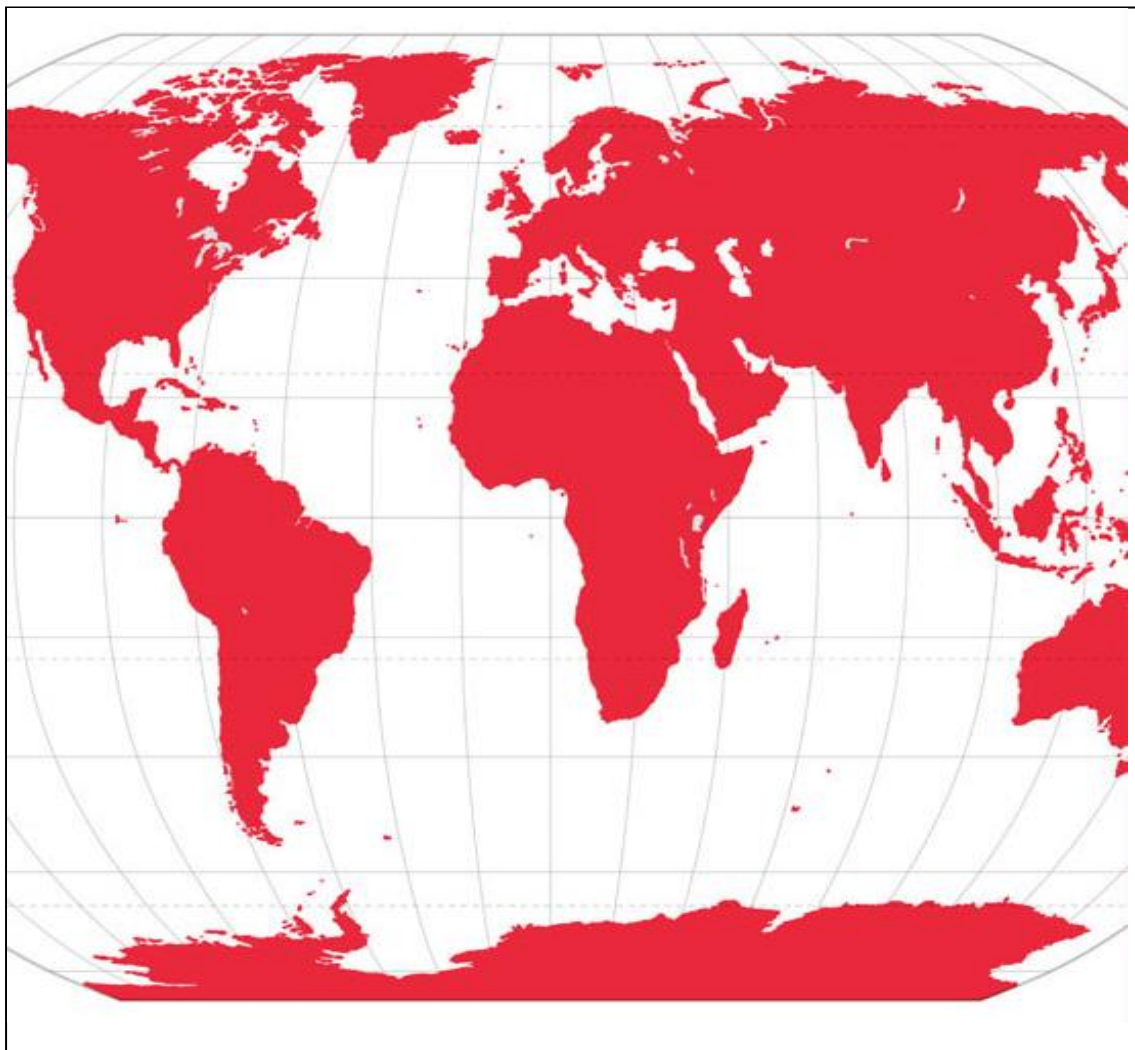


**Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa
Ośrodek Certyfikacji - ANB**

**PROGRAM CERTYFIKACJI MIĘDZYNARODOWYCH/EUROPEJSKICH
INŻYNIERÓW SPAWALNIKÓW, TECHNOLOGÓW SPAWALNIKÓW,
MISTRZÓW SPAWALNIKÓW I INSTRUKTORÓW SPAWALNICZYCH**



Opracował: <i>dr inż. Michał Kubica</i>	
Zatwierdził: <i>dr inż. Eugeniusz Szczok</i>	

W- 01/IS-75, wydanie IX

Gliwice, Lipiec 2015r.

Wydawca: Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa

Ośrodek Certyfikacji - ANB

44-100 Gliwice, ul. Bł. Czesława 16-18

Telefon: (032) 231-00-11

FAX: (032) 231-46-52

email: is@is.gliwice.pl.

Powielanie i rozpowszechnianie bez zgody Sieci Badawczej Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa jest zabronione

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: a 30.07.2015
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów, Technologów, Mistrzów i Instruktorów Spawalniczych Wydanie IX	Strona/Stron 3/120

1. WPROWADZENIE

W normie PN-EN ISO 3834, arkusz 2 i 3, pt. „Wymagania dotyczące jakości w spawalnictwie – Spawanie metali” zapisano, że „producent powinien zatrudniać pracowników nadzoru spawalniczego, którzy spełniają wymagania normy PN-EN ISO 14731 "Nadzór spawalniczy. Zadania i odpowiedzialność". W przypadku zastosowania normy PN-EN ISO 3834, arkusz 4”, personelowi nadzoru spawalniczego nie stawia się żadnych wymagań, natomiast za wszystkie procesy spawalnicze odpowiada wytwórca.

Zgodnie z normą PN-EN ISO 14731 wytwórca powinien powołać, co najmniej jedną osobę nadzoru spawalniczego, która w procesie wytwarzania przejmie odpowiedzialność za spawanie i wszystkie operacje związane ze spawaniem. W wypadku, kiedy te zadania rozdzielone zostają na kilka osób, niezbędne jest ściśle określenie zakresu zadań i odpowiedzialności dla poszczególnych osób nadzoru spawalniczego. Osoby te swoje kwalifikacje i kompetencje powinny udokumentować poprzez odpowiednie wykształcenie ogólne, szkolenie spawalnicze i odpowiednią praktykę produkcyjną.

Norma PN-EN ISO 14731 zaleca, aby nadzór spawalniczy posiadał wiedzę spawalniczą, którą określono jako **pełną, specjalistyczną i podstawową**.

Uzyskanie przez osoby dyplomu IIW lub EWF świadczy o posiadaniu przez nich wiedzy spawalniczej, właściwej dla swojego stopnia kwalifikacji. Potwierdzeniem tej wiedzy są dyplomy Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników (IWE/EWE), Międzynarodowych/Europejskich Technologów Spawalników (IWT/EWT), Międzynarodowych/Europejskich Mistrzów Spawalniczych (IWS/EWS) i Międzynarodowych/Europejskich Instruktorów Spawalniczych (IWP/EWP). Dokumenty te wydawane są bez terminu ważności, stąd nawet gdy osoba przez wiele lat nie była związana ze spawalnictwem zachowuje uzyskany tytuł inżyniera, technologa lub mistrza spawalnika.

Norma PN-EN ISO 14731 wymaga, aby personel nadzoru spawalniczego posiadający uznane kwalifikacje spełniał również wymagania praktyki produkcyjnej, co świadczyłoby o jego aktualnych kompetencjach i doświadczeniu zawodowym. W tym celu IIW i EWF wprowadziła obok dyplomów, tzw. certyfikaty kompetencji.



Informacje na temat systemu certyfikacji zostały wydane przez Europejską Federację Spawalniczą w dokumencie EWF 650 „Zasady wprowadzania Systemu EWF do certyfikowania personelu spawalniczego” oraz w dokumencie IAB 341 „Zasady wprowadzania Systemu IIW do certyfikowania personelu nadzoru spawalniczego”.

