

Zgłoszenia kandydatów na kurs prosimy przesyłać na adres:

ŁUKASIEWICZ – INSTYTUT SPAWALNICTWA

Zakład Badań Nieniszczących
ul. Bł. Czesława 16-18
44-100 Gliwice
tel. 32 33 58 325
e-mail: ndt@is.gliwice.pl

Dodatkowych informacji o kursie udzielają:

prof. dr hab. inż. Jacek Ślania
tel. 32 33 58 406
e-mail: Jacek.Slania@is.gliwice.pl

Alicja Borysewicz
mgr Wioleta Rakowska
tel. 32 33 58 325
e-mail: ndt@is.gliwice.pl



Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa

ul. Bł. Czesława 16-18
44-100 Gliwice, Polska
tel. +48 32 231 00 11
fax +48 32 231 46 52
e-mail: is@is.gliwice.pl
www.is.gliwice.pl

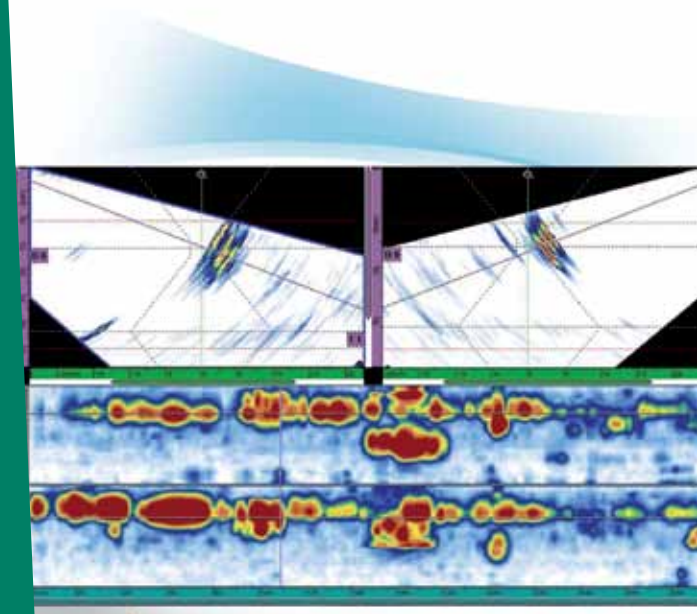


INSTYTUT SPAWALNICTWA
I SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ

**Szkolenie personelu
badań nieniszczących (NDT)**

**Kurs badań ultradźwiękowych
techniką Phased Array UT2**

UT2 – Phased Array



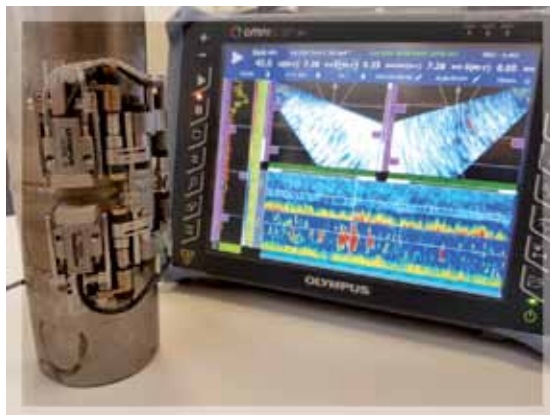
Technika Phased Array (PAUT) – nowoczesne podejście do badań ultradźwiękowych

Badania ultradźwiękowe techniką Phased Array stanowią jedną z najbardziej zaawansowanych technik badań nieniszczących.

Do jej podstawowych zalet należą:

- duża szybkość wykonywania badań
- wysoka wiarygodność i powtarzalność wyników
- możliwość oceny w oparciu o graficzne zobrazowania wskazań
- pełny zapis cyfrowy danych z badania.

Z powodu swoich zalet jest coraz częściej stosowana w badaniach NDT, zastępując badania radiograficzne i manualne badania ultradźwiękowe.



Kurs UT2 – Phased Array to:

- 10 dni wykładów, pokazów i ćwiczeń
- kurs kończy się egzaminem certyfikującym i uzyskaniem certyfikatu UT2 – Phased Array
- kurs akredytowany przez Polskie Centrum Akredytacji

W trakcie kursu dostępne są:

- stanowiska do wykonywania badań Phased Array oraz stanowiska komputerowe do oceny wyników
- szeroki wybór próbek ćwiczeniowych (doczołowe i teowe złącza spawane o różnych grubościach, odlewy, odkuwki, próbki z ubytkami korozyjnymi)
- materiały szkoleniowe, prezentacje wykładowe, zestawy norm i procedur ćwiczeniowych.



Na kursie zapoznasz się z:

- projektowaniem badań Phased Array na stanowiskach komputerowych w oprogramowaniu NDT Setup Builder i Beam Tool oraz tworzeniem planów skanowania i praw opóźnień (focal law) dla różnych aplikacji
- tworzeniem i kalibrowaniem grup Phased Array z użyciem głowic wieloprzetwornikowych i różnych typów klinów, formowaniem wiązek skanu liniowego, sektorowego i compound
- sprawdzaniem sprzętu i oceną parametrów stosowanych konfiguracji badawczych
- wykonywaniem badań doczołowych i teowych złączy spawanych, odkuwek i odlewów na podstawie norm lub/i procedur
- analizą wyników badań Phased Array złączy spawanych na stanowiskach komputerowych w oprogramowaniu do oceny wyników
- oceną wyników badań złączy spawanych na podstawie kryteriów wymiarowych (wysokość i długość wskazań) oraz amplitudowych (amplituda i długość wskazań) zgodnie z PN-EN ISO 19285
- przykładami badań eksploatacyjnych (wykrywanie pęknięć eksploatacyjnych, mapowanie korozji) oraz systemów wielogłowicowych i symultanicznych badań PA+TOFD.

