

**SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ – INSTYTUT SPAWALNICTWA**  
**OŚRODEK CERTYFIKACJI**

**Opis procesu uprawniania personelu wykonującego  
połączenia nierozłączne zaliczone  
do II, III i IV kategorii dla wymagań  
Dyrektywy 2014/68/UE**

<b>Opracował: <i>dr inż. Michał Kubica</i></b>	
<b>Zatwierdził: <i>dr inż. Eugeniusz Szczok</i></b>	

**Wydanie 05**

**06.09.2022**



<p align="center"><b>Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji</b></p>	<p align="center"><b>Wersja strony: a</b> 06.09.2022</p>
<p align="center">Opis procesu uprawniania personelu wykonującego połączenia nierozłączne zaliczone do II, III i IV kategorii dla wymagań Dyrektywy 2014/68/UE</p> <p align="center">Wydanie 05</p>	<p align="center"><b>Strona/Stron</b> 3/4</p>

## 1. WSTĘP

Dział IC Ośrodek Certyfikacji, Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa, zwany dalej Ośrodkiem jest Uznana Trzecia Stroną upoważnioną do uprawniania personelu wykonującego połączenia nierozłączne (spawaczy) urządzeń ciśnieniowych zaliczonych do II, III i IV kategorii dla wymagań Dyrektywy 2014/68/UE.

## 2. PRZEBIEG PROCESU UPRAWNIANIA

Proces uprawniania personelu wykonującego połączenia nierozłączne urządzeń ciśnieniowych zaliczonych do II, III i IV kategorii dla wymagań Dyrektywy 2014/68/UE przebiega zgodnie z procesem według programu W-08/IS-89 w następujący sposób:

- osoba ubiegająca się o uprawnienie jest zobowiązana złożyć wniosek (FP-02/9 lub FP-02/9a) wraz z wymaganymi do niego dokumentami uzupełniającymi potwierdzającymi spełnienie minimalnych wymagań kwalifikacyjnych, pkt.4 i pkt. 5.1 programu certyfikacji,
- w przypadku ubiegania się o uprawnienie dla Dyrektywy 2014/68/UE (PED) złącza egzaminacyjne wnioskującego muszą być wykonane według WPS firmy ubiegającej się o uprawnienie. Kopia WPS musi być dołączona do wniosku,
- osoba ubiegająca się o uprawnienie jest zobowiązana zdać końcowy egzamin certyfikacyjny, pkt. 5.2 programu W-08/IS-89,
- na podstawie pozytywnego wyniku egzaminu, pozytywnych wyników wszystkich prób i badań laboratoryjnych złączy egzaminacyjnych oraz po wniesieniu przez wnioskodawcę wymaganej opłaty, Kierownik Ośrodka lub jego Zastępca podejmuje decyzję o wydaniu uprawnienia we wnioskowanym zakresie,
- uprawnienie jest ważne wraz z certyfikatem potwierdzającym kompetencje uzyskane zgodnie z programem W-08/IS-89,
- uprawnienie pozostaje ważne od daty podjęcia decyzji o jego wydaniu, przez okres określony w pkt. 8 programu W-08/IS-89
- data wydania i data upływu ważności podane są na uprawnieniu.,
- po upływie ważności uprawnienia lub jego przeniesieniu z innej jednostki obowiązują zasady zamieszczone w pkt. 12 programu W-08/IS-89,
- nadzór, zawieszanie oraz wycofanie, uprawnienia jest prowadzone zgodnie z pkt. 9, 10, i 11 programu W-08/IS-89,
- rozszerzenie zakresu uprawnień jest prowadzone zgodnie z pkt. 13 programu W-08/IS-89,

## 3. DOKUMENTY ZWIĄZANE

Przywołanie niedatowanych norm, wytycznych i formularzy dotyczy ich aktualnych wydań.

### 3.1 3.1 Wytyczne i normy

- a) W-08/IS-89 „Program certyfikacji spawaczy”,
- b) PN-EN ISO 9606-1 „Egzamin kwalifikacyjny spawaczy. Spawanie. Część 1: Stale.”
- c) PN-EN ISO 9606-2 „Egzamin kwalifikacyjny spawaczy. Spawanie. Część 2: Aluminium i jego stopy,
- d) Wytyczne W-19/IS-17 „Egzaminowanie spawaczy po kursach spawania objętych merytorycznym nadzorem Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytutu Spawalnictwa

<b>Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji</b>	<b>Wersja strony: a</b> 06.09.2022
Opis procesu uprawniania personelu wykonującego połączenia nierozłączne zaliczone do II, III i IV kategorii dla wymagań Dyrektywy 2014/68/UE Wydanie 05	<b>Strona/Stron</b> 4/4

### 3.2 Formularze

- a) FP-02/9 Wniosek o certyfikację/uprawnienie (PED) wg normy PN-EN ISO 9606-2,
- b) FP-02/9\_a Wniosek o certyfikację/uprawnienie (PED) wg normy PN-EN ISO 9606-1,