Zaproponowany przez IIW i EWF a opracowany przez Ośrodek Certyfikacji w formie niniejszego dokumentu program certyfikacji personelu spawalniczego określa związek pomiędzy pracownikiem, pracodawcą i stroną trzecią, która potwierdza kompetencje personelu spawalniczego zatrudnianego w zakładzie produkcyjnym starającym się lub

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: a 30.07.2015
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów, Technologów, Mistrzów i Instruktorów Spawalniczych Wydanie IX	Strona/Stron 4/20

posiadającym certyfikowany system wymagań jakościowych w spawalnictwie zgodny z normą PN-EN ISO 3834. Związek ten w formie schematu przedstawiono na rysunku 1.

Według przedstawionego w niniejszym dokumencie programu certyfikacji wcześniejsze uzyskanie przez kandydata dyplomu IIW/EFW jest podstawowym wymaganym warunkiem ubiegania się o certyfikat kompetencji IIW, EWF i PCA.

<i>DZIAŁALNOŚĆ</i>	<i>ODPOWIEDZIALNOŚĆ</i>
<i>CERTYFIKACJA FIRMY</i> <i>wg PN-EN ISO 3834</i> (zawiera ocenę Koordynatorów Spawalniczych wg PN-EN ISO 14731)	<i>SYSTEM CERTYFIKACJI IIW/EFW</i> <i>EN ISO3834</i> (<i>DOBROWOLNIE</i>)  potwierdzenie
<i>WYDANIE ZEZWOLENIA NA PRACĘ</i> (wg PN-EN ISO 14731 dla Koordynatorów Spawalniczych)	<i>PRACODAWCA</i> (<i>NIE EWF</i>)  potwierdzenie
<i>PREZENTACJA WIEDZY I UMIEJĘTNOŚCI</i> (<i>UAKTUALNIONA</i>) <i>KOORDYNATORÓW</i> (<i>BIEŻĄCA</i>)	<i>CERTYFIKAT EWF</i> (<i>DOBROWOLNIE</i>)  potwierdzenie
<i>PREZENTACJA WIEDZY I UMIEJĘTNOŚCI</i> <i>KOORDYNATORÓW (DAWNA)</i>	<i>DYPLOM EWF</i> (<i>DOBROWOLNIE</i>) <i>NIE związany z EN ISO/IEC 17024</i>

Rys. 1 Schemat określający związek pomiędzy pracownikiem, pracodawcą i stroną trzecią

Kolejnym warunkiem ubiegania się o certyfikat jest posiadanie odpowiedniego doświadczenia zawodowego. Od kandydata wymagany jest, co najmniej trzyletni staż pracy na stanowisku odpowiadającym kwalifikacjom, który jest jednym z podstawowych wymagań do przyznania certyfikatu kompetencji. Dopuszcza się jednak maksymalnie 12-miesięczną przerwę w zatrudnieniu kandydata wynikającą z przyczyn od niego niezależnych, np. choroba.

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: a 30.07.2015
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów, Technologów, Mistrzów i Instruktorów Spawalniczych Wydanie IX	Strona/Stron 5/120

Zalecane jest posiadanie doświadczenia zawodowego w większości z wymienionych poniżej dziedzinach:

Przegląd umowy zdolność firmy do prowadzenia spawania i czynności związanych ze spawalnictwem
Przegląd projektu <ul style="list-style-type: none"> • stosowanie norm spawalniczych • ocena położenia złączy w dokumentacji projektu • dostępność norm przy spawaniu, badaniach i kontroli • szczegóły dotyczące złączy spawanych • wymagania dotyczące jakości i kryteria odbioru spoin
Materialy
Materiał podstawowy <ul style="list-style-type: none"> • spawalność materiału podstawowego • wymagania dotyczące zakupu materiałów włącznie z rodzajem dokumentów kontrolnych • oznaczanie i przechowywanie materiału podstawowego oraz postępowanie z nim • identyfikowalność •
Materialy dodatkowe do spawania <ul style="list-style-type: none"> • przydatność • warunki dostawy • inne dodatkowe wymagania dotyczące zakupu materiałów dodatkowych do spawania oraz rodzaje dokumentów kontrolnych, • oznaczanie, przechowywanie i postępowanie z materiałami dodatkowymi do spawania •
Podwykonawstwo <ul style="list-style-type: none"> • przydatność każdego podwykonawcy •
Planowanie wytwarzania <ul style="list-style-type: none"> • przydatność instrukcji technologicznej spawania (WPS) i protokołu uznania technologii spawania (WPAR) • instrukcja robocza • spawalnicze przyrządy mocujące i ustalające • przydatność i ważność uprawnień spawaczy • kolejność spawania i montażu elementów konstrukcji • wymagania dotyczące kontroli złączy • wymagania dotyczące kontroli spawania • warunki otoczenia, • BHP (zdrowie i ochrona)
Urządzenia <ul style="list-style-type: none"> • przydatność urządzeń spawalniczych i towarzyszących • urządzenia pomocnicze i dodatkowe, identyfikacja i postępowanie z nimi • BHP (zdrowie i ochrona)

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: a 30.07.2015
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów, Technologów, Mistrzów i Instruktorów Spawalniczych Wydanie IX	Strona/Stron 6/20

Operacje spawalnicze
Czynności wstępne <ul style="list-style-type: none"> • wydawanie instrukcji roboczych • przygotowanie złączy, składanie i czyszczenie • przygotowanie złączy produkcyjnych do badań • przydatność miejsca pracy i warunków otoczenia
Spawanie <ul style="list-style-type: none"> • wyznaczanie i instruowanie spawaczy • użyteczność, funkcjonalność urządzeń i wyposażenia pomocniczego • materiały dodatkowe i pomocnicze • spoiny szepne • dobór parametrów spawania • badania międzyoperacyjne • stosowanie i metody podgrzewania wstępnego i obróbki cieplnej po spawaniu • kolejność spawania • obróbka po spawaniu
Badania
Badania wizualne <ul style="list-style-type: none"> • kompletność spoin • wymiary spoin • kształt, wymiary i tolerancje elementów spawanych • wygląd złączy
Badania niszczące i nieniszczące <ul style="list-style-type: none"> • zastosowanie badań niszczących i nieniszczących • badania specjalne
Odbiór połączeń spawanych <ul style="list-style-type: none"> • ocena wyników kontroli i badań • naprawa złączy • ponowna ocena naprawianych złączy • działania korygujące
Dokumentacja <ul style="list-style-type: none"> • opracowywanie i przechowywanie koniecznych zapisów (w tym dotyczących działań podwykonawcy)

2 .ZAKRES PROGRAMU CERTYFIKACJI

Ośrodek Certyfikacji Sieci Badawczej Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa jest jednostką certyfikującą personel spawalniczy, spełniająca wymagania normy PN-EN ISO/IEC 17024 w oparciu o akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA), w następujących kategoriach:

- Europejski Inżynier Spawalnik,
- Europejski Technolog Spawalnik,
- Europejski Mistrz Spawalnik
- Europejski Instruktor Spawalniczy.

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: a 30.07.2015
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów, Technologów, Mistrzów i Instruktorów Spawalniczych Wydanie IX	Strona/Stron 7/20

Ośrodek Certyfikacji posiada autoryzację Europejskiej Federacji Spawalniczej (EWF) upoważniającą do wydawania certyfikatów kompetencji w następujących kategoriach:

- Europejski Inżynier Spawalnik (CEWE),
- Europejski Technolog Spawalnik (CEWT),
- Europejski Mistrz Spawalnik (CEWS),
- Europejski Instruktor Spawalniczy (CEWP).

