



INSTYTUT SPAWALNICTWA
Polskie Spawalnicze Centrum Doskonałości

Certyfikacja

Spawanie jest procesem specjalnym, ponieważ złącza spawane wyrobów i konstrukcji spawanych, decydujące o bezpieczeństwie pracy oraz zagrożeniach dla ludzi i zwierząt, nie mogą być w pełni sprawdzone przez późniejsze kontrole i badania. W związku z tym jakość wyrobu spawanego musi być zagwarantowana nie tylko poprzez kontrolę po zakończeniu spawania, ale przede wszystkim przez stosowanie sprawdzonych procesów i warunków technologicznych spawania oraz nowoczesnego systemu zarządzania. Dodatkowo należy zapewnić odpowiednią jakość materiałów konstrukcyjnych, urządzeń spawalniczych oraz doskonałe kwalifikacje całego personelu spawalniczego. Wysoką jakość wyrobów i konstrukcji spawanych, uzyskiwaną w procesie produkcji, a zarazem poprawę konkurencyjności na międzynarodowym rynku zapewnią certyfikowane systemy zarządzania, procesy spawalnicze oraz certyfikowany personel.



Ośrodek Certyfikacji Instytutu Spawalnictwa, wydzielony organizacji w strukturze Instytutu jest:

- akredytowany przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) w zakresie certyfikowania procesów spawalniczych, systemów zarządzania jakością, systemów zakładowej kontroli produkcji, personelu spawalniczego i personelu badań nieniszczących
- autoryzowany przez Europejską Federację Spawalniczą (EWF) w zakresie kwalifikowania i certyfikowania personelu spawalniczego oraz certyfikowania procesów spawalniczych
- autoryzowany przez Międzynarodowy Instytut Spawalnictwa (IIW) w zakresie kwalifikowania i certyfikowania personelu spawalniczego oraz certyfikowania procesów spawalniczych.

Oferta Ośrodka Certyfikacji Instytutu Spawalnictwa obejmuje:

- Kwalifikowanie/certyfikowanie personelu spawalniczego
- Certyfikowanie personelu badań nieniszczących
- Certyfikowanie systemów zarządzania jakością i systemów jakości w spawalnictwie
- Certyfikowanie procesów spawalniczych
- Certyfikowanie systemów zakładowej kontroli produkcji.

Kwalifikowanie i certyfikowanie personelu spawalniczego

W normach dotyczących jakości w spawaniu personelowi spawalniczemu postawiono ściśle wymagania dotyczące zakresu jego udokumentowanego wykształcenia, kwalifikacji i odpowiedzialności. Personel spawalniczy to przede wszystkim spawacze, ale z punktu widzenia odpowiedzialności to także pracownicy nadzorujący i kontrolujący prace spawalnicze.

Kwalifikowanie personelu spawalniczego

Ośrodek Certyfikacji jest jednostką kwalifikującą personel spawalniczy. Kwalifikacje personelu potwierdzają dyplomy wydawane przez Ośrodek Certyfikacji w oparciu o autoryzację Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa i Europejskiej Federacji Spawalniczej w następujących kategoriach personelu spawalniczego:

- **Międzynarodowy/Europejski Inżynier Spawalnik (I/EWE)**
- **Międzynarodowy/Europejski Inspektor Spawalniczy (I/EWIP)**
- **Międzynarodowy/Europejski Technolog Spawalnik (I/EWT)**
- **Międzynarodowy/Europejski Mistrz Spawalnik (I/EWS)**
- **Międzynarodowy/Europejski Instruktor Spawalniczy (I/EWP)**
- **Międzynarodowy/Europejski Spawacz (I/EW)**
- **Europejski Technik Klejenia – European Adhesive Bonder (EAB).**
- **Europejski Specjalista Klejenia – European Adhesive Specialist (EAS).**

Kwalifikowanie personelu spawalniczego w oparciu o Kursy Specjalne Europejskiej Federacji Spawalniczej w kategoriach:

- personel wykonujący badania makroskopowe i mikroskopowe materiałów konstrukcyjnych i ich połączeń spajanych
- personel odpowiedzialny za przeprowadzenie obróbki cieplnej złączy spawanych.

