowa	1	FM1	blachy	2.500,-
	stal stopowa	8	FM5		2.900,-
	aluminium	21/22	-----		2.900,-
	miedź	31	-----		3.100,-
141	stal niestopowa	1	FM1	rury	2.800,-
	stal stopowa	8	FM5		2.900,-
	aluminium	21/22	-----		3.100,-
	miedź	31	-----		3.600,-
311	stal niestopowa	1	FM1	blachy	1.600,-
311	stal niestopowa	1	FM1	rury	2.400,-

Terminy kursów

- 05.03.2018 – 30.03.2018
- 17.09.2018 – 12.10.2018
- 19.11.2018 – 14.12.2018

W sierpniu szkolenie nie jest prowadzone

Oferta Szkoleniowa

Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa (ważna do 31.12.2018 roku)

VI. INNE KURSY

1. Ochrona powłokowa konstrukcji spawanych

- 40 godzin wykładów i ćwiczeń,
- czas trwania: 5 dni,
- cena od osoby (w tym egzamin i certyfikat): 3.000,- zł

UWAGA: Ochrona powłokowa konstrukcji stalowych. Szkolenie jest przeznaczone dla personelu nadzorująco-kontrolującego jakość antykorozyjnych powłok malarskich wg normy ISO 12944-7 pod kątem wymagań normy PN-EN 1090-2. Terminy kursów są ustalane na bieżąco. Kurs jest zakończony egzaminem przed Ośrodkiem Certyfikacji Instytutu Spawalnictwa (akredytacja PCA).

Minimalne warunki wstępne dla kandydatów:

- ukończone 18 lat, ukończona zawodowa szkoła techniczna lub liceum ogólnokształcące i minimum 12-miesięczne doświadczenie w pracach związanych z zabezpieczaniem antykorozyjnym konstrukcji, lub
- ukończona średnia szkoła techniczna i minimum 6-miesięczne doświadczenie w pracach związanych z zabezpieczaniem antykorozyjnym konstrukcji, lub
- ukończona wyższa szkoła techniczna i minimum 3-miesięczne doświadczenie w pracach związanych z zabezpieczaniem antykorozyjnym konstrukcji.

2. Badanie przelomów złączy spawanych – uczestnicy otrzymują zaświadczenie o ukończeniu kursu

- 8 godzin wykładów, pokazów i ćwiczeń,
- cena od osoby:
- szkolenie 800,- zł

UWAGA: W zależności od liczby chętnych, terminy kursów rozszerzających będą ustalane na bieżąco. Informacji odnośnie terminów udziela Ośrodek Obsługi Spawalnictwa Krajowego.

3. Badanie własności mechanicznych stali oraz złączy wykonanych metodami spawalniczymi

- 35 godzin wykładów i ćwiczeń,
- czas trwania: 5 dni,
- cena od osoby: 5.100,- zł

UWAGA: Kursy są organizowane na indywidualne zapotrzebowanie, w grupach od minimum 3 do maksymalnie 5 osobowych.

Oferta Szkoleniowa

Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa (ważna do 31.12.2018 roku)

4. Kontrola szczelności złączy spawanych metodą pęcherzykową

- 8 godzin wykładów i ćwiczeń,
- czas trwania: 1 dzień,
- cena od osoby: 600,- zł

UWAGA: Kursy są organizowane na indywidualne zapotrzebowanie w grupach 2 ÷ 5 osobowych po telefonicznym uzgodnieniu terminu. Absolwenci otrzymują zaświadczenie o ukończeniu kursu.

5. Naprawa palników gazowych i reduktorów ciśnienia

- 40 godzin wykładów i ćwiczeń,
- cena od osoby: 1.300,- zł

UWAGA: Kursy są organizowane na indywidualne zapotrzebowanie w grupach 6 ÷ 12 osobowych po telefonicznym uzgodnieniu terminu. Absolwenci otrzymują zaświadczenie o ukończeniu kursu.