Ośrodek Certyfikacji posiada autoryzację Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa (IIW) i Europejskiej Federacji Spawalniczej upoważniającą do wydawania certyfikatów kompetencji w następujących kategoriach:

- Międzynarodowy Inżynier Spawalnik (CIWE),
- Międzynarodowy Technolog Spawalnik (CIWT),
- Międzynarodowy Mistrz Spawalnik (CIWS),
- Międzynarodowy Instruktor Spawalniczy (CIWP).

3. DEFINICJE I SKRÓTY

- Kandydat → Osoba ubiegająca się o uzyskanie dyplomu lub certyfikatu kompetencji od Ośrodka Certyfikacji zgodnie wymaganiami programu certyfikacji,
- Dyplom → Dokument wydany zgodnie z zasadami systemu certyfikacji Ośrodka wykazujący, że zapewniono odpowiedni stopień zaufania, iż wymieniona z nazwiska osoba posiada wiedzę i kwalifikacje do wykonywania określonych usług – bez daty ważności,
- Certyfikat kompetencji → Dokument wydany zgodnie z zasadami systemu certyfikacji Ośrodka wykazujący, że zapewniono odpowiedni stopień zaufania, iż wymieniona z nazwiska posiada aktualną wiedzę, kwalifikacje i doświadczenie praktyczne do wykonywania określonych usług. W certyfikacie określona jest data ważności,
- Egzaminator → Pracownik Sieci Badawczej Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa, przedstawiciel przemysłu lub uczelni, zakwalifikowany przez Kierownika Ośrodka i zatwierdzony przez Radę Zarządzającą Ośrodkiem współpracujący z Ośrodkiem przy realizacji usług kwalifikacyjnych i certyfikacyjnych dotyczących egzaminowania personelu spawalniczego i prac w zespołach oceniających. Egzaminator może pełnić funkcję Przewodniczącego Komisji Egzaminacyjnej i Zespołu Oceniającego lub członka Komisji Egzaminacyjnej i Zespołu Oceniającego,
- Komisja Egzaminacyjna → Zespół egzaminatorów powołany przez Kierownictwo Ośrodka do przeprowadzenia egzaminu personelu spawalniczego zgodnie z wytycznymi IIW/EWF,
- Zespół Oceniający → Zespół powołany przez Kierownictwo Ośrodka do przeprowadzenia oceny kandydatów do uzyskania certyfikatu kompetencji zgodnie z programem certyfikacji,

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: a 30.07.2015
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów, Technologów, Mistrzów i Instruktorów Spawalniczych Wydanie IX	Strona/Stron 8/20

- EWF → Europejska Federacja Spawalnicza (European Federation for Welding, Joining and Cutting),
 IIW → Międzynarodowy Instytut Spawalnictwa (International Institute of Welding)
 IS → Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa
 PCA → Polskie Centrum Akredytacji,
 ANB → Autoryzowany Ośrodek Krajowy posiadający zezwolenie IIW/EWF na kwalifikowanie i certyfikowanie personelu spawalniczego wg wytycznych IIW/EWF,
 ATB → Zatwierdzony Ośrodek Szkoleniowy posiadający zezwolenie ANB na szkolenie personelu spawalniczego wg wytycznych IIW/EWF,
 Ośrodek → Ośrodek Certyfikacji

4. PODSTAWY PRAWNE I DOKUMENTY ZWIĄZANE

Ośrodek Certyfikacji, którego organizacja i system jakości w zakresie kwalifikacji i certyfikacji personelu spawalniczego podporządkowane są następującym i dokumentom:

- 1) PN-EN ISO/IEC 17024 Ocena zgodności. Ogólne wymagania dotyczące jednostek certyfikujących osoby,
- 2) EWF 416 „Zasady wprowadzania Wytycznych EWF odnośnie szkolenia, egzaminowania i kwalifikowania personelu spawalniczego”,
- 3) IAB-001 „Zasady wprowadzania Wytycznych IIW odnośnie szkolenia, egzaminowania i kwalifikowania personelu spawalniczego”,
- 4) IAB-252 „Guideline for Personnel with Qualification for Welding Coordination – Minimum Requirements for Education, Training, Examination and Qualification”,
- 5) IAB 341 „Zasady wprowadzania Systemu IIW w zakresie certyfikowania personelu odpowiedzialnego za nadzorowanie spawania”
- 6) EWF 650 „Zasady wprowadzania Systemu EWF w zakresie certyfikowania personelu odpowiedzialnego za nadzorowanie spawania”

Przywołanie w dokumencie niedatowanych norm, wytycznych i procedur dotyczy ich aktualnych wydań.

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: a 30.07.2015
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów, Technologów, Mistrzów i Instruktorów Spawalniczych Wydanie IX	Strona/Stron 9/20

5. DOKUMENTY WYDANE W PROCESIE OBJĘTYM PROGRAMEM CERTYFIKACJI PERSONELU SPAWALNICZEGO.

Ośrodek Certyfikacji w programie certyfikacji wystawia następujące dokumenty:

- 1) Certyfikat Kompetencji, ważny 3 lata dla CIWE/EWE, CIWT/EWT, CIWS/EWS i CIWP/EWP (jako jednostka autoryzowana w EWF i IIW),
- 2) Certyfikat Kompetencji, ważny 3 lata dla EWE, EWT, EWS i EWP (jako jednostka akredytowana w PCA),
- 3) Umowa pomiędzy Posiadaczem certyfikatu a Ośrodkiem Certyfikacji dla CIWE/EWE, CIWT/EWT, CIWS/EWS i CIWP/EWP i EWE, EWT, EWS i EWP.

6. DYPLOMY MIĘDZYNARODOWEGO INSTYTUTU SPAWALNICTWA (IIW) I EUROPEJSKIEJ FEDERACJI SPAWALNICZEJ (EWF) JAKO PODSTAWA DO UZYSKANIA CERTYFIKATÓW KOMPETENCJI

Ośrodek posiada autoryzację Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa (IIW) i Europejskiej Federacji Spawalniczej (EWF) upoważniającą do wydawania dyplomów w następujących kategoriach:

- Międzynarodowy/Europejski Inżynier Spawalnik (IWE/EWE),
- Międzynarodowy/Europejski Inspektor Spawalniczy (IWIP/EWIP),
- Międzynarodowy/Europejski Technolog Spawalnik (IWT/EWT),
- Międzynarodowy/Europejski Mistrz Spawalnik (IWS/EWS),
- Międzynarodowy/Europejski Instruktor Spawalniczy (IWP/EWP).

6.1. SZKOLENIE

6.1.1 Kandydat ubiegający się o uzyskanie dyplomu IIW/EWF musi ukończyć w odpowiednim zakresie i z wynikiem pozytywnym szkolenie w Zatwierdzonym Ośrodku Szkoleniowym (ATB). W tym celu kandydat powinien:

- złożyć w ATB wniosek „o uczestnictwo w kursie/ i o uzyskanie dyplomu IIW” wraz z wymaganymi załącznikami wyszczególnionymi we wniosku oraz zamieszczonymi poniżej,
- spełnić minimalne warunki wstępne określone w Załączniku 1,
- wnieść opłatę na konto bankowe ATB,

Dla wniosku kandydat powinien:

- dołączyć kopię dyplomu ukończenia wyższej uczelni lub świadectwa szkoły,
- w przypadku kursu IWE, kandydaci zobowiązani są dołączyć ostatnią stronę indeksu lub suplement do dyplomu z tematem pracy dyplomowej,
- w przypadku kursu IWE (II – droga), dołączyć zaświadczenia o ukończeniu szkolenia z zakresu spawalnictwa,
- w przypadku kursu IWE (III – droga), dołączyć zaświadczenia o zdaniu egzaminów zakresu spawalnictwa na poziomie inżynierskim lub dołączyć kopię ostatniej strony

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: a 30.07.2015
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów, Technologów, Mistrzów i Instruktorów Spawalnictw Wydanie IX	Strona/Stron 10/20

- indeksu z wpisanym tematem pracy dyplomowej lub zaświadczenie z uczelni o ukończeniu specjalizacji spawalnictwo,
- w przypadku kursu IWT (II – droga), dołączyć zaświadczenia o ukończeniu szkolenia z zakresu spawalnictwa,
- w przypadku kursu IWS (II – droga), dołączyć kopię dyplomu I/EWP, w przypadku kursu IWP, dołączyć świadectwa kwalifikacyjne spawacza zgodnie z wymaganiami tabeli 1,
- w przypadku kursu IWIP, dołączyć świadectwo lekarskie potwierdzające zdolność widzenia zgodnie z wymaganiami wytycznych IIW,
- w przypadku kursu IWIP (II droga) dołączyć świadectwo lekarskie potwierdzające zdolność widzenia zgodnie z wymaganiami wytycznych IIW i dyplom IIW/EWF (dla danego poziomu) o posiadanych kwalifikacjach w zakresie wiedzy technologicznej.