Po ukończeniu ww. kursów Ośrodek Certyfikacji wydaje dokumenty (Record of Achievement) na trzech poziomach wiedzy: Comprehensive (Pełny), Standard (Standardowy) i Basic (Podstawowy), które są honorowane w Unii Europejskiej.



Certyfikowanie personelu spawalniczego

Norma PN-EN ISO 14731 „Nadzór spawalniczy. Zadania i odpowiedzialność” wymaga także, aby personel nadzoru spawalniczego, posiadający uznane kwalifikacje, spełniał również wymagania praktyki produkcyjnej i aktualizacji wiedzy, co świadczyłoby o jego kompetencjach i doświadczeniu zawodowym. W tym celu wprowadzono certyfikaty kompetencji. Certyfikat jest dokumentem, w którym określona została data jego ważności.

Certyfikat kompetencji uzyskuje się w oparciu o autoryzację Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa i Europejskiej Federacji Spawalniczej oraz akredytację Polskiego Centrum Akredytacji w następujących kategoriach:

- Międzynarodowy/Europejski Inżynier Spawalnik
- Międzynarodowy/Europejski Technolog Spawalnik
- Międzynarodowy/Europejski Mistrz Spawalnik
- Międzynarodowy/Europejski Instruktor Spawalniczy.

Ośrodek Certyfikacji certyfikuje spawaczy w oparciu o akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikatem kompetencji dla spawacza jest Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza. Warunkiem uzyskania Certyfikatu jest posiadanie dyplomu Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa lub Europejskiej Federacji Spawalniczej, lub ukończenie kursu według wytycznych Instytutu Spawalnictwa.

Certyfikowanie systemów zarządzania jakością

Przedsiębiorstwa chcące liczyć się na wolnym, konkurencyjnym rynku wprowadzają systemy zarządzania jakością, których głównym celem jest spełnienie wymagań klienta, zwiększenie efektywności pracy i skuteczniejsze zarządzanie firmą.

Ośrodek Certyfikacji prowadzi certyfikację:

- systemów zarządzania jakością na zgodność z wymaganiami normy PN-EN ISO 9001
- systemów zarządzania jakością w spawalnictwie według wymagań norm PN-EN ISO 9001, PN-EN ISO 3834 i Systemu IIW/EFW EN ISO 3834.

Ośrodek Certyfikacji ma akredytację do certyfikowania systemów zarządzania jakością w następujących rodzajach działalności według Polskiej Klasyfikacji Działalności:

- metale i wyroby metalowe
- maszyny i ich osprzęt
- inne urządzenia transportowe.

Instytut Spawalnictwa jako jedyny w Polsce ma autoryzację Europejskiej Federacji Spawalniczej i Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa, która upoważnia go do wydawania certyfikatów na zgodność Systemu IIW/EFW EN ISO 3834.

Certyfikaty kompetencji dla inżyniera, technologa, mistrza i instruktora spawalniczego są ważne 3 lata, natomiast Certyfikaty - Świadectwa Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza są ważne zgodnie z zasadami opisanymi w normie PN-EN ISO 9606.

Kwalifikowanie i certyfikowanie personelu wykonującego połączenia z tworzyw sztucznych (CEPW)

Personel wykonujący złącza spawane i zgrzewane termoplastycznych tworzyw sztucznych oraz personel nadzorujący wykonywanie takich złączy może uzyskać Certyfikat Europejskiej Federacji Spawalniczej oraz Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego według PN-EN 13067.

Certyfikowanie personelu nadzorująco-kontrolującego jakość zabezpieczeń antykorozyjnych

według normy EN ISO 12944 pod kątem wymagań normy PN-EN 1090 (akredytacja PCA).

Certyfikowanie personelu badań nieniszczących

Ośrodek ma akredytację Polskiego Centrum Akredytacji, upoważniającą do wydawania certyfikatów kompetencji personelu badań nieniszczących dla następujących metod badań:

- wizualnej (VT)
- penetracyjnej (PT)
- magnetycznej (MT)
- radiograficznej (RT)
- radiograficznej RT2 (ORS)
- ultradźwiękowej (UT)
- ultradźwiękowej (UT2 TOFD).

