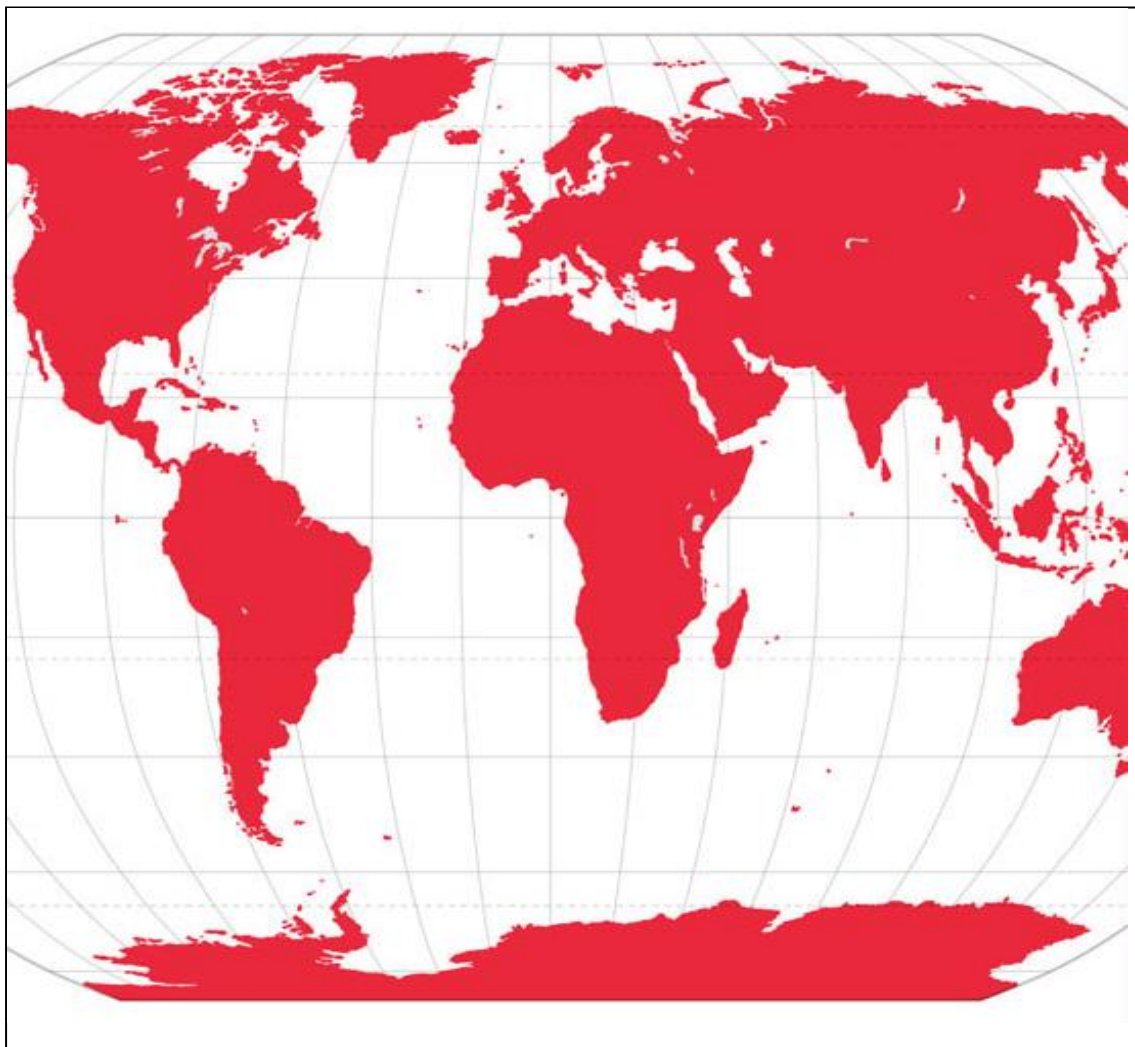


**Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa
Ośrodek Certyfikacji - ANB**

**PROGRAM CERTYFIKACJI MIĘDZYNARODOWYCH/EUROPEJSKICH
INŻYNIERÓW SPAWALNIKÓW, TECHNOLOGÓW SPAWALNIKÓW,
MISTRZÓW SPAWALNIKÓW I INSTRUKTORÓW SPAWALNICZYCH**



Opracował: <i>dr inż. Michał Kubica</i>	
Zatwierdził: <i>dr inż. Eugeniusz Szczok</i>	

W- 01/IS-75, wydanie IX

Gliwice, Lipiec 2015r.

Wydawca: Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa

Ośrodek Certyfikacji - ANB

44-100 Gliwice, ul. Bł. Czesława 16-18

Telefon: (032) 231-00-11

FAX: (032) 231-46-52

email: is@is.gliwice.pl.