Kandydaci do uczestniczenia w kursie IWE powinni posiadać dyplomy ukończenia wyższej uczelni, uzyskane na podstawie tematów prac dyplomowych i na kierunkach studiów spełniających kryteria zatwierdzonych warunków wstępnych.

Zatwierdzony ośrodek szkoleniowy (ATB) musi poinformować wszystkich uczestników kursów IIW/EWF o możliwości poniesienia konsekwencji finansowych i formalnych w przypadku podania błędnych danych osobistych, które wykorzystane będą przy w czasie trwania kursu i przy wydawaniu dyplomów IIW/EWF.

6.2 Ukończenie szkolenia

W celu uzyskania dopuszczenia do egzaminu dla uzyskania dyplomu IIW/EWF kandydat powinien przedstawić zaświadczenie o uczestnictwie, w co najmniej 90% zajęć na odpowiednim kursie organizowanym w ATB.

ATB dla każdego z kandydatów lub kandydat indywidualnie przekazuje do Ośrodka komplet wymaganych dokumentów

6.3 Egzaminowanie

Egzaminy przeprowadzane są przez komisje egzaminacyjne powoływane są przez Kierownika Ośrodka lub jego Zastępcę spośród osób zatwierdzonych przez Radę Zarządzającą Ośrodka.

Egzaminy przeprowadzone są w ośrodkach szkoleniowych zatwierdzonych przez Ośrodek. Kandydat, który nie zdał egzaminu podlega procedurze powtarzania egzaminu zgodnie z procedurą Ośrodka.

6.4 Wydawanie dyplomów IIW/ EWF

Ośrodek wystawia dyplomy w terminie do 6 tygodni od daty zakończenia egzaminu wszystkim wnioskującym spełniającym niżej wymienione wymagania.

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: a 30.07.2015
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów, Technologów, Mistrzów i Instruktorów Spawalniczych Wydanie IX	Strona/Stron 11/20

Dla uzyskania dyplomu IIW/EWF kandydat powinien:

- złożyć wniosek FP-02 „o uczestnictwo w kursie/ i o uzyskanie dyplomu IIW/ EWF” wraz z wymaganymi załącznikami wyszczególnionymi we wniosku oraz arkusz danych kandydata z zapisami dokonanymi przez ATB,
- ukończyć szkolenie w odpowiednim zakresie w zatwierdzonym ośrodku szkoleniowym (ATB) - zaświadczenie z ATB,
- zdać egzamin przed komisją egzaminacyjną Ośrodka,
- wnieść opłatę na konto bankowe Instytutu Spawalnictwa za przeprowadzenie egzaminu i wydanie dyplomu,

Posiadacze wcześniej uzyskanych dyplomów EWF mogą uzyskać dyplom IIW składając w Ośrodku odpowiednik wniosek i dokonując wpłaty na konto bankowe Instytutu Spawalnictwa, zgodnie z cennikiem Ośrodka.

Posiadacze dyplomów IIW mogą dodatkowo uzyskać dyplom EWF, składając w Ośrodku Certyfikacji wniosek i dokonując wpłaty na konto bankowe Instytutu Spawalnictwa, zgodnie z cennikiem Ośrodka.

Decyzja o przyznaniu dodatkowego dyplomu międzynarodowego lub europejskiego podejmowana jest przez Kierownika Ośrodka lub jego Zastępcę.

Posiadacz dyplomu IIW/EWF jest odpowiedzialny za jego prawidłowe wykorzystanie oraz powinien zabezpieczyć go przed możliwością wprowadzeniem do niego zmian.

W przypadku stwierdzenia niewłaściwego użycia dyplomu IIW/EWF przez jego posiadacza lub przez trzecią stronę Ośrodek (ANB) powinien natychmiast powiadomić przewodniczącego Grupy B Międzynarodowej Rady Autoryzacji (IAB) Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa (IIW). Przewodniczący Grupy B IAB po podjęciu odpowiednich decyzji przekazuje je do stosowania przez Ośrodek.

Fakt uzyskania przez Kandydata dyplomu Ośrodek może publikować w Biuletynie Instytutu Spawalnictwa i/lub na stronie internetowej Instytutu.

7. TRYB UZYSKIWANIA CERTYFIKATÓW KOMPETENCJI IIW/EWF I PCA

Ośrodek Certyfikacji wystawia certyfikat kompetencji w terminie do 6 tygodni po dostarczeniu przez kandydata pełnej wymaganej dokumentacji i po pozytywnej ocenie dokonanej przez Zespół Oceniający. Ośrodek Certyfikacji zachowuje wyłączne prawo własności certyfikatu kompetencji.

Celem prowadzenia certyfikacji personelu spawalniczego jest:

- stwierdzenie, że kandydat w czasie gdy ubiega się o certyfikat kompetencji utrzymuje odpowiedni poziom kwalifikacji spawalniczych, który był potwierdzony wcześniej uzyskanym dyplomem IIW/ EWF,

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: a 30.07.2015
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów, Technologów, Mistrzów i Instruktorów Spawalniczych Wydanie IX	Strona/Stron 12/20

- potwierdzenie, że kandydat wykazuje się doświadczeniem i zakresem odpowiedzialności w pracy zawodowej przez okres co najmniej ostatnich trzech lat w kategorii, w której ubiega się o certyfikat kompetencji,
- potwierdzenie, że kandydat utrzymuje i aktualizuje wiedzę z zakresu spawalnictwa,
- potwierdzenie, że kandydat posiada odpowiednie umiejętności praktyczne (dotyczy certyfikatu EWP).

7.1 Warunki ubiegania się o certyfikat kompetencji

Kandydaci, którzy ukończyli kursy organizowane w zatwierdzonych ośrodkach szkoleniowych ATB po kursach IWE/ EWE, IWT/ EWT, IWS/ EWS, IWP/EWP chcąc otrzymać certyfikat kompetencji powinni:

- złożyć w Ośrodku wnioski wraz z wymienionym w nim dokumentami uzupełniającymi,
- dostarczyć do Ośrodka kopię dyplomu IIW/ EWF (dotyczy wnioskujących nie egzaminowanych przez Ośrodek),
- dostarczyć potwierdzenie przez pracodawcę, na wniosku, informacji o minimalnym 3 letnim stażu pracy w spawalnictwie, w tym dwa lata na stanowisku odpowiadającym kwalifikacjom, które są podstawą do przyznania certyfikatu kompetencji – wyłączając przerwy urlopowe i chorobowe,
- potwierdzić, że w 3 letnim okresie poprzedzającym złożenie wniosku o wydanie certyfikatu nabywali i aktualizowali wiedzę z zakresu spawalnictwa (min. 3 szkolenie w ciągu ostatnich trzech lat). Dla uzyskania certyfikatu IWP/EWP wymagane jest przedstawienie aktualnego Świadectwa Kwalifikacyjnego Spawacza H-L045ssnb wg normy PN-EN ISO 9606 dla wnioskowanej metody spawania oraz dwóch(2) zaświadczeń potwierdzających aktualizację wiedzy teoretycznej,
- wpłacić na konto Instytutu Spawalnictwa opłatę za proces certyfikacji,
- podpisać umowę dotyczącą certyfikatu kompetencji.