Kwalifikacja i certyfikacja personelu badań nieniszczących jest prowadzona zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 9712 „Badania nieniszczące. Kwalifikacja i certyfikacja personelu badań nieniszczących. Zasady Ogólne”.

Certyfikowanie systemów zakładowej kontroli produkcji

System zakładowej kontroli produkcji (ZKP) dla producentów budowlanych konstrukcji stalowych i aluminiowych ma na celu zapewnienie zgodności wykonanych elementów konstrukcyjnych z aktualnymi normami, projektem oraz Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 (Rozporządzenie CPR) i jest niezbędny dla oceny zgodności wyrobów oraz dla wprowadzania ich na rynek europejski.

Ośrodek Certyfikacji Instytutu Spawalnictwa prowadzi certyfikację ZKP dla producentów konstrukcji stalowych i aluminiowych w oparciu o normę PN-EN 1090-1, dla klas konstrukcji od EXC1 do EXC4, zgodnie z systemem oceny zgodności 2+.

Prawidłowo działający i certyfikowany system zakładowej kontroli produkcji pomaga spełnić wymagania norm i przepisów, zwiększyć zaufanie klientów krajowych i zagranicznych oraz poprawić konkurencyjność firmy na rynku.

Certyfikowanie procesów spawalniczych

Ośrodek Certyfikacji jest akredytowany do certyfikowania procesów spawalniczych w następujących rozdziałach działalności według Polskiej Klasyfikacji Działalności:

- produkcja rur, przewodów, kształtowników zamkniętych i łączników ze stali
- produkcja metalowych elementów konstrukcyjnych
- produkcja zbiorników, cystern i pojemników metalowych
- produkcja wytwornic pary, z wyłączeniem kotłów do centralnego ogrzewania gorącą wodą
- produkcja pozostałych gotowych wyrobów metalowych
- produkcja maszyn ogólnego przeznaczenia, w tym urządzeń dźwigowych i chwytaków
- produkcja maszyn dla rolnictwa i leśnictwa
- produkcja maszyn i narzędzi mechanicznych, w tym maszyn do obróbki metalu
- produkcja pozostałych maszyn specjalnego przeznaczenia, w tym dla metalurgii, górnictwa oraz budownictwa
- produkcja pojazdów samochodowych, z wyłączeniem motocykli
- produkcja nadwozi do pojazdów silnikowych; produkcja przyczep i naczep
- produkcja statków i łodzi
- produkcja lokomotyw kolejowych oraz taboru szynowego
- produkcja sprzętu transportowego, gdzie indziej niesklasyfikowana
- naprawa i konserwacja metalowych wyrobów gotowych, maszyn i urządzeń
- instalowanie maszyn przemysłowych, sprzętu i wyposażenia
- realizacja projektów budowlanych związanych ze wznoszeniem budynków
- roboty budowlane związane ze wznoszeniem budynków mieszkalnych i niemieszkalnych
- roboty związane z budową dróg kołowych i szynowych
- roboty związane z budową rurociągów, linii telekomunikacyjnych i elektroenergetycznych
- roboty związane z budową pozostałych obiektów inżynierii lądowej i wodnej
- wykonywanie instalacji wodno-kanalizacyjnych, ciepłych, gazowych i klimatyzacyjnych
- pozostałe specjalistyczne roboty budowlane, gdzie indziej niesklasyfikowane.

Instytut Spawalnictwa jako jedyny w Polsce ma autoryzację Europejskiej Federacji Spawalniczej i Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa, która upoważnia go do wydawania certyfikatów na zgodność Systemu IIW/EFW EN ISO 3834.

INSTYTUT SPAWALNICTWA

ul. Bł. Czesława 16-18
44-100 Gliwice
tel. 32 231 00 11
fax 32 231 46 52
e-mail: is@is.gliwice.pl
www.is.gliwice.pl