6. Kurs operatorów spawania/napawania łukiem krytym lub zmechanizowanego spawania/napawania metodami MIG/MAG względnie napawania łukiem samoosłonowym

- czas trwania: 2 tygodnie (2 sesje),
- cena od osoby: 4.100 ÷ 6.800,- zł/szkolenie u klienta
- cena od osoby: 6.300 ÷ 8.900,- zł/szkolenie w Instytucie Spawalnictwa

UWAGA: Kursy są organizowane na indywidualne zapotrzebowanie klientów (zapytanie ofertowe) w grupach 2 - 6 osobowych, po telefonicznym uzgodnieniu terminu i przesłaniu zamówienia. Są one prowadzone u klienta na posiadanym przez niego urządzeniu do zmechanizowanego spawania/napawania daną metodą. Klient zapewnia sprawność techniczną tego urządzenia oraz wymagane materiały podstawowe i dodatkowe do szkolenia. Kurs kończy się egzaminem teoretycznym i praktycznym (wykonywanie złączy egzaminacyjnych lub złączy do kwalifikowania technologii spawania wg PN-EN ISO 15614-1 względnie PN-EN ISO 15614-7), na podstawie którego absolwenci otrzymują świadectwo operatora urządzeń spawalniczych według normy PN-EN ISO 14732 i wpis do książeczki spawacza lub książkę spawacza. Cena jest uzależniona od wielkości grupy oraz od siedziby klienta i każdorazowo podlega uzgodnieniu.

W przypadku szkolenia operatorów spawania łukiem krytym traktoem spawalniczym A2 (sterownik A2-A6 PEK) istnieje możliwość przeprowadzenia kursu w Instytucie Spawalnictwa, pozostałe warunki jw.

7. Kurs płomieniowego prostowania konstrukcji spawanych

- 24 godziny wykładów i ćwiczeń,
- czas trwania 3 dni,
- cena od osoby: 1.450,- zł

UWAGA: Kursy są organizowane przy współpracy z firmą Linde Gaz Polska na indywidualne zapotrzebowanie w grupach 6-8 osobowych po telefonicznym uzgodnieniu terminu. Absolwenci otrzymują zaświadczenie o ukończeniu kursu.

Oferta Szkoleniowa

Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa (ważna do 31.12.2018 roku)

8. Kurs przecinaczy tlenowych

- 32 godziny wykładów i ćwiczeń,
- czas trwania - 4 dni,
- cena od osoby:..... 750,- zł

UWAGA: Kursy są organizowane na indywidualne zapotrzebowanie w grupach 2 ÷ 5 osobowych po telefonicznym uzgodnieniu terminu. Absolwenci otrzymują zaświadczenie o ukończeniu kursu.

9. Kurs lutowaczy gazowych

kandydat z uprawnieniami spawacza gazowego

- 16 ÷ 24 godzin wykładów i ćwiczeń,
- czas trwania 2 ÷ 3 dni,
- cena od osoby:..... 1.200 ÷ 3.000 zł

kandydat bez uprawnień spawacza gazowego

- 24 ÷ 80 godz. wykładów i ćwiczeń
- czas trwania 3 ÷ 10 dni
- cena od osoby:..... 1.500 ÷ 5.000 zł

UWAGA: Kursy są organizowane na indywidualne zapotrzebowanie w zakresie lutowania miękkiego i twardego w grupach 2-6 osobowych po telefonicznych uzgodnieniach terminu i przesłaniu zamówienia. Absolwenci otrzymują zaświadczenie o ukończeniu kursu. Cena zależy od zakresu szkolenia (materiały podstawowe, spoiwa, rodzaj gazów palnych, rodzaje złączy) oraz od wielkości grupy i każdorazowo podlega uzgodnieniu.

10. Kurs lutowaczy MIG/MAG

kandydat z uprawnieniami spawacza MIG/MAG

- 16 ÷ 24 godzin wykładów i ćwiczeń,
- czas trwania: 2 ÷ 3 dni,
- cena od osoby:..... 1.200 ÷ 1.800,- zł

kandydat bez uprawnień spawacza MIG/MAG

- 24 ÷ 80 godzin wykładów i ćwiczeń,
- czas trwania: 3 ÷ 10 dni,
- cena od osoby:..... 1.500 ÷ 2.500,- zł

UWAGA: Kursy są organizowane na indywidualne zapotrzebowanie w grupach 2-6 osobowych, po telefonicznym uzgodnieniu terminu i przesłaniu zamówienia. Absolwenci otrzymują zaświadczenie o ukończeniu kursu, ewentualnie także wpis do książki spawacza lub książkę spawacza. Cena jest uzależniona od wielkości grupy oraz od rodzaju materiału podstawowego i każdorazowo podlega uzgodnieniu.