Dla uzyskania certyfikatu kompetencji:

- **Certyfikowany Inżynier Spawalnik (IIW/EWF i PCA)**, kandydat musi posiadać dyplom IIW/EWF Międzynarodowego lub Europejskiego Inżyniera Spawalnika, uzyskany na podstawie ukończonego szkolenia Międzynarodowego/Europejskiego Inżyniera Spawalnika w Zatwierdzonym Ośrodku Szkoleniowym (ATB) według wytycznych Ośrodka Certyfikacji Instytutu Spawalnictwa nr W-01/IS-74 „Międzynarodowy Inżynier Spawalnik. Program szkolenia oraz zasady egzaminowania i kwalifikowania”.
- **Certyfikowany Technolog Spawalnik (IIW/EWF i PCA)**, kandydat musi posiadać dyplom IIW/EWF Międzynarodowego lub Europejskiego Technologa Spawalnika, uzyskany na podstawie ukończonego szkolenia Międzynarodowego/Europejskiego Technologa Spawalnika w Zatwierdzonym Ośrodku Szkoleniowym (ATB) według wytycznych Ośrodka Certyfikacji Instytutu Spawalnictwa nr W-97/IS-69 „Międzynarodowy Technolog Spawalnik. Program szkolenia oraz zasady egzaminowania i kwalifikowania”.
- **Certyfikowany Mistrz Spawalnik (IIW/EWF i PCA)**, kandydat musi posiadać dyplom IIW/EWF Międzynarodowego lub Europejskiego Mistrza Spawalnika,

<p align="center">Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji</p>	<p align="center">Wersja strony: a 30.07.2015</p>
<p align="center">Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów, Technologów, Mistrzów i Instruktorów Spawalniczych Wydanie IX</p>	<p align="center">Strona/Stron 13/20</p>

- uzyskany na podstawie ukończonego szkolenia Międzynarodowego/Europejskiego Mistrza Spawalnika, w Zatwierdzonym Ośrodku Szkoleniowym (ATB), według wytycznych Ośrodka Certyfikacji Instytutu Spawalnictwa nr W-97/IS-68 „Międzynarodowy Mistrz Spawalnik. Program szkolenia oraz zasady egzaminowania i kwalifikowania”.
- **Certyfikowany Instruktor Spawalniczy (IIW/EFW i PCA)**, kandydat musi posiadać dyplom IIW/EFW Międzynarodowego lub Europejskiego Instruktora Spawalniczego w konkretnej metodzie spawania, uzyskany na podstawie ukończonego szkolenia Międzynarodowego/Europejskiego Instruktora Spawalniczego, w Zatwierdzonym Ośrodku Szkoleniowym (ATB), według wytycznych Ośrodka Certyfikacji Instytutu Spawalnictwa nr W-97/IS-62 „Międzynarodowy Instruktor Spawalniczy. Program szkolenia oraz zasady egzaminowania i kwalifikowania”.

7.2 Warianty prowadzenia certyfikacji personelu spawalniczego

Certyfikacja przebiega według jednego z następujących wariantów:

Wariant „A”

- ukończenie zaakceptowanego przez Ośrodek Certyfikacji kursu
- zdanie egzaminu kwalifikacyjnego i uzyskanie dyplomu
- uzyskanie wymaganej minimalnej praktyki przemysłowej,
- aktualizacja wiedzy,
- złożenie wniosku o certyfikację,
- uzyskanie certyfikatu kompetencji,

Wariant „B”:

- wstępne uzyskanie wymaganej minimalnej praktyki przemysłowej,
- aktualizacja wiedzy.
- ukończenie zaakceptowanego przez Ośrodek Certyfikacji kursu,
- zdanie egzaminu kwalifikacyjnego i uzyskanie dyplomu,
- złożenie wniosku o certyfikację,
- uzyskanie certyfikatu kompetencji.

7.3 . Etapy procesu certyfikacji

Proces certyfikacji personelu spawalniczego składa się z następujących etapów:

- rejestracji wniosku o certyfikację personelu spawalniczego ,
- formalnej oceny kompletności dokumentów przekazanych przez Kandydata,
- przeprowadzenia przez Zespół Oceniający, powołany przez Kierownika Ośrodka lub jego Zastępcę, oceny kompetencji wnioskującego (w oparciu o przegląd dokumentacji) i wydanie opinii dotyczącej wydania lub odmowy wydania certyfikatu kompetencji. Zespół Oceniający może podjąć decyzję o konieczności przeprowadzenia egzaminu sprawdzającego aktualność wiedzy kandydata po stwierdzeniu, że dane przedstawione we wniosku są niewystarczające do wydania certyfikatu kompetencji. Zespół Oceniający może zalecić kandydatowi ukończenie dodatkowego szkolenia aktualizującego jego wiedzę spawalniczą,

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: a 30.07.2015
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów, Technologów, Mistrzów i Instruktorów Spawalniczych Wydanie IX	Strona/Stron 14/20

- podjęcia przez Kierownika Ośrodka lub jego Zastępcę ostatecznej decyzji o wydaniu lub odmowie wydania certyfikatu kompetencji (jest to osoba, która nie była członkiem Zespołu Oceniającego danego kandydata) ,
- wydania certyfikatu kompetencji i zawarcia umowy dotyczącej certyfikatu kompetencji

8. OCENA

Kierownik Ośrodka Certyfikacji lub jego Zastępca po wpłynięciu do Ośrodka Certyfikacji wniosków o wydanie lub ponowne wydanie certyfikatów kompetencji zwołuje posiedzenie Zespołu Oceniającego.

Zespoły Oceniające powołuje pismem Kierownik Ośrodka Certyfikacji lub jego Zastępca z zatwierdzonej przez Radę Zarządzającą listy egzaminatorów.

W skład Zespołu Oceniającego wchodzi minimum 3 osoby. Koniecznym jest, aby w Zespole Oceniającym oprócz przedstawiciela Ośrodka Certyfikacji pełniącym funkcję przewodniczącego znajdowali się specjaliści z zakresu szkolenia i specjalista z przemysłu lub przedstawiciel uczelni.

W skład Zespołu Oceniającego nie wchodzi osoba z kierownictwa Ośrodka Certyfikacji, która podejmuje ostateczną decyzję o przyznaniu lub odmowie przyznania certyfikatu i nie wchodzi osoby, które uczestniczyły w egzaminie danego (nych) kandydata (kandydatów), po szkoleniu będącym podstawą do wnioskowania o certyfikat.

Jeżeli dodatkowym warunkiem do uzyskania certyfikatu, zaleconym przez Zespół Oceniający, byłoby uczestnictwo kandydata w szkoleniu aktualizującym jego wiedzę, to Kierownik Ośrodka Certyfikacji lub jego Zastępca, aby uniknąć wystąpienia zagrożeń w aspekcie zapewnienia niezależności szkolenia od oceny i certyfikacji osób powołuje w skład Komisji Egzaminacyjnej i Zespołu Oceniającego, dla konkretnej grupy kandydatów, osoby, które nie uczestniczyły w szkoleniu danej grupy kandydatów (danego kandydata).

