



Stabilizacja wibracyjna urządzenia · technologia · usługi

Stabilizator wibracyjny SW06A
do stabilizacji wymiarowej spawanych
i odlewanych konstrukcji maszynowych

System Hybrydowy do stabilizacji wibracyjnej konstrukcji metalowych

Wzbudniki drgań pneumatyczne

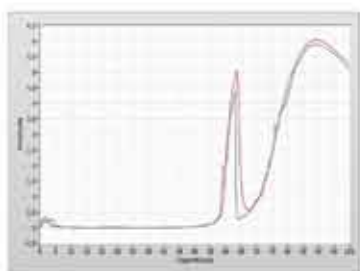


Wzbudniki drgań elektryczne



Zasilanie:

- z sieci jednofazowej 230 V
 - z sieci pneumatycznej 6-8 bar
- System może pracować w trybie ręcznym i automatycznym z rejestracją przebiegu procesu.



Wykres procesu z rejestracją częstotliwości rezonansowej (amplituda vs. częstotliwość)



Łukasiewicz
Instytut
Spawalnictwa

44-100 Gliwice, ul. Bł. Czesława 16-18
tel. 32 33 58 200, fax 32 231 46 52
e-mail: is@is.gliwice.pl
www.is.gliwice.pl



Stabilizacja wibracyjna zastępuje energochłonne i czasochłonne wyżarzanie odprężające konstrukcji spawanych i odlewanych, którego celem jest eliminacja odkształceń zwłoczných, powodujących niedopuszczalne błędy kształtu, narastające w długim czasie po obróbce. W efekcie stosowania zabiegów wibracji uzyskuje się stabilność wymiarową, zbliżoną do stabilności osiąganą w rezultacie sezonowania naturalnego lub wyżarzania odprężającego. Wykorzystanie metody stabilizacji wibracyjnej umożliwia obniżenie kosztów produkcji o ok. 70%.

Dzięki stabilizacji wibracyjnej:

- oszczędza się czas (do 80%) i energię (do 90%)
- nie ma konieczności utrzymywania kosztownych pieców
- po zabiegu nie występuje zgorzelina
- nie ma konieczności transportu konstrukcji.

Najlepsze wyniki w postaci stabilności wymiarowej uzyskuje się w przypadku konstrukcji maszynowych, takich jak:

- korpusy przekładni
- podstawy maszyn
- podstawy zespołów napędowych
- korpusy silników elektrycznych i generatorów
- elementy ciężkich maszyn
- ramy oraz belki nośne maszyn do obróbki skrawaniem
- wieńce kół zębatach dużych i średnich mocy itd.

Skuteczność stabilizacji wibracyjnej zależy od gatunku materiału, z jakiego jest wykonana konstrukcja. Najlepsze efekty uzyskuje się w przypadku następujących materiałów:

- stali niestopowych
- stali o podwyższonych własnościach wytrzymałościowych
- stali do ulepszania cieplnego (hartowania i odpuszczania)
- stali stopowych:
 - martenzytycznych
 - ferrytycznych
 - austenitycznych
 - żeliwa konstrukcyjnego.

Usługi

Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa świadczy również usługi stabilizacji wibracyjnej, w tym u klienta. Nasi specjaliści mają duże doświadczenie technologiczne nabyte przez wiele lat współpracy z zakładami produkcyjnymi. Oferujemy niskie ceny i krótkie terminy.

Kontakt: tel. 32 33 58 387
e-mail: piotr.sedek@is.gliwice.pl