11. Kurs spawania plazmowego

- 16 godzin wykładów i ćwiczeń,
- czas trwania: 2 dni,
- cena od osoby:
 - o blachy stalowe grupy 1 do 8:..... 1.250,- zł
 - o inne materiały..... wg uzgodnienia

UWAGA: Kursy są organizowane na indywidualne zapotrzebowanie w grupach 2-3 osobowych, po telefonicznym uzgodnieniu terminu i przesłaniu zamówienia. Uczestnicy otrzymują zaświadczenie o ukończeniu kursu i wpis do książeczki spawacza. Kandydaci powinni posiadać podstawowe uprawnienia w zakresie co najmniej jednej z metod spawania łukowego (TIG, MIG/MAG, spawanie ręczne elektrodami otulonymi).

Istnieje możliwość przeprowadzenia kursu u klienta, na posiadanym przez niego urządzeniu. Klient zapewnia sprawność techniczną urządzenia oraz wymagane materiały podstawowe i dodatkowe. Cena jest uzależniona od ilości uczestników kursu oraz siedziby klienta i każdorazowo podlega uzgodnieniu.

12. Kurs ręcznego cięcia plazmowego

- 16 godzin wykładów i ćwiczeń,
- czas trwania: 2 dni,
- cena od osoby:..... 1.300,- zł

UWAGA: Kursy są organizowane w Instytucie Spawalnictwa na indywidualne zapotrzebowanie w grupach 2-4 osobowych po telefonicznym uzgodnieniu terminu i przysłaniu zamówienia. Uczestnicy otrzymują zaświadczenie o ukończeniu kursu i wpis do książki spawacza.

Istnieje możliwość przeprowadzenia kursu u klienta, na posiadanym przez niego urządzeniu. Klient zapewnia sprawność techniczną urządzenia oraz wymagane materiały. Cena jest uzależniona od ilości uczestników kursu oraz siedziby klienta i każdorazowo podlega uzgodnieniu.

13. Podstawy technologii automatycznego cięcia plazmowego

- 16 godzin wykładów i ćwiczeń,
- czas trwania: 2 dni,
- cena od osoby:..... 1.250,- zł

UWAGA: Kursy są organizowane na indywidualne zapotrzebowanie w grupach 2-4 osobowych, po telefonicznym uzgodnieniu terminu i przesłaniu zamówienia. Uczestnicy otrzymują zaświadczenie o ukończeniu kursu. Kurs zapewnia zdobycie wiedzy technologicznej (dobór warunków i parametrów oraz ich wpływ na jakość cięcia), niezbędnej przy pracy na przecinarkach sterowanych numerycznie, lecz nie obejmuje obsługi układu sterowania konkretnej maszyny, co zapewniają dostawcy maszyn.

14. Podstawy spawalniczych technologii laserowych

- 16 godzin wykładów i pokazów instruktażowych,
- czas trwania: 2 dni,
- cena od osoby (zależna od ilości osób): 3.300 ÷ 3.800,- zł

UWAGA: Kursy są organizowane na indywidualne zapotrzebowanie w grupach minimum 3-osobowych, po telefonicznym uzgodnieniu terminu i przesłaniu zamówienia. Kurs zapewnia zdobycie podstawowej wiedzy o technologiach laserowych takich jak cięcie, spawanie, lutospawanie i napawanie, niezbędnej przy pracy na urządzeniach laserowych CO₂ i YAG. Uczestnicy otrzymują zaświadczenie o ukończeniu kursu.