Ocena prowadzona jest w oparciu o wymaganą przez Ośrodek Certyfikacji i przedstawioną przez kandydata dokumentację. Ocena dokumentacji kandydata (tów) polega na sprawdzeniu:

- kompletności złożenia przez kandydata w Ośrodku wniosku o certyfikację wraz z wymienionym w nim danymi osobowymi i dokumentami uzupełniającymi,
- dostarczenia przez kandydata do Ośrodka Certyfikacji kopii lub informacji o dyplomie IIW/ EWF,
- informacji, że w 3 letnim okresie poprzedzającym złożenie wniosku o wydanie certyfikatu kandydat nabywał i aktualizował wiedzę z zakresu spawalnictwa na poziomie odpowiadającym certyfikatowi (min. 3 szkolenia w ciągu ostatnich trzech lat),
- informacji dotyczących uzyskanego w ostatnich trzech latach doświadczenia zawodowego w spawalnictwie, w tym dwa lata na stanowisku odpowiadającym kwalifikacjom, które są podstawą do przyznania certyfikatu kompetencji, wyłączając przerwy urlopowe i chorobowe wraz z szczegółowym opisem odpowiedzialności bezpośredniej i pośredniej,

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: a 30.07.2015
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów, Technologów, Mistrzów i Instruktorów Spawalniczych Wydanie IX	Strona/Stron 15/20

- nominacji weryfikatora, z którym kandydat uzgodnił, że w razie potrzeby może na prośbę Ośrodka Certyfikacji potwierdzić i skomentować podane we wniosku informacje,
- wykazu działalności zawodowej kandydata jako autora publikacji, wykładowcy lub egzaminatora w ciągu ostatnich trzech lat,
- udziału kandydata w działalności organizacji spawalniczych w ciągu ostatnich trzech lat,
- informacji o stanowisku pracy kandydata w schemacie organizacyjnym zakładu pracy,
- deklaracji pracodawcy, potwierdzonej podpisem, że podane we wniosku informacje o kandydacie są prawdziwe,
- ewentualnych skarg, które wpłynęły na działalność kandydata objętą zakresem certyfikatu kompetencji w ciągu ostatnich trzech lat

Informacje o spełnieniu przez kandydata ww. wymagań są przedstawiane w formie zapisów na formularzu Ośrodka Certyfikacji, na którym opinie o wyniku oceny potwierdzają podpisem członkowie Zespołu Oceniającego, a decyzję o wydaniu lub o odmowie wydania certyfikatu potwierdza podpisem Kierownik Ośrodka Certyfikacji lub jego Zastępca.

9. CERTYFIKAT KOMPETENCJI PERSONELU SPAWALNICZEGO

Certyfikat kompetencji zawiera min. następujące dane:

- a) imię i nazwisko certyfikowanej osoby,
- b) datę certyfikacji,
- c) datę ważności certyfikatu,
- d) kategorię certyfikatu,
- e) nazwę jednostki certyfikującej i znak jej akredytacji,
- f) zakres certyfikatu
- g) dokument odniesienia wg którego osoba jest certyfikowana ,
- h) numer identyfikacyjny certyfikowanej osoby,
- i) podpis osoby podejmującej decyzję o przyznaniu certyfikatu i dyrektora Instytut Spawalnictwa

Fakt uzyskania przez Kandydata certyfikatu kompetencji Ośrodek Certyfikacji może publikować w Biuletynie Instytutu Spawalnictwa i/lub na stronie internetowej Instytutu.

10. KODEKS ETYCZNY-WYKORZYSTANIE CERTYFIKATÓW I LOGO/ZNAKU

Osoby posiadające certyfikaty kompetencji są zobowiązane do:

- podejmowania racjonalnych kroków dla upewnienia się, że spełniają swoje zawodowe obowiązki obiektywnie, całkowicie, kompetentnie z zachowaniem bezpieczeństwa innych osób,
- aktualizowania swoich wiadomości w zakresie stosowanej technologii,
- podawania prawdziwych informacji wykorzystywanych w procesie certyfikacji,
- używania certyfikatu kompetencji jedynie w celu zgodnym z jego przeznaczeniem i tylko w zakresie w nim opisanym,
- nie używania i nie pozwalania swoim pracodawcom na używanie certyfikatu lub jego części (logo/znaku) w sposób niezgodny z przeznaczeniem,
- nie powoływania się w niewłaściwy sposób na system certyfikacji oraz używania certyfikatu w reklamach, katalogach itp., w sposób mogący wprowadzić w błąd,

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: a 30.07.2015
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów, Technologów, Mistrzów i Instruktorów Spawalniczych Wydanie IX	Strona/Stron 16/20

- prowadzenia rejestru reklamacji na działalność zawodową objętą zakresem certyfikatu,
- etycznego zachowywania się, nie przynoszącego złej reputacji PCA, EWF i IIW oraz Ośrodkowi Certyfikacji,
- bezzwłocznego poinformowania Ośrodka o sprawach, które mogłyby mieć wpływ na zdolność do dalszego spełnienia wymagań certyfikacyjnych,
- działania zgodnego z zasadami procesu certyfikacji,
- w przypadku zawieszenia lub cofnięcia certyfikatu kompetencji do natychmiastowego zaniechania wszelkich roszczeń i praw wynikających z procesu certyfikacji, np. powoływania się na Ośrodek, a także do zwrotu wydanych przez Ośrodek certyfikatów.

Niestosowanie się do powyższych zasad może spowodować zawieszenie lub cofnięcie certyfikatu.

Certyfikaty kompetencji, które zostały cofnięte wskutek niespełnienia powyższych zasad mogą być przywrócone po minimum 5 latach.

Ośrodek Certyfikacji może odmówić przywrócenia certyfikatu kompetencji.

Ośrodek Certyfikacji podejmuje stosowne działania o charakterze prawnym lub korygującym, względnie publikuje wyczerpujące informacje wyjaśniające w przypadku:

- niewłaściwego powoływania się przez certyfikowany personel na swoje certyfikaty kompetencji w katalogach, ogłoszeniach, reklamach, prospektach, ofertach współpracy, specyfikacjach technicznych, dokumentach normatywnych itp.,
- stwierdzenia, że posiadacz certyfikatu wykonując swoją pracę przekroczył kompetencje, wynikające z zakresu certyfikatu,
- zgłoszenia przez pracodawców lub klientów uzasadnionych i powtarzających się zastrzeżeń i reklamacji do kwalifikacji posiadacza certyfikatu kompetencji.

11. NADZÓR NAD WYDANYMI CERTYFIKATAMI KOMPETENCJI

W okresie ważności certyfikatu Ośrodek sprawuje nadzór na wydanym certyfikatem w celu sprawdzenia, czy jego posiadacz nadal spełnia wymagania związane z przyznanym certyfikatem.

Nadzór nad certyfikatami kompetencji I/EWE, I/EWT, I/EWS i I/EWP przeprowadzany jest na wniosek certyfikowanych osób, nie później niż przed upływem 3 lat od dnia, w którym podjęto decyzję o przyznaniu certyfikatu. Wniosek o przeprowadzenie nadzoru wraz z wymaganą dokumentacją powinien zostać złożony w ciągu 3 miesięcy przed upływem terminu ważności certyfikatu kompetencji.

W wyjątkowych przypadkach uniemożliwiających złożenie wniosku, rozpatrywane będą wnioski złożone w ciągu 9 miesięcy po upływie terminu ważności certyfikatu.

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: a 30.07.2015
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów, Technologów, Mistrzów i Instruktorów Spawalniczych Wydanie IX	Strona/Stron 17/20

W trakcie prowadzonego procesu nadzoru brane są pod uwagę:

- a) aktualność i ciągłość zatrudnienia posiadacza certyfikatu i pełnienia przez niego obowiązków zawodowych objętych zakresem certyfikatu kompetencji,
- b) działania dotyczące skarg do świadczonych przez posiadacza certyfikatu usług objętych zakresem certyfikatu.

