

Nagrody i wyróżnienia otrzymane przez Instytut w 2012 roku

1. „Bezprzewodowy, wielostanowiskowy system monitorowania procesu spawania łukowego”

Autorzy: Leszek Szubert, Piotr Skoczowski, Mariusz Welcel

Otrzymane medale:

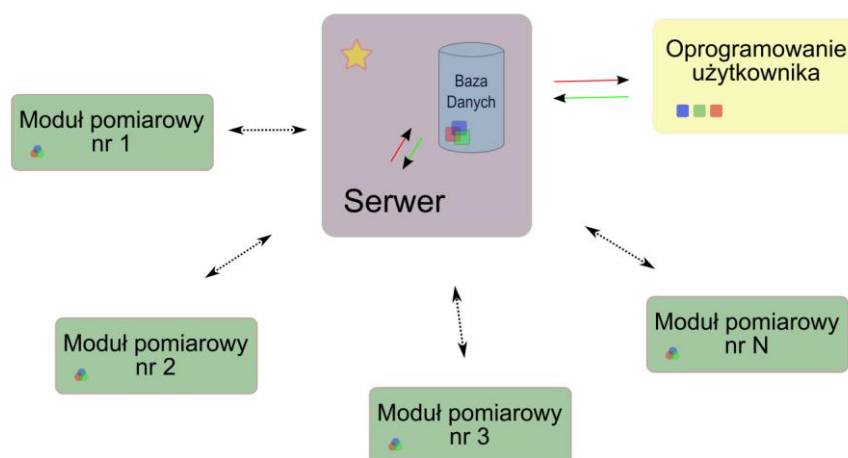
1. Srebrny Medal na Międzynarodowych Targach Wynalazczości Concours Lepine 2012.
2. Złoty Medal Międzynarodowych Targów Poznańskich na Targach INNOWACJE-TECHNOLOGIE-MASZYNY POLSKA w kategorii „Nauka dla gospodarki” 29.05. – 01.06.2012 r.
3. Medal Targów Kielce na VII Międzynarodowych Targach Technologii i Urzędzeń dla Spawalnictwa w dniach 27 – 29 marca 2012 r.

Opis systemu

Bezprzewodowy, wielostanowiskowy system monitorowania parametrów procesu spawania łukowego to innowacyjne rozwiązanie zapewniające wysoką jakość i powtarzalność produkcji. Poprzez ciągłą kontrolę parametrów, równocześnie na dowolnej ilości stanowisk, system umożliwia eliminację lub ograniczenie powstających braków oraz obniżkę kosztów produkcji.

System ma budowę modułową. Składa się z wielu niezależnych części realizujących różnorodne funkcje, niezależnie od siebie oraz w różnych lokalizacjach np.:

- oprogramowanie na serwerze - odbiór, analiza, przetwarzanie danych, raportowanie,
- oprogramowanie użytkownika – prezentacja zgromadzonych danych, analiza, ocena,
- oprogramowanie modułu pomiarowego – rejestrowanie, przetwarzanie danych.



Rys. 1 Ogólny szkielet systemu pomiarowego



Jest to rozproszony system pomiarowy, połączony siecią komputerową z centralnym komputerem (serwerem) przechowującym zarejestrowane parametry oraz wytworzone na ich podstawie inne dane. Dostęp do nich posiadają użytkownicy podłączeni do sieci komputerowej, wyposażeni w odpowiednie oprogramowanie.

Modułowa konstrukcja systemu pozwala na dołączenie czterech niezależnych torów pomiarowych tj. natężenia prądu spawania, napięcia łuku spawalniczego, prędkości podawania drutu oraz natężenia przepływu gazu ochronnego. Rejestrowane, za ich pomocą parametry przesyłane są błyskawicznie do systemu co pozwala na śledzenie procesu spawania w czasie rzeczywistym. Odpowiednie czujniki pomiarowe, umożliwiają zastosowanie systemu dla różnych metod spawania (MMA, TIG, MIG/MAG), w szerokim zakresie pomiarowym. Oprogramowanie do wizualizacji zarejestrowanych parametrów umożliwia przegląd i analizę zarejestrowanych przebiegów.

Korzyści ekonomiczne z zastosowania systemu w warunkach produkcyjnych obejmują:

- wzrost jakości i powtarzalności wytwarzanych złączy i wyrobów spawanych w wyniku kontroli parametrów spawania oraz oceny przebiegu procesu spawania
- obniżkę kosztów produkcji poprzez eliminację braków
- możliwość uzyskania informacji o przebiegu procesu spawania w czasie rzeczywistym lub na podstawie zarejestrowanych parametrów i wprowadzania działań korygujących
- możliwość automatyzacji kontroli i nadzoru parametrów spawania
- możliwość podłączania do systemu kolejnych stanowisk
- dostępność danych dla wszystkich zainteresowanych pracowników w wyniku włączenia systemu w infrastrukturę sieciową zakładu.

2. Stawiamy Na Jakość

W maju 2012 r. Instytut Spawalnictwa został laureatem II edycji Programu "Stawiamy na Jakość", stanowiącego integralną część Konkursu Śląska Nagroda Jakości. Organizatorem konkursu jest Regionalna Izba Gospodarcza w Katowicach.

Instytut otrzymał nagrodę w kategorii „Stawiamy na Jakość w Nauce”.

Cel Konkursu to: promocja i wdrażanie nowoczesnych koncepcji zarządzania przedsiębiorstwem, wyróżnienie przedsiębiorstw i organizacji osiągających bardzo dobre wyniki w zarządzaniu oraz popularyzacja wśród załóg organizacji pro jakościowego sposobu myślenia.

Program "Stawiamy na Jakość" skierowany jest do firm i organizacji, które mają wdrożony system ISO i dla których nadrzędną ideą jest dbałość o jakość swoich usług i produktów oraz wdrożonych standardów zarządzania.

Każda z firm, która otrzymała nagrodę "Stawiamy na Jakość", pochwalić się może wysoką kulturą organizacyjną, licznymi osiągnięciami, pozytywnym wpływem na otoczenie oraz bardzo dobrymi wynikami finansowymi.



3. Srebrny Inżynier w kategorii Nauka

W Warszawskim Domu Technika NOT w dniu 2 marca 2012 r. miała miejsce uroczystość wręczenia statuetek i dyplomów laureatom, organizowanego przez redakcję "Przeglądu Technicznego" i Naczelną Organizację Techniczną, XVIII plebiscytu o tytuł "Złoty Inżynier 2011".

Wśród tegorocznych laureatów plebiscytu Złoty Inżynier 2011 jest pracownik Instytutu Spawalnictwa, dr inż. Marek St. Węglowski - adiunkt w Zakładzie Badań Spawalności i Konstrukcji Spawanych.

Złoty Inżynier to honorowy tytuł przyznawany od 18 lat wybitnym postaciom ze środowiska technicznego. Tytuły Diamentowego, Złotego i Srebrnego Inżyniera są przyznawane w kategoriach: High-Tech, Ekologia, Zarządzanie, Nauka, Jakość i Menedżer. Ponadto przyznawane są tytuły Honorowego Inżyniera, Młodego Inżyniera oraz Wyróżnionego Inżyniera. Laureaci konkursu odznaczają się sukcesami i osiągnięciami, które wpływają na rozwój techniczny i technologiczny. Plebiscyt ma na celu wyróżnienie osób, które pracują w zawodzie inżyniera, a których dokonania nie zawsze są powszechnie znane.