15. Kurs spawania metodą A-TIG

- 8-16 godzin wykładów i ćwiczeń (zależnie od uzgodnionego zakresu),
- czas trwania: 1-2 dni,
- cena od osoby 1.100 ÷ 1.700,- zł

UWAGA: Kursy są organizowane na indywidualne zapotrzebowanie w grupach 2-4 osobowych, po telefonicznym uzgodnieniu terminu i przesłaniu zamówienia. Kandydaci powinni posiadać podstawowe uprawnienia w zakresie spawania metodą TIG. Uczestnicy otrzymują zaświadczenie o ukończeniu szkolenia i wpis do książki spawacza. Cena jest uzależniona od wielkości grupy i każdorazowo podlega uzgodnieniu.

16. Kurs operatorów spawania orbitalnego rur metodą TIG i/lub A-TIG

Dla osób bez doświadczenia praktycznego:

- czas trwania: 5 dni;
- cena:3.900 ÷ 5.500,- zł / 1 osoba – szkolenie u klienta lub w IS

Dla osób z doświadczeniem praktycznym:

- czas trwania: 2 dni;
- cena:1.900 ÷ 3.000,- zł / 1 osoba – szkolenie u klienta lub w IS

UWAGA:

1. Kursy są organizowane na indywidualne zapotrzebowanie klienta (zapytanie ofertowe) w grupach 2-5 osobowych po telefonicznym uzgodnieniu terminu kursu oraz przesłaniu zamówienia. Są one prowadzone u klienta na posiadanym urządzeniu do spawania orbitalnego. Klient zapewnia sprawność techniczną urządzenia oraz wymagane materiały podstawowe i dodatkowe (spoiwo, gazy osłonowe i formujące itd.). Kurs kończy się egzaminem teoretycznym i praktycznym, na podstawie którego absolwenci w przypadku osiągnięcia pozytywnych wyników, otrzymują świadectwo operatora urządzeń spawalniczych wg PN-EN ISO 14732, ewentualnie także wpis do książki spawacza lub książkę spawacza.
2. Istnieje możliwość przeprowadzenia kursu operatorów w Instytucie Spawalnictwa na urządzeniu do spawania orbitalnego firmy ORBITEC typu Tigtronic Orbital 3 z zastosowaniem zarówno głowicy typu zamkniętego, jak i otwartego z podawaniem drutu oraz uzyskania odpowiedniego świadectwa wg PN-EN ISO 14732.
3. Cena jest uzależniona od ilości uczestników kursu oraz siedziby klienta i każdorazowo podlega uzgodnieniu.

Oferta Szkoleniowa

Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa (ważna do 31.12.2018 roku)

17. Kurs spawania prętów ze stali zbrojeniowej

- czas trwania: 2 ÷ 4 dni;
- cena od osoby: 1.300 ÷ 2.250,- zł (uwaga nr 4)

UWAGA:

1. Kurs i egzamin są realizowane wg programu W-07/IS-28 – Wytyczne IS oraz norm PN-EN ISO 17660-1 lub -2 i PN-EN ISO 9606-1.
2. Uczestnicy kursu powinni posiadać podstawowe uprawnienia do spawania daną metodą: 111, 114, 135 lub 136.
3. Czas trwania kursu jest uzależniony od zakresu szkolenia – rodzaju złączy: doczołowe, zakładkowe i nakładkowe, skrzyżowane i inne (boczne zakładkowe z blachą, poprzeczne końcowe z blachą).
4. Cena kursu jest uzależniona od zakresu i czasu jego trwania, ilości osób i miejsca szkolenia.
5. Kurs jest organizowany na indywidualne zapotrzebowanie klienta w Instytucie Spawalnictwa (grupa 2-6 osób) lub u klienta (do uzgodnienia).
6. Uczestnicy otrzymują zaświadczenie o ukończeniu szkolenia i wpis do książki spawacza.
7. Kurs może być połączony z procedurą kwalifikowania technologii spawania prętów ze stali zbrojeniowej i wystawieniem certyfikatów WPQR wg PN-EN ISO 17660-01 lub PN-EN ISO 17660-02 i PN-EN ISO 15614-1.