Przedstawiciele Ośrodka mogą także przeprowadzać kontrole w przedsiębiorstwie zatrudniającym posiadacza certyfikatu. Posiadacz certyfikatu zobowiązany jest do utrzymywania zapisów skarg zgłaszanych przeciwko niemu w zakresie objętym certyfikacją

Nie spełnienie warunków dotyczących nadzoru może być przyczyną zawieszenia lub wycofania certyfikatu.

11.1 Zawieszenie certyfikatu kompetencji

Zawieszenie certyfikatu kompetencji następuje w przypadku:

- stwierdzenia, że Posiadacz certyfikatu kompetencji nie spełnia aktualnych wymagań Wytucznych IIW/EWF i IS,
- nie spełnienia wymagań dotyczących procesu nadzoru nad certyfikatem.
- braku potwierdzenia ciągłej i zadawalającej pracy, bez przerw w stosowaniu metody objętej certyfikatem (jest to przerwa przekraczająca łącznie okres jednego roku. Nie uwzględnia się przerw urlopowych, chorobowych i udziału w kursach, jeżeli czas ich trwania jest krótszy niż jeden miesiąc),
- nie wywiązywania się przez Posiadacza certyfikatu ze zobowiązań ustalonych w umowie będącej formalną podstawą wydania certyfikatu kompetencji,
- sprawdzenia i udowodnienia nieetycznego postępowania,

Zawieszając certyfikat, Kierownik Ośrodka, jego Zastępca lub Koordynator ds. Kwalifikowania i Certyfikowania Personelu określa niezbędne działania korygujące dla posiadacza certyfikatu kompetencji oraz podaje warunki, na jakich może nastąpić przywrócenie certyfikatu jak również ustala termin spełnienia tych warunków. Termin ten nie może być dłuższy niż 9 miesięcy.

11.2 Wycofanie certyfikatu kompetencji

Wycofanie certyfikatu kompetencji następuje w przypadku:

- nie podjęcia przez posiadacza certyfikatu działań korygujących zaleconych po zawieszeniu certyfikatu kompetencji,
- nie wystąpienia przez posiadacza certyfikatu o ponowną certyfikację z własnej woli.

Fakt zawieszenia lub cofnięcia certyfikatu kompetencji Ośrodek może publikować w Biuletynie Instytutu Spawalnictwa i/lub na stronie internetowej Instytutu.

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: a 30.07.2015
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów, Technologów, Mistrzów i Instruktorów Spawalniczych Wydanie IX	Strona/Stron 18/20

12. PONOWNE WYDANIE CERTYFIKATU KOMPETENCJI

Dokumentami wydanymi kandydatowi w procesie ponownej certyfikacji są certyfikat kompetencji i umowa do certyfikatu. Ośrodek wystawia Certyfikat Kompetencji w terminie do 6 tygodni, po dostarczeniu przez kandydata pełnej wymaganej dokumentacji i po pozytywnej ocenie dokonanej przez Zespół Oceniający.

Certyfikaty kompetencji udzielane są personelowi spawalniczemu na okres 3 lat (I/EWE I/EWT, I/EWS, I/EWP).

Dla personelu spawalniczego ponowne wydanie certyfikatu kompetencji może nastąpić po złożeniu przez kandydata wniosku. Powołany przez Kierownika Ośrodka lub jego Zastępcę Zespół Oceniający, w oparciu o wyniki analizy osiągnięć zawodowych posiadacza certyfikatu kompetencji oraz jego aktualnych kwalifikacji zawodowych wydaje opinię o przyznaniu lub o odmowie przyznania certyfikatu kompetencji.

Ponowne wydanie certyfikatu kompetencji może nastąpić na wniosek kandydata po:

- złożeniu wniosku nadzoru i ponownego wydania certyfikatu kompetencji,
- przeprowadzeniu przez Zespół Oceniający, powołany przez Kierownika Ośrodka lub jego Zastępcę, oceny kompetencji wnioskującego (w oparciu o przegląd dokumentacji) i wydanie opinii dotyczącej wydania lub odmowy wydania certyfikatu kompetencji ,
- podjęciu przez Kierownika Ośrodka lub Zastępcę ostatecznej decyzji o wydaniu lub odmowie wydania certyfikatu kompetencji (jest to osoba, która nie była członkiem Zespołu Oceniającego dla danego kandydata).

Warunkami do spełnienia przy ponownej certyfikacji są:

- udział Posiadacza certyfikatu I/EWE, I/EWT i I/EWS w szkoleniach dotyczących aktualizacji wiedzy dla certyfikowanego personelu spawalniczego w okresie ważności certyfikatu (min. 3 szkolenia w ciągu 3 lat - potwierdzone) lub w przypadku braku uczestnictwa w ww. szkoleniach na podstawie pozytywnego wyniku rozmowy zawodowej przed Zespołem Oceniającym Ośrodka, powołanym przez Kierownika Ośrodka lub jego Zastępcę,
- posiadanie przez Posiadacza certyfikatu I/EWP, ważnego Świadectwa Kwalifikacji Spawacza H-L045 (wg normy PN-EN ISO 9606-1 lub normy PN-EN ISO 9606-2) w metodzie spawania, w której posiada certyfikat lub zdania egzaminu praktycznego w metodzie spawania, w której stara się o ponowny certyfikat oraz przedstawienie dwóch (2) zaświadczeń potwierdzających aktualizację wiedzy teoretycznej,
- potwierdzenie aktualnej działalności zawodowej w branży, w której Posiadacz stara się o ponowny certyfikat kompetencji (po trzech latach) – dopuszcza się maks. 12 miesięczną przerwę w zatrudnieniu wynikającą z przyczyn niezależnych od Posiadacza np. choroba – potwierdzona i urlopy,
- pozytywny wynik rozmowy zawodowej sprawdzającej aktualizację wiedzy spawalniczej, przeprowadzonej przez Zespół Oceniający powołany przez Kierownika Ośrodka lub jego

<p align="center">Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji</p>	<p align="center">Wersja strony: a 30.07.2015</p>
<p align="center">Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów, Technologów, Mistrzów i Instruktorów Spawalniczych Wydanie IX</p>	<p align="center">Strona/Stron 19/20</p>

- Zastępcę w przypadku, gdy Posiadacz certyfikatu nie wyraził chęci ponowienia certyfikatu w czasie do 9 miesięcy od daty końca ważności certyfikatu
- na ewentualne żądanie przez Ośrodek, jednoznaczne stwierdzenie przez pracodawcę Posiadacza certyfikatu informacji o braku skarg, co do usług świadczonych przez Posiadacza certyfikatu.

Zakres rozmowy zawodowej obejmuje zagadnienia związane z materiałami podstawowymi, metodami spawania i rodzajami wyrobów, którymi kandydat zajmuje się w pracy zawodowej, i które będą objęte zakresem certyfikacji.

Wymagana dokumentacja powinna być złożona w ciągu 3 miesięcy przed upływem terminu ważności certyfikatu kompetencji. W szczególnych przypadkach, decyzją Ośrodka, wniosek o ponowne wydanie certyfikatu przedstawiony w okresie do 9 miesięcy po upływie ważności certyfikatu może być również uwzględniony.

13. ROZSZERZENIE ZAKRESU CERTYFIKATU KOMPETENCJI PERSONELU SPAWALNICZEGO

Rozszerzenie zakresu certyfikatu kompetencji może nastąpić:

- dla I/EWE, I/EWT i I/EWS, przy ponownej certyfikacji,
- dla I/EWE, I/EWT i I/EWS, w okresie ważności aktualnego certyfikatu, w oparciu o złożenie przez Kandydata wniosku z rozszerzonym zakresem i przeprowadzenie z Kandydatem przez Zespół Oceniający rozmowy zawodowej obejmującej nowy zakres,
- dla I/EWP, po skończeniu przez Kandydata szkolenia i zdania egzaminu dotyczącego nowej metody spawania i uzyskaniu nowego certyfikatu kompetencji,

Po spełnieniu przez kandydata wszystkich warunków do uzyskania rozszerzenia i po pozytywnej jego ocenie przez Zespół Oceniający Ośrodka, kandydatowi wydawany jest certyfikat z nowym zakresem.