Powielanie i rozpowszechnianie bez zgody Sieci Badawczej Łukasiewicz - Instytut
Spawalnictwa jest zabronione

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: a 30.07.2015
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalniczych Wydanie IX	Strona/Stron 3/18

1. WPROWADZENIE

W normie PN-EN ISO 3834, arkusz 2 i 3, pt. „Wymagania dotyczące jakości w spawalnictwie – Spawanie metali” zapisano, że „producent powinien zatrudniać pracowników nadzoru spawalniczego, którzy spełniają wymagania normy PN-EN ISO 14731 "Nadzór spawalniczy. Zadania i odpowiedzialność". Natomiast, w przypadku arkusz 4. normy PN-EN ISO 3834 personelowi nadzoru spawalniczego nie stawia się żadnych wymagań. Za wszystkie procesy spawalnicze odpowiada wytwórca.

Zgodnie z normą PN-EN ISO 14731 wytwórca powinien powołać co najmniej jedną osobę nadzoru spawalniczego, która w procesie wytwarzania przejmie odpowiedzialność za spawanie i wszystkie operacje związane ze spawaniem. W wypadku, kiedy te zadania rozdzielone zostają na kilka osób niezbędne jest ściśle określenie zakresu zadań i odpowiedzialności dla poszczególnych osób nadzoru spawalniczego. Osoby te swoje kwalifikacje i kompetencje powinny udokumentować poprzez odpowiednie wykształcenie ogólne, szkolenie spawalnicze i odpowiednią praktykę produkcyjną. Norma PN-EN ISO 14731 zaleca, aby nadzór spawalniczy posiadał wiedzę spawalniczą, którą określono jako **pełną, specjalistyczną i podstawową**.

Ukończenie kursu, pozytywny wynik egzaminu końcowego wraz z uzyskaniem kwalifikacji potwierdzonej dyplomem IIW lub EWF jest podstawowym wymaganiem do ubiegania się o certyfikat kompetencji.

Potwierdzeniem ww. kwalifikacji mogą być np. dyplomy:

- Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników (I/EWE),
- Międzynarodowych/Europejskich Technologów Spawalników (I/EWT),
- Międzynarodowych/Europejskich Mistrzów Spawalniczych (I/EWS),
- Międzynarodowych/Europejskich Instruktorów Spawalniczych (I/EWP).




Uzyskanie ww. dyplomu świadczy o posiadaniu przez te osoby wiedzy spawalniczej, właściwej dla swojego stopnia kwalifikacji.

Norma PN-EN ISO 14731 wymaga, aby personel nadzoru spawalniczego posiadający uznane kwalifikacje spełniał również wymagania praktyki produkcyjnej, co świadczyłoby o aktualnych kompetencjach i doświadczeniu zawodowym. W tym celu IIW i EWF wprowadziła obok dyplomów, tzw. certyfikaty kompetencji.

Informacje na temat systemu certyfikacji zostały wydane przez Europejską Federację Spawalniczą w dokumencie EWF 650 „Zasady wprowadzania Systemu EWF do certyfikowania personelu spawalniczego” oraz w dokumencie IAB 341 „Zasady wprowadzania Systemu IIW do certyfikowania personelu nadzoru spawalniczego”.

Zaproponowany przez IIW i EWF a opracowany przez Ośrodek Certyfikacji w formie niniejszego dokumentu program certyfikacji określa związek pomiędzy pracownikiem, pracodawcą i stroną trzecią, która potwierdza kompetencje personelu spawalniczego zatrudnianego w zakładzie produkcyjnym starającym się lub posiadającym certyfikowany system wymagań jakościowych w spawalnictwie zgodny z normą PN-EN ISO 3834. Związek ten w formie schematu przedstawiono na rysunku 1.

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: b 28.09.2020
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalniczych Wydanie IX	Strona/Stron 4/18

<i>DZIAŁALNOŚĆ</i>	<i>ODPOWIEDZIALNOŚĆ</i>
<i>CERTYFIKACJA FIRMY</i> wg <i>PN-EN ISO 3834</i> (zawiera ocenę Koordynatorów Spawalniczych wg <i>PN-EN ISO 14731</i>)	<i>SYSTEM CERTYFIKACJI IIW/EFW</i> <i>EN ISO3834</i> (<i>DOBROWOLNIE</i>)  potwierdzenie
<i>WYDANIE ZEZWOLENIA NA PRACĘ</i> (wg <i>PN-EN ISO 14731</i> dla Koordynatorów Spawalniczych)	<i>PRACODAWCA</i> (<i>NIE EWF</i>)  potwierdzenie
<i>PREZENTACJA WIEDZY I UMIEJĘTNOŚCI</i> (<i>UAKTUALNIONA</i>) <i>KOORDYNATORÓW</i> (<i>BIEŻĄCA</i>)	<i>CERTYFIKAT EWF</i> (<i>DOBROWOLNIE</i>)  potwierdzenie
<i>PREZENTACJA WIEDZY I UMIEJĘTNOŚCI</i> <i>KOORDYNATORÓW (DAWNA)</i>	<i>DYPLOM EWF</i> (<i>DOBROWOLNIE</i>) <i>NIE związany z EN ISO/IEC 17024</i>

Rys. 1 Schemat określający związek pomiędzy pracownikiem, pracodawcą i stroną trzecią