18. Zgrzewanie rezystancyjne blach stalowych

UWAGA: Kursy są organizowane na indywidualne zapotrzebowanie. Terminy, ceny i zakresy szkolenia do uzgodnienia. Kursy mogą być prowadzone częściowo u zainteresowanego szkoleniem.

19. Technologia zgrzewania prądami wielkiej częstotliwości

- 8 godzin wykładów i ćwiczeń,
- czas trwania: 1 dzień,
- cena od osoby: 700,- zł

UWAGA: Kursy są organizowane na indywidualne zapotrzebowanie w grupach minimum 10-osobowych. Terminy szkolenia do uzgodnienia. Absolwenci otrzymują zaświadczenie o ukończeniu kursu.

20. Kontrola jakości i badania złączy zgrzewanych prądami wielkiej częstotliwości

- 8 godzin wykładów i ćwiczeń,
- czas trwania: 1 dzień,
- cena od osoby: 700,- zł

UWAGA: Kursy są organizowane na indywidualne zapotrzebowanie w grupach minimum 10-osobowych. Terminy szkolenia do uzgodnienia. Absolwenci otrzymują zaświadczenie o ukończeniu kursu.

21. Pomiar grubości materiałów metodą ultradźwiękową

- 10 godzin wykładów i ćwiczeń,
- czas trwania: 1 dzień,
- cena od osoby: 600,- zł

UWAGA: Kursy są organizowane na indywidualne zapotrzebowanie. Terminy szkolenia do uzgodnienia. Absolwenci otrzymują zaświadczenie o ukończeniu kursu.

22. Dodatkowe ćwiczenia spawania - cena jednej godziny ćwiczeń:

- przy użyciu materiału grupy 1 70,- zł
- przy użyciu materiału grupy 8 80,- zł
- przy użyciu materiału grupy 21/22 i 31 90,- zł

VII. OPŁATY ZA EGZAMINY SPAWACZY, ŚWIADECTWA EGZAMINU SPAWACZA, ZAŚWIADCZENIA UPRAWNIAJĄCE, KSIĄŻKI SPAWACZA I KURS DOSZKALAJĄCY ORAZ EGZAMIN DLA KURSÓW MIĘDZYNARODOWYCH

1. Opłata za egzaminowanie spawacza poza terenem Instytutu Spawalnictwa

a) po kursie spawania spoin pachwinowych blach:

- absolwenci kursów dla dorosłych 200,- zł
- absolwenci kursów dla dorosłych – z akredytacją PCA..... 300,- zł
- absolwenci szkół zawodowych..... 100,- zł
- absolwenci szkół zawodowych – z akredytacją PCA 200,- zł

b) po kursie spawania spoin czołowych blach i spoin czołowych rur:

- 300,- zł
- z akredytacją PCA..... 400,- zł

2. Opłata za egzaminowanie spawacza wg PN-EN ISO 9606 i wystawienie świadectwa

- w Instytucie Spawalnictwa z pełnym zakresem badań złączy*
złącze teowe ze spoinami pachwinowymi: 400,- zł
złącze teowe ze spoinami pachwinowymi - z akredytacją PCA:..... 500,- zł
złącze doczołowe ze spoinami czołowymi blach i/lub rur 600 ÷ 750,- zł
złącze doczołowe ze spoinami czołowymi blach i/lub rur – z akredytacją PCA:
..... 700 ÷ 850,- zł
- u zleceniodawcy:
złącze teowe ze spoinami pachwinowymi 200,- zł
złącze teowe ze spoinami pachwinowymi – z akredytacją PCA..... 300,- zł
złącze doczołowe ze spoinami czołowymi blach i/lub rur 300,- zł
złącze doczołowe ze spoinami czołowymi blach i/lub rur - z akredytacją PCA.. 400,- zł
- u zleceniodawcy z badaniami złączy w IS..... 500 ÷ 600,- zł
u zleceniodawcy z badaniami złączy w IS – z akredytacją PCA 600 ÷ 700,- zł
- podczas kwalifikowania technologii spawania przez IS..... 300,- zł
- podczas kwalifikowania technologii spawania przez IS – z akredytacją PCA.... 400,- zł

* Dla spawaczy: Cu, Ni, Ti, Zr i ich stopów opłata za egzamin jest uzgadniana indywidualnie.

