



**Łukasiewicz**  
Instytut Spawalnictwa



**Certyfikacja**

Spawanie jest procesem specjalnym, ponieważ łączy spawane wyrobów i konstrukcji spawanych, decydujące o bezpieczeństwie pracy oraz zagrożeniach dla ludzi i zwierząt, nie mogą być w pełni sprawdzone przez późniejsze kontrole i badania. W związku z tym jakość wyrobu spawanego musi być zagwarantowana nie tylko poprzez kontrolę po zakończeniu spawania, ale przede wszystkim przez stosowanie sprawdzonych procesów i warunków technologicznych spawania oraz nowoczesnego systemu zarządzania. Dodatkowo należy zapewnić odpowiednią jakość materiałów konstrukcyjnych, urządzeń spawalniczych oraz doskonałe kwalifikacje całego personelu spawalniczego.

Wysoką jakość wyrobów i konstrukcji spawanych, uzyskiwaną w procesie produkcji, a zarazem poprawę konkurencyjności na międzynarodowym rynku zapewnią certyfikowane systemy zarządzania, procesy spawalnicze oraz certyfikowany personel.



Ośrodek Certyfikacji jest:

- akredytowany przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) w zakresie certyfikacji procesów spawania, systemów zarządzania jakością, Zakładowej Kontroli Produkcji, personelu spawalniczego i personelu badań nieniszczących
- autoryzowany przez Europejską Federację Spawalniczą (EWF) w zakresie kwalifikowania i certyfikacji personelu spawalniczego oraz certyfikacji procesów spawania
- autoryzowany przez Międzynarodowy Instytut Spawalnictwa (IIW) w zakresie kwalifikowania i certyfikacji personelu spawalniczego oraz certyfikacji procesów spawania.

#### **Oferta Ośrodka Certyfikacji obejmuje:**

- Kwalifikowanie/certyfikacja personelu spawalniczego
- Certyfikacja personelu badań nieniszczących
- Certyfikacja systemów zarządzania jakością i systemów zarządzania jakością w spawalnictwie
- Certyfikacja procesów spawania
- Certyfikacja Zakładowej Kontroli Produkcji.

W normach dotyczących jakości w spawaniu personelowi spawalniczemu postawiono ścisłe wymagania dotyczące zakresu jego udokumentowanego wykształcenia, kwalifikacji i odpowiedzialności. Personel spawalniczy to przede wszystkim spawacze, ale z punktu widzenia odpowiedzialności to także pracownicy nadzorujący i kontrolujący prace spawalnicze.

## **Kwalifikowanie personelu spawalniczego**

Ośrodek Certyfikacji jest jednostką kwalifikującą personel spawalniczy. Kwalifikacje personelu potwierdzają dyplomy wydawane przez Ośrodek Certyfikacji w oparciu o autoryzację Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa i Europejskiej Federacji Spawalniczej w następujących kategoriach personelu spawalniczego:

- **Międzynarodowy / Europejski Inżynier Spawalnik (I / EWE)**
- **Międzynarodowy / Europejski Inspektor Spawalniczy (I / EWIP)**
- **Międzynarodowy / Europejski Technolog Spawalnik (I / EWT)**
- **Międzynarodowy / Europejski Mistrz Spawalnik (I/EWS)**
- **Międzynarodowy / Europejski Instruktor Spawalniczy (I / EWP)**
- **Międzynarodowy / Europejski Spawacz (I/EW)**
- **Europejski Technik Klejenia – European Adhesive Bonder (EAB)**
- **Europejski Specjalista Klejenia – European Adhesive Specialist (EAS).**

### **Kwalifikowanie personelu spawalniczego w oparciu o Kursy Specjalne Europejskiej Federacji Spawalniczej w kategoriach:**

- personel wykonujący badania makroskopowe i mikroskopowe materiałów konstrukcyjnych i ich połączeń spajanych
- personel odpowiedzialny za przeprowadzenie obróbki cieplnej złączy spawanych.
- specjalista nadzorujący spawanie prętów do zbrojenia betonu.

Po ukończeniu ww. kursów Ośrodek Certyfikacji wydaje dokumenty (Record of Achievement) na trzech poziomach wiedzy: Comprehensive (Pełny), Standard (Standardowy) i Basic (Podstawowy), które są honorowane w Unii Europejskiej.



## Certyfikacja personelu spawalniczego

Norma PN-EN ISO 14731 „Nadzór spawalniczy. Zadania i odpowiedzialność” wymaga także, aby personel nadzoru spawalniczego, posiadający uznane kwalifikacje, spełniał również wymagania praktyki produkcyjnej i aktualizacji wiedzy, co świadczyłoby o jego kompetencjach i doświadczeniu zawodowym. W tym celu wprowadzono certyfikaty kompetencji. Certyfikat jest dokumentem, w którym określona została data jego ważności.

**Certyfikat kompetencji uzyskuje się w oparciu o autoryzację Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa i Europejskiej Federacji Spawalnictwa oraz akredytację Polskiego Centrum Akredytacji w następujących kategoriach:**

- Międzynarodowy/Europejski Inżynier Spawalnik
- Międzynarodowy/Europejski Technolog Spawalnik
- Międzynarodowy/Europejski Mistrz Spawalnik
- Międzynarodowy/Europejski Instruktor Spawalniczy.

