



1. Nazwa i adres zakładu wnioskującego:
2. Nazwa wydziału zakładu podlegającego zakwalifikowaniu:
3. Specjalizacja spawalnicza zakładu / wydziału:
4. Posiadane uprawnienia zakładu wg normy PN-M-69009: tak nie
Zakład zakwalifikowany do grupy zakładów do Dużych*/Małych* według pkt. 4 normy, przez Spawalniczą Komisję Kwalifikacyjną Zakładów Przemysłowych przy Instytucie, nr świadectwa termin ważności
5. Posiadany system jakości: tak nie
– wg normy ISO 9001 certyfikowany przez:
– wymagania jakości wg PN-EN ISO 3834-2 PN-EN ISO 3834-3 PN-EN ISO 3834-4 certyfikowany przez:
6. Dodatkowe informacje odnośnie spełnienia wymagań dotyczących zakładowego systemu jakości wg normy PN-B-06200, załącznik D:
7. Stosowane procesy spawania (podać numery procesów wg PN-EN ISO 4063)
8. Materiały spawane (grupy materiałowe wg CR ISO 15608, gatunki):
9. Wyposażenie zakładu w sprzęt spawalniczy:
 - a/ liczba i rodzaj spawarek ręcznych:
 - b/ liczba półautomatów MIG/MAG:
 - c/ liczba urządzeń TIG:
 - d/ liczba i rodzaj automatów spawalniczych:
 - e/ liczba i rodzaj zgrzewarek:
 - f/ liczba i rodzaj urządzeń do cięcia i ukosowania:
10. Wyposażenie w sprzęt pomocniczy (stoły montażowe, obrotniki spawalnicze, urządzenia dźwigowe i transport wewnętrzny), suszarki materiałów spawalniczych:
11. Stosowanie zabiegów cieplnych związanych ze spawaniem: tak nie
sprzęt do zabiegów cieplnych:

12. Stosowane badania złączy spawanych (metody):
 posiadane urządzenia / środki do badań:

13. Personel badań nieniszczących (stanowisko, imię i nazwisko, uprawnienia):

14. Kwalifikacje nadzoru spawalniczego i osoby odpowiedzialnej za kontrolę jakości (stanowisko, imię i nazwisko, ilość lat ogólnej praktyki zawodowej oraz spawalniczej, wykształcenie, kwalifikacje wg PN-EN ISO 14731 – IWE/EWE, IWT/EWT, IWS/EWS, IWP/EWP):
 a/ pracownik odpowiedzialny za całokształt prac spawalniczych -

 b/ pracownik odpowiedzialny za kontrolę jakości robót spawalniczych -

15. Kwalifikacje spawaczy (podać liczbę spawaczy z uprawnieniami wg PN-EN 287-1 i/lub PN-EN ISO 9606):
 a/ liczba spawaczy – proces 131, 135, 136:
 b/ liczba spawaczy – proces 111:
 c/ liczba spawaczy – proces 141:
 d/ liczba spawaczy – proces 311:
 e/ liczba zgrzewaczy:
 f/ liczba operatorów urządzeń zmechanizowanych (podać także uprawnienia):

16. Sumaryczna ekwiwalentna liczba spawaczy obliczona wg normy PN-M-69009:
 $Se = \dots\dots\dots$ (współczynnik $\alpha = \dots\dots\dots$, $\beta = \dots\dots\dots$, $\gamma = \dots\dots\dots$)
17. Praktyka spawalnicza: liczba lat w spawaniu głównych asortymentów produkcyjnych przez zakład

18. Posiadane dopuszczenia: UDT, TDT, PRS, WUG, TÜV, SLV, Komisja Kwalifikowania Zakładów Wykonujących Stalowe Konstrukcje Mostowe i inne:

19. Uwagi zakładu wnioskującego:

Uwaga! Prosimy o dołączenie schematu organizacyjnego Przedsiębiorstwa, z zaznaczeniem podległości służb spawalniczych oraz kontroli jakości prac spawalniczych

KLAUZULA INFORMACYJNA

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i ust. 2 ogólnego rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 roku w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) informujemy, że:

1. Administratorem podanych we wniosku danych osobowych jest: Sieć Badawcza ŁUKASIEWICZ - Instytut Spawalnictwa, ul. Bł. Czesława 16-18, Gliwice 44-100.

2. W Instytucie został wyznaczony Inspektor ochrony danych, e- mail: RODO@is.gliwice.pl
3. Dane osobowe wyszczególnione we wniosku przetwarzane będą w celach związanych z uczestnictwem w procesie kwalifikowania spawalniczego zakładu przemysłowego.
Podanie danych jest dobrowolne, lecz niezbędne do uczestnictwa w procesie kwalifikowania. Brak ich podania uniemożliwia uczestnictwo w ww. procesie.
4. Podane dane są przetwarzane na podstawie art. 6 ust. 1 ww. Rozporządzenia, tj. lit. f) wynikającego z prawnie uzasadnionych interesów realizowanych przez Administratora oraz lit. b) wypełnienia umowy, której stroną jest kwalifikowany zakład, lub do podjęcia działań na żądanie zakładu, przed zawarciem umowy.
5. Dane osobowe będą przechowywane przez okres uczestnictwa w procesie kwalifikowania, a także po jego zakończeniu, na czas zgodny z wymaganiami stosowanymi przez Administratora wytycznych i norm będących podstawą procesu.
6. Osoby, których dane zostały przekazane posiadają prawo dostępu do ich treści, prawo ich sprostowania, usunięcia, ograniczenia przetwarzania, prawo do przenoszenia danych, prawo wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania.
7. Dostęp do danych osobowych będą miały tylko osoby upoważnione, w ramach realizacji swoich obowiązków zawodowych. Na podstawie umowy powierzenia przetwarzania danych osobowych dane mogą być przekazane także innym podmiotom, np. firmom informatycznym obsługującym systemy komputerowe wspomagające procesy szkolenia oraz na mocy odrębnych ustaw uprawnionym organom i instytucjom np. sądom, prokuratorom w związku z prowadzonym postępowaniem lub w przypadku doraźnego zlecenia innym odbiorcom np. kancelarii prawnej.
8. Dane osobowe nie będą przekazywane do państwa trzeciego i organizacji międzynarodowych.
9. Dane osobowe nie będą podlegać zautomatyzowanemu przetwarzaniu i profilowaniu.
10. Osoba, której dane posiada prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego jeżeli uzna Pani/Pan, iż przetwarzanie Pani/Pana danych osobowych narusza przepisy ogólnego rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016.

Oświadczam, że wymienione we wniosku osoby wyraziły zgodę na przetwarzanie ich danych osobowych w celu przeprowadzenia procesu kwalifikowania, wystawienia zaświadczenia z informacją o osobach odpowiedzialnych za całokształt prac spawalniczych oraz za kontrolę jakości tych prac i zostały poinformowane o zakresie i rodzaju przetwarzania tych danych, zgodnie z obowiązującymi przepisami rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 roku w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE.

.....

Miejscowość, data

.....

Data i podpis osoby upoważnionej do zaciągnięcia
zobowiązań w imieniu zakładu (osoby wskazanej w
KRS do reprezentacji firmy lub posiadającej
upoważnienie do zaciągnięcia zobowiązań
finansowych)