3. Opłata za egzaminowanie lutowaczy gazowych w zakresie lutowania twardego wg PN-EN ISO 13585 i wystawienie świadectwa

- z podstawowym zakresem badań złączy: 600 ÷ 1.250,- zł
- z rozszerzonym zakresem specjalistycznych badań złączy, stosownie do wymagań:..... 1.200 ÷ 1.800,- zł

UWAGA: Opłata będzie powiększona o koszt delegacji egzaminatora do zleceniodawcy:

- podczas uznawania technologii lutowania przez IS 300,- zł

Oferta Szkoleniowa

Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa (ważna do 31.12.2018 roku)

4. Opłata za przedłużenie ważności uprawnień lutowaczy gazowych wg PN-EN ISO 13585

- na podstawie badań złączy: 700 ÷ 1.000,- zł
- na podstawie dokumentacji i raportów z badań oraz akt lutowacza: ... 400 ÷ 700,- zł

5. Opłata za egzaminowanie (test wiedzy, badanie złącza egzaminacyjnego) lutowaczy MIG/MAG wg PN-EN ISO 13585 i wystawienie świadectwa

- cena od osoby (po kursie w Instytucie Spawalnictwa): 600 ÷ 800,- zł

6. Opłata za przedłużenie ważności uprawnień lutowaczy MIG/MAG wg PN-EN ISO 13585

- na podstawie badań złączy: 600 ÷ 800,- zł
- na podstawie dokumentacji i raportów z badań oraz akt lutowacza: ... 400 ÷ 600,- zł

7. Opłata za egzaminowanie (znajomość obsługi, test wiedzy, badanie złącza egzaminacyjnego) operatora wg PN-EN ISO 14732 i wystawienie świadectwa

- u zleceniodawcy (urządzenia łukowe)..... 1000 ÷ 1400,- zł
- u zleceniodawcy (urządzenia laserowe)..... 1200 ÷ 1600,- zł

UWAGA: cena zależy od ilości osób; będzie powiększona o koszt delegacji egzaminatora do zleceniodawcy

- w IS na urządzeniu ESAB A2-A6/ sterownik PEK do spawania metodą 121 1800,-zł
- w IS na urządzeniu ORBITEC typu Tigtronic Orbital 3 do spawania orbitalnego rur 1600,-zł
- podczas kwalifikowania technologii przez IS..... 300,-zł

8. Opłata za egzamin sprawdzający spawacza (zgrzewacza) tworzyw sztucznych i osoby nadzoru z pełnym zakresem badań złączy

- cena od osoby w Instytucie Spawalnictwa: 500,- zł

9. Opłata za wystawienie książki spawacza, obejmująca:

- Cenę książki, pierwszy wpis, założenie kartoteki, wprowadzenie danych do ewidencji 50,- zł

10. Opłata za dodatkowy wpis do książki spawacza, obejmująca:

- uzupełnienie kartoteki oraz ewidencji..... 35,- zł

11. Opłata za wystawienie zaświadczenia o uzyskanych uprawnieniach wg PN-EN ISO 9606 na podstawie protokołu egzaminacyjnego..... 70,- zł

