

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	
Certyfikacja procesów spawania / systemów zarządzania jakością w spawalnictwie	Strona 1/4
Kwestionariusz Wytwórcy	

Numer rejestracyjny Data wpłynięcia kwestionariusza
(wypełnia Ośrodek Certyfikacji) (wypełnia Ośrodek Certyfikacji)

1. Ogólne informacje:

Nazwa organizacji:

Adres organizacji:

Telefon: Fax: e-mail:

Nazwa i adres oddziałów zamiejscowych:

.....

.....

2. Norma stosowana przy certyfikacji:

- | | |
|------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> PN-EN ISO 3834-2:2007 | <input type="checkbox"/> System IIW/EWF EN ISO 3834-2 |
| <input type="checkbox"/> PN-EN ISO 3834-3:2007 | <input type="checkbox"/> System IIW/EWF EN ISO 3834-3 |
| <input type="checkbox"/> PN-EN ISO 3834-4:2007 | <input type="checkbox"/> System IIW/EWF EN ISO 3834-4 |

3. Posiadane certyfikaty systemu zarządzania jakością, procesów spawania, świadectwa kwalifikacyjne, uprawnienia przemysłowe, wydane przez inne organizacje:

Rodzaj i numer certyfikatu, świadectwa lub uprawnienia	Organizacja certyfikująca, nadająca świadectwo/ uprawnienia	Data wydania	Data ważności

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	
Certyfikacja procesów spawania / systemów zarządzania jakością w spawalnictwie	Strona 2/ 4
Kwestionariusz Wytwórcy	

4. Informacje do oceny organizacji:

4.2. Struktura organizacyjna Wytwórcy:

Liczba pracowników w obszarze podlegającym certyfikacji, ogółem:

Liczba pracowników związana bezpośrednio z produkcją spawalniczą, ogółem:

w tym: liczba personelu nadzoru spawalniczego:

liczba personelu kontrolującego, wykonującego próby i badania NDT:

liczba spawaczy z kwalifikacjami wg obowiązujących norm:

4.3. Rodzaje działalności podlegające certyfikacji (wg Polskiej Klasyfikacji Działalności):

.....
.....

W przypadku certyfikacji na zgodność z wymaganiami Systemu IIW/EFW EN ISO 3834 należy podać wyroby wg załącznika do niniejszego kwestionariusza:

.....
.....
.....

4.4. Proponowany zakres certyfikacji (może być zgodny z opisem w pkt. 4.3. lub może określać rodzaj wytwarzanych wyrobów, usług, procesów wg Polskiej Klasyfikacji Działalności):

.....
.....
.....

4.5. Rodzaj produkcji * : jednostkowa seryjna

4.6. Maksymalny ciężar i wymiary wyrobów, które wytwórca może transportować

maksymalny ciężar maksymalne wymiary

4.7. Stosowane normy i inne wymagania techniczne:

- Normy i/lub inne wymagania techniczne związane z wytwarzanymi wyrobami:

.....
.....

- Normy stosowane przy egzaminowaniu spawaczy :

.....

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	
Certyfikacja procesów spawania / systemów zarządzania jakością w spawalnictwie	Strona 3/4
Kwestionariusz Wytwórcy	

- Normy stosowane przy kwalifikowaniu technologii spawania :
-
-

4.8. Organizacja nadzoru spawalniczego i wykaz procedur dotyczących spawalnictwa:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

4.9. Grupy stosowanych materiałów podstawowych (zgodnie z ISO/TR 15608)
i zakresy wymiarowe:

Materiały podstawowe	Zakres grubości	Materiały podstawowe	Zakres grubości

4.10. Stosowane metody spawania (zgodnie z EN ISO 4063):

Metody spawania	Metody spawania/Procesy pokrewne

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	
Certyfikacja procesów spawania / systemów zarządzania jakością w spawalnictwie	Strona 4/ 4
Kwestionariusz Wytwórcy	

4.11. Stosowanie obróbki cieplnej po spawaniu *: Tak Nie

4.12. Posiadane laboratorium do kontroli prac spawalniczych*: Tak Nie

4.13. Czynności zlecane podwykonawcom (dostawcom):

.....
.....

5. Komunikowanie się z Ośrodkiem Certyfikacji :

Przedstawiciel organizacji do bieżących kontaktów z Ośrodkiem Certyfikacji i jego stanowisko:

.....

Adres :

Telefon: Fax: e-mail:

.....

(Miejscowość i data)

(Dyrektor)
(Pieczęć i podpis)

Załącznik do Kwestionariusza wg Systemu IIW/EWF (dla punktu 4.3)

Rodzaje wyrobów:	
<ul style="list-style-type: none"> - pojazdy szynowe - duże zbiorniki magazynowe - małe zbiorniki magazynowe - maszyny - samochody - mosty - dźwigi i mechaniczne urządzenia podnośnikowe - konstrukcje i urządzenia górnicze - duże zbiorniki ciśnieniowe, boilery - małe zbiorniki ciśnieniowe 	<ul style="list-style-type: none"> - urządzenia ciśnieniowe - maszyny elektryczne - urządzenia domowe - konstrukcje nadbrzeżne, portowe - rurociągi transportowe - rurociągi przemysłowe - budownictwo okrętowe - konstrukcje stalowe - inne; podać jakie:

Uwaga ogólna:

*/ zakreślić właściwe pola

Jeśli odpowiedź na którykolwiek z punktów zajmie więcej miejsca niż to przewidziano w formularzu, należy dołączyć dodatkowy arkusz z odpowiednim numerem.

Wszystkie dane są traktowane jako poufne, zarówno przez Ośrodek Certyfikacji, jak i zespoły audytujące działające w jego imieniu.