

**SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ – INSTYTUT SPAWALNICTWA**

**OŚRODEK CERTYFIKACJI**

**Adres:**

**ul. Bł. Czesława 16 -18  
44 - 100 GLIWICE**



**el++(48-32) 3358212  
fax ++(48-32) 3358298  
e-mail: is@is.gliwice.pl**

## **OPIS**

**uprawniania personelu wykonującego  
połączenia nierozłączne podlegające  
wymaganiom Dyrektywy 2014/68/UE**

|   |  |
|---|--|
| <b>Opracował: <i>dr inż. Michał Kubica</i></b>      |  |
| <b>Zatwierdził: <i>dr inż. Eugeniusz Szczok</i></b> |  |

**Wydanie 03**

**Maj 2019**



|   |                                |
|---|--------------------------------|
| <b>Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa<br/>Ośrodek Certyfikacji</b>   | Wersja strony: a<br>10.05.2019 |
| Opis procesu uprawniania personelu wykonującego połączenia nierozłączne podlegające wymaganiom Dyrektywy 2014/68/UE<br><br>Wydanie 03 | <b>Strona/Stron</b><br>3/14    |

## 1. WSTĘP

Ośrodek Certyfikacji Sieci Badawczej Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa, zwany dalej Ośrodkiem, posiada akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA) upoważniającą do uprawniania personelu wykonującego połączenia nierozłączne (spawaczy) podlegające wymaganiom Dyrektywy 2014/68/UE.

## 2. DEFINICJE I SKRÓTY

Wnioskujący                      Osoba, która złożyła wniosek o dopuszczenie do procesu certyfikacji

Kandydat                         → Wnioskujący, który spełnił wyspecyfikowane wstępne wymagania i został dopuszczony do procesu certyfikacji

Uprawnienie-  
Certyfikat                        → Dokument wydany przez Ośrodek zgodnie z postanowieniami normy PN-EN ISO/IEC 17024 wykazujący, że zapewniono odpowiedni stopień zaufania, iż wymieniona z nazwiska osoba spełnia wyspecyfikowane wymagania, łącznie z wymaganiami dokumentów odniesienia, które mają być spełnione w celu ustanowienia lub utrzymania certyfikacji.

Dokument  
odniesienia                        Normy stanowiące podstawę uprawniania personelu wykonującego połączenia nierozłączne podlegające wymaganiom Dyrektywy 2014/68/UE.

Egzaminator  
ISPL                                → Osoba posiadająca kompetencje do przeprowadzenia i podania oceny wyników egzaminu, gdy w ramach egzaminu jest wymagana profesjonalna ocena. Egzaminatorzy ISPL muszą spełniać określone wymagania Procedury PO-01.

ISPL                                 → Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa

PCA                                 → Polskie Centrum Akredytacji

## 3. PRZEBIEG PROCESU UPRAWNIANIA

Proces uprawniania personelu wykonującego połączenia nierozłączne podlegające wymaganiom Dyrektywy 2014/68/UE przebiega zgodnie z „Programem certyfikacji spawaczy” W-08/IS-89.

Osoba ubiegająca się o uprawnienia, zwane w programie W-08/IS-89 certyfikacją, jest zobowiązana:

- spełnić minimalne wymagania kwalifikacyjne,
- złożyć wniosek wraz z wymaganymi do niego dokumentami uzupełniającymi,
- zdać końcowy egzamin certyfikacyjny.

|   |  |
|---|--|
| <p align="center"><b>Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa<br/>Ośrodek Certyfikacji</b></p>   | <p align="center"><b>Wersja strony: a</b><br/>10.05.2019</p> |
| <p>Opis procesu uprawniania personelu wykonującego połączenia nierozłączne podlegające wymaganiom Dyrektywy 2014/68/UE</p> <p align="center">Wydanie 03</p> | <p align="center"><b>Strona/Stron</b><br/>4/4</p>            |

Minimalne wymagania kwalifikacyjne:

- ukończone 18 lat,
- ukończenie szkoły podstawowej,
- ukończony kurs spawacza dotyczący wnioskowanych uprawnień,
- posiadanie aktualnego zaświadczenia lekarskiego pozwalającego na wykonywanie zawodu spawacza.

## **6. ZAKRES PROCESU UPRAWNIANIA**

### **6.1 Uprawnianie początkowe - W-08/IS-89 pkt.5**

6.1.1 Wnioskowanie - W-08/IS-89 pkt.5.1,

6.1.2 Egzamin certyfikacyjny - W-08/IS-89 pkt.5.2,

a) Egzamin certyfikacyjny teoretyczny - W-08/IS-89 pkt.5.2.1,

b) Egzamin certyfikacyjny praktyczny - W-08/IS-89 pkt.5.2.3,

- przygotowanie egzaminacyjnych złączy próbnych - W-08/IS-89 pkt.5.2.3.1,

- spawanie egzaminacyjnych złączy próbnych - W-08/IS-89 pkt.5.2.3.2,

- kryteria akceptacji egzaminacyjnych złączy próbnych- W-08/IS-89 pkt.5.2.3.3,

6.1.3 Decyzja o wydaniu certyfikacji - uprawnień - W-08/IS-89 pkt.6,

6.1.4 Ważność certyfikacji - uprawnień - W-08/IS-89 pkt.8,

6.1.5 Nadzór - W-08/IS-89 pkt.9,

6.1.6 Zawieszenie certyfikacji - uprawnień - W-08/IS-89 pkt.10,

6.1.7 Wycofanie certyfikacji -uprawnień - W-08/IS-89 pkt.11.

### **6.2 Ponowne wydanie certyfikacji - uprawnień - W-08/IS-89 pkt.12**

### **6.3 Rozszerzenie zakresu certyfikacji -uprawnień - W-08/IS-89 pkt.12**

## **7. DOKUMENTY ZWIĄZANE**

Przywołanie niedatowanych norm, wytycznych i formularzy dotyczy ich aktualnych wydań.

### **7.1 Dokumenty odniesienia**

a) W-08/IS-89 „Program certyfikacji spawaczy”,

b) PN-EN ISO 9606-1 „Egzamin kwalifikacyjny spawaczy. Spawanie. Część 1: Stale.”

c) PN-EN ISO 9606-2 „Egzamin kwalifikacyjny spawaczy. Spawanie. Część 2: Aluminium i jego stopy.

### **7.2 Wytyczne**

a) Wytyczne W-19/IS-17 „Egzaminowanie spawaczy po kursach spawania objętych merytorycznym nadzorem Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach”.