Data ważności certyfikatu pozostaje bez zmian.

14. OGRANICZENIE ZAKRESU CERTYFIKACJI

Bezterminowe ograniczenie i czasowe ograniczenie (ustalane z Posiadaczem certyfikatu) zakresu certyfikatu następuje:

- w wyniku prowadzonego nadzoru, w trakcie którego stwierdzono brak możliwości prowadzenia działalności w pełnym zakresie,
- na wniosek posiadacza certyfikatu.

15. OCHRONA I POUFNOŚĆ

Ośrodek Certyfikacji zapewnia ochronę i poufność informacji uzyskanych w trakcie wykonywania działań związanych z certyfikacją, w trakcie nadzoru nad certyfikatem oraz zapewnia ochronę praw własności posiadacza certyfikatu.

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: a 30.07.2015
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów, Technologów, Mistrzów i Instruktorów Spawalniczych Wydanie IX	Strona/Stron 20/20

16. PROCEDURA ODWOŁAŃ I SKARG

Posiadacze certyfikatów mają prawo odwoływać się do Zespołu Odwoławczego Ośrodka Certyfikacji od opinii Zespołu Oceniającego, decyzji Kierownika Ośrodka Certyfikacji lub jego Zastępcy oraz decyzji Komisji Egzaminacyjnej Kandydaci lub posiadacze mogą również składać skargi.

17. DOKUMENTOWANIE

Ośrodek przechowuje następujące dokumenty związane z kwalifikowaniem personelu spawalniczego:

- a) aktualną listę wszystkich kwalifikowanych i certyfikowanych osób,
- b) dokumenty osób niecertyfikowanych muszą być przechowywane przez 5 lat od daty złożenia wniosku przez kandydata,
- c) zbiór dokumentów kwalifikacyjnych i certyfikacyjnych aktualnych i byłych posiadaczy dyplomów i certyfikatów, zawierający:
 - 1) wnioski o dyplom i certyfikat,
 - 2) kopie dyplomów, certyfikatów i umów,
 - 3) dokumenty egzaminacyjne, zawierające pytania egzaminacyjne, odpowiedzi, zapisy, wyniki badań i arkusze ocen,
 - 4) dokumenty dotyczące nadzoru nad certyfikatem
 - 5) dokumenty dotyczące ponownej certyfikacji.
 - 6) powód (dy) wycofania certyfikatu

Zbiór dokumentów jest przechowywany w odpowiednich warunkach bezpieczeństwa i poufności przez okres czasu równy czasowi ważności certyfikatu i nie mniej niż 6 lat po ustaniu jego ważności.

18. WYDAWANIE DUPLIKATU CERTYFIKATU

W przypadku utraty certyfikatu posiadacz powinien złożyć w Ośrodku Certyfikacji pismo o wydanie duplikatu wraz z krótkim wyjaśnieniem okoliczności jego utraty. Pismo to zostaje zarejestrowane i po ocenie przez Koordynatora ds. Kwalifikowania i Certyfikowania Personelu zostaje podjęta przez Kierownika Ośrodka Certyfikacji lub jego Zastępcę decyzja o wydaniu lub odmowie wydania duplikatu certyfikatu.

19. PIECZĄTKI IIW/EFW DLA POSIADACZY DYPLOMÓW I CERTYFIKATÓW I/EWE, I/EWT, I/EWS I I/EWP

Posiadacze dyplomów i certyfikatów IIW/EFW mogą uzyskać dodatkowo pieczętkę związaną z posiadanymi przez nich uprawnieniami. Dokonać tego mogą składając w Ośrodku odpowiedni wniosek i dokonując opłaty za przygotowanie i wydanie pieczętki, zgodnie z cennikiem Ośrodka.

Pieczęć może być używana w dowolnym momencie, gdy posiadacz dyplomu lub certyfikatu chce poinformować o posiadanych kwalifikacjach i/lub certyfikacji. Użytkownicy pieczęci muszą jednak być świadomi, że należy zachować ostrożność przy ich stosowaniu zwłaszcza, jeśli istnieją specjalne umowy lub krajowe i prawne wymagania dotyczące określonych kompetencji dla prac, które mają być przez nich popisywane.

Załącznik 1.

Minimalne warunki wstępne przyjęcia na kursy szkolenia spawalniczego IWE/EWE, IWT/EWT, IWS/EWS i IWP/EWP

<p>Międzynarodowy/ Europejski Inżynier Spawalnik – IWE</p>	<p>I droga (od I części) – inżynier, po min. 3,5 roku studiów I stopnia na kierunkach zatwierdzonych przez Ministerstwo Nauki i Szkolnictwa Wyższego, zakończonych pracą dyplomową ściśle związaną z zakresem:</p> <ul style="list-style-type: none"> - „mechaniki” dla kierunków studiów: Mechanika i Budowa Maszyn, Mechatronika, Zarządzanie i Inżynieria Produkcji, Technika Rolnicza i Leśna - „budowy statków” dla kierunku studiów: Oceanotechnika - „metalurgii” dla kierunków studiów: Metalurgia, Inżynieria Materiałowa, - „elektryki” dla kierunków studiów: Elektrotechnika, Energetyka, Automatyka i Robotyka, - „inżynierii lądowej i wodnej ” dla kierunków studiów: Budownictwo, Inżynieria Środowiska 	<p>II droga (z II częścią praktyczną)</p> <p>wykształcenie jak w przypadku I – drogi + Ukończenie szkolenia obejmującego materiał z pierwszej części kursu IWE</p>	<p>II droga</p> <p>magister inżynier po studiach II stopnia z absolutorium ze spawalnictwa i dyplomowani inżynierowie spawalnicy</p> <p>Kandydaci mogą być decyzją ośrodka szkoleniowego zwolnieni z części 2 kursu (praktyka) i uczestniczyć tylko w 3 części.</p> <p>Zwolnienie dotyczy osób, które wykażą się umiejętnościami i odbytą praktyką w zakresie stosowania metod spawania objętych szkoleniem w 2 części kursu</p>
<p><u>Uwaga:</u> Do wniosku kandydaci zobowiązani są dołączyć ostatnią stronę indeksu lub suplement do dyplomu z tematem pracy dyplomowej</p>			
<p>Międzynarodowy/Europejski Technolog Spawalnik – I/EWT</p>	<p>I - droga (od I części) - wiek, minimum 20lat + - dyplom średniej szkoły technicznej (minimum 4 lata) z zakresu mechaniki, elektrotechniki, budownictwa i metalurgii</p>		
<p>Międzynarodowy/Europejski Mistrz Spawalnik – I/EWS</p>	<p>I – droga (od I części) - wiek, minimum 20 lat - zawodowa szkoła techniczna (minimum 3 lata, ponadgimnazjalna) z zakresu mechaniki, elektrotechniki, budownictwa i metalurgii + minimum 2 lata praktyki zawodowej związanej ze spawalnictwem lub obróbką metali</p> <p>lub liceum ogólnokształcące (minimum 3 lata) + minimum 4 lata praktyki zawodowej związanej ze spawalnictwem lub obróbką metali</p>		
<p>Międzynarodowy/Europejski</p>	<p>I – droga (od I części) Zawodowa szkoła techniczna + wiek 21 lat</p>		

ki Instruktor Spawalnicy – IWP	+ Uprawnienia H-L045 ssnb z zakresu jednej metody spawania wg PN –EN ISO 9606-1 lub PN-EN ISO 9606-2 + min.3 lata praktyki jako spawacz blach lub rur
---	---