- 12. Opłata za wystawienie duplikatu książki spawacza..... 100,- zł**
- 13. Opłata za wystawienie duplikatu Świadectwa Egzaminu Spawacza według PN-EN ISO 9606..... 40,- zł**
- 14. Opłata za wystawienie świadectwa egzaminu spawacza według PN-EN ISO 9606 po kursie spawania spoin pachwinowych blach**
- w przypadku, jeżeli jest wystawiane łącznie z książeczką spawacza:
 - o w języku polskim 45,- zł
 - dodatkowe w języku angielskim lub języku niemieckim..... 25,- zł
 - o w języku polskim – z akredytacją PCA 65,- zł
 - dodatkowe w j. angielskim lub j. niemieckim – z akredytacją PCA 45,- zł
 - w przypadku wystawienia samego świadectwa
 - o w języku polskim 55,- zł
 - dodatkowe w języku angielskim lub języku niemieckim..... 30,- zł
 - o w języku polskim – z akredytacją PCA 75,- zł
 - dodatkowe w j. angielskim lub j. niemieckim – z akredytacją PCA 50,- zł
- 15. Opłata za wystawienie świadectwa egzaminu spawacza według PN-EN ISO 9606 po kursie spawania spoin czołowych blach i spoin czołowych rur**
- w języku polskim 105,- zł
 - dodatkowe w języku angielskim lub języku niemieckim 55,- zł
 - w języku polskim – z akredytacją PCA 135,- zł
 - dodatkowe w j. angielskim lub j. niemieckim – z akredytacją PCA..... 85,- zł
- 16. Opłata za wystawienie świadectwa egzaminu operatora według PN-EN ISO 14732 55,- zł**
- 17. Opłata za kurs doszkalający oraz egzamin dla zatwierdzonych przez Instytut Spawalnictwa zewnętrznych ośrodków szkoleniowych realizujących kursy według wytycznych EWF/IIW..... 2.500,- zł**

VIII. KWALIFIKOWANIE ZAKŁADU ZGODNIE Z NORMĄ PN-M/69009

- zakład duży I grupa 3 500,- zł
- zakład mały I grupa 3 000,- zł
- zakład duży II grupa 3 000,- zł
- zakład mały II grupa 2 800,- zł

Na zamówienie Zakładu audit kwalifikacyjny według PN-M-69009 może być rozszerzony o audit technologiczny. Audit technologiczny może być również przeprowadzony niezależnie od auditu kwalifikacyjnego. Audit technologiczny obejmuje:

- analizę technologii spawalniczych stosowanych w firmie;
- ocenę stanu bieżącego w zakresie organizacji prac spawalniczych, zasobów ludzkich i infrastruktury oraz procesu produkcyjnego;
- określenie kierunków rozwoju technologicznego w dziedzinie spawalnictwa, a także czynników organizacyjnych i kadrowych w zakresie spawalnictwa, w celu spełnienia wymagań klientów, podniesienia konkurencyjności wytwarzanych wyrobów i konstrukcji spawanych oraz wzrostu jakości.

Czas trwania auditu kwalifikacyjnego połączonego z auditem technologicznym – 1 lub 2 dni w zależności od wielkości Zakładu.

- Cena auditu technologicznego: 3 000 zł/dzień

Forma zakończenia auditu technologicznego: opracowanie końcowe w formie orzeczenia, przekazywane w terminie 14 dni od auditu i uregulowania należności za audit.

IX. OPŁATY ZA ATESTACJE OŚRODKÓW SZKOLENIA SPAWACZY I ZGODY JEDNORAZOWE NA PROWADZENIE KURSÓW SPAWACZY

- Atest uprawniający do prowadzenia kursów I stopnia (spoiny pachwinowe)..... 2 000,-zł
- Atest uprawniający do prowadzenia kursów I, II, III stopnia (spoiny pachwinowe i czołowe) 2 400,-zł
- Rozszerzenie atestu o kolejną bazę..... 1 000,-zł
- Zgoda jednorazowa na kurs za jedną metodę..... 800,-zł
- W przypadku większej ilości metod, cena za pierwszą metodę jak wyżej i za każdą następną metodę 400,-zł
- Zgoda jednorazowa na przeprowadzenie egzaminu przez licencjonowanego egzaminatora 200,-zł

**Podane ceny szkoleń oraz innych usług są cenami netto.
Szkolenia organizowane w Instytucie Spawalnictwa są zwolnione
z podatku VAT.**

KONIEC

Oferta Szkoleniowa

Ośrodka Obsługi Spawalnictwa Krajowego Instytutu Spawalnictwa (ważna do 31.12.2018 roku)

**Zgłoszenia kandydatów na kursy
prosimy przesyłać na adres:**

**Instytut Spawalnictwa
Ośrodek Obsługi Spawalnictwa Krajowego
ul. Bł. Czesława 16-18
44-100 Gliwice, Poland
tel. (48-32) 231 00 11
fax. (48-32) 331 61 06
e-mail: szkolenie@is.gliwice.pl
www.is.gliwice.pl**