Ośrodek Certyfikacji certyfikuje spawaczy w oparciu o akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikatem kompetencji dla spawacza jest Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza. Warunkiem uzyskania Certyfikatu jest posiadanie dyplomu Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa lub Europejskiej Federacji Spawalnictwa, lub ukończenie kursu według wytycznych Instytutu Spawalnictwa.

Certyfikaty kompetencji dla inżyniera, technologa, mistrza i instruktora spawalniczego są ważne 3 lata, natomiast Certyfikaty – Świadectwa Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza są ważne zgodnie z zasadami opisanymi w normie PN-EN ISO 9606.

**Kwalifikowanie i certyfikowanie personelu wykonującego połączenia z tworzyw sztucznych (CEPW)**

Personel wykonujący złącza spawane i zgrzewane termoplastycznych tworzyw sztucznych oraz personel nadzorujący wykonywanie takich złączy może uzyskać Certyfikat Europejskiej Federacji Spawalnictwa oraz Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego według PN-EN 13067.

**Certyfikowanie personelu nadzorująco-kontrolującego jakość zabezpieczeń antykorozyjnych** według normy EN ISO 12944 pod kątem wymagań normy PN-EN 1090 (akredytacja PCA).

## Certyfikacja personelu badań nieniszczących

Ośrodek ma akredytację Polskiego Centrum Akredytacji, upoważniającą do wydawania certyfikatów kompetencji personelu badań nieniszczących dla następujących metod badań:

- wizualnej (VT)
- penetracyjnej (PT)
- magnetycznej (MT)
- radiograficznej (RT)
- radiograficznej RT2 (ORS)
- ultradźwiękowej (UT)
- ultradźwiękowej (UT2 TOFD, Phased Array)
- badanie jakości antykorozyjnych powłok malarskich.

Kwalifikacja i certyfikacja personelu badań nieniszczących jest prowadzona zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 9712 „Badania nieniszczące. Kwalifikacja i certyfikacja personelu badań nieniszczących. Zasady Ogólne”.

## Certyfikacja systemów zarządzania jakością

Przedsiębiorstwa chcące liczyć się na wolnym, konkurencyjnym rynku wprowadzają systemy zarządzania jakością, których głównym celem jest spełnienie wymagań klienta, zwiększenie efektywności pracy i skuteczniejsze zarządzanie firmą.

Ośrodek Certyfikacji prowadzi certyfikację:

- systemów zarządzania jakością na zgodność z wymaganiami normy PN-EN ISO 9001
- systemów zarządzania jakością w spawalnictwie według wymagań norm PN-EN ISO 9001, PN-EN ISO 3834 i Systemu IIW/ EWF EN ISO 3834.

Ośrodek Certyfikacji ma akredytację do certyfikowania systemów zarządzania jakością w następujących rodzajach działalności według Polskiej Klasyfikacji Działalności:

- metale i wyroby metalowe
- maszyny i ich osprzęt
- inne urządzenia transportowe.

Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa jako jedyny w Polsce ma autoryzację Europejskiej Federacji Spawalnictwa i Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa, która upoważnia go do wydawania certyfikatów zgodności z Systemem IIW/ EWF EN ISO 3834.

## Certyfikacja Zakładowej Kontroli Produkcji

Zakładowa Kontrola Produkcji (ZKP) dla producentów budowlanych konstrukcji stalowych i aluminiowych ma na celu zapewnienie zgodności wykonanych elementów konstrukcyjnych z aktualnymi normami, projektem oraz Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 (Rozporządzenie CPR) i jest niezbędny dla oceny zgodności wyrobów oraz dla wprowadzania ich na rynek europejski.



Ośrodek Certyfikacji prowadzi certyfikację ZKP dla producentów konstrukcji stalowych i aluminiowych w oparciu o normę PN-EN 1090-1, dla klas konstrukcji od EXC1 do EXC4, zgodnie z systemem oceny zgodności 2+.

Prawidłowo działająca i certyfikowana Zakładowa Kontrola Produkcji pomaga spełnić wymagania norm i przepisów, zwiększyć zaufanie klientów krajowych i zagranicznych oraz poprawić konkurencyjność firmy na rynku.

## Certyfikacja procesów spawania

Ośrodek Certyfikacji jest akredytowany do certyfikacji zgodności procesów spawania z wymaganiami norm:

- PN-EN ISO 3834-2:2007  
Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych. Część 2: Pełne wymagania jakości
- PN-EN ISO 3834-3:2007  
Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych. Część 3: Standardowe wymagania jakości
- PN-EN ISO 3834-4:2007  
Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych. Część 4: Podstawowe wymagania jakości

dla wszystkich rodzajów działalności, w których stosowane są procesy spawania.

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa, jako jedyny w Polsce, ma autoryzację Europejskiej Federacji Spawalniczej i Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa, która upoważnia go do wydawania certyfikatów zgodności z Systemem IIW/ESW opartym na wymaganiach serii norm EN ISO 3834.



ul. Bł. Czesława 16-18  
44-100 Gliwice  
tel. 32 33 58 200  
fax 32 231 46 52  
e-mail: [is@is.gliwice.pl](mailto:is@is.gliwice.pl)  
[www.is.gliwice.pl](http://www.is.gliwice.pl)