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: a 30.07.2015
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalniczych Wydanie IX	Strona/Stron 5/18

Zalecany zakres doświadczenia zgodny z normą PN-EN ISO 14731 obejmuje:

Przegląd umowy zdolność firmy do prowadzenia spawania i czynności związanych ze spawalnictwem
Przegląd projektu <ul style="list-style-type: none"> • stosowanie norm spawalniczych • ocena położenia złączy w dokumentacji projektu • dostępność norm przy spawaniu, badaniach i kontroli • szczegóły dotyczące złączy spawanych • wymagania dotyczące jakości i kryteria odbioru spoin
Materialy
Materiał podstawowy <ul style="list-style-type: none"> • spawalność materiału podstawowego • wymagania dotyczące zakupu materiałów włącznie z rodzajem dokumentów kontrolnych • oznaczanie i przechowywanie materiału podstawowego oraz postępowanie z nim • identyfikowalność •
Materialy dodatkowe do spawania <ul style="list-style-type: none"> • przydatność • warunki dostawy • inne dodatkowe wymagania dotyczące zakupu materiałów dodatkowych do spawania oraz rodzaje dokumentów kontrolnych, • oznaczanie, przechowywanie i postępowanie z materiałami dodatkowymi do spawania •
Podwykonawstwo <ul style="list-style-type: none"> • przydatność każdego podwykonawcy •
Planowanie wytwarzania <ul style="list-style-type: none"> • przydatność instrukcji technologicznej spawania (WPS) i protokołu uznania technologii spawania (WPAR) • instrukcja robocza • spawalnicze przyrządy mocujące i ustalające • przydatność i ważność uprawnień spawaczy • kolejność spawania i montażu elementów konstrukcji • wymagania dotyczące kontroli złączy • wymagania dotyczące kontroli spawania • warunki otoczenia, • BHP (zdrowie i ochrona)
Urządzenia <ul style="list-style-type: none"> • przydatność urządzeń spawalniczych i towarzyszących • urządzenia pomocnicze i dodatkowe, identyfikacja i postępowanie z nimi • BHP (zdrowie i ochrona)

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: a 30.07.2015
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalniczych Wydanie IX	Strona/Stron 6/18

Operacje spawalnicze
Czynności wstępne <ul style="list-style-type: none"> • wydawanie instrukcji roboczych • przygotowanie złączy, składanie i czyszczenie • przygotowanie złączy produkcyjnych do badań • przydatność miejsca pracy i warunków otoczenia
Spawanie <ul style="list-style-type: none"> • wyznaczanie i instruowanie spawaczy • użyteczność, funkcjonalność urządzeń i wyposażenia pomocniczego • materiały dodatkowe i pomocnicze • spoiny szczipne • dobór parametrów spawania • badania międzyoperacyjne • stosowanie i metody podgrzewania wstępnego i obróbki cieplnej po spawaniu • kolejność spawania • obróbka po spawaniu
Badania
Badania wizualne <ul style="list-style-type: none"> • kompletność spoin • wymiary spoin • kształt, wymiary i tolerancje elementów spawanych • wygląd złączy
Badania niszczące i nieniszczące <ul style="list-style-type: none"> • zastosowanie badań niszczących i nieniszczących • badania specjalne
Odbiór połączeń spawanych <ul style="list-style-type: none"> • ocena wyników kontroli i badań • naprawa złączy • ponowna ocena naprawianych złączy • działania korygujące
Dokumentacja <ul style="list-style-type: none"> • opracowywanie i przechowywanie koniecznych zapisów (w tym dotyczących działań podwykonawcy)

2 .ZAKRES PROGRAMU CERTYFIKACJI

Ośrodek Certyfikacji Sieci Badawczej Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa, zwany dalej Ośrodkiem, jest jednostką certyfikującą personel spawalniczy, spełniającą wymagania normy PN-EN ISO/IEC 17024 w oparciu o akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA), w następujących kategoriach:

- Europejski Inżynier Spawalnik,
- Europejski Technolog Spawalnik,
- Europejski Mistrz Spawalnik
- Europejski Instruktor Spawalniczy.

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: b 08.01.2021
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalniczych Wydanie IX	Strona/Stron 7/18

Ośrodek posiada również autoryzację Europejskiej Federacji Spawalniczej (EWF) upoważniającą do wydawania certyfikatów kompetencji w następujących kategoriach:

- Europejski Inżynier Spawalnik (CEWE),
- Europejski Technolog Spawalnik (CEWT),
- Europejski Mistrz Spawalnik (CEWS),
- Europejski Instruktor Spawalniczy (CEWP).

Ośrodek posiada również autoryzację Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa (IIW) upoważniającą do wydawania certyfikatów kompetencji w następujących kategoriach:

- Międzynarodowy Inżynier Spawalnik (CIWE),
- Międzynarodowy Technolog Spawalnik (CIWT),
- Międzynarodowy Mistrz Spawalnik (CIWS),
- Międzynarodowy Instruktor Spawalniczy (CIWP).

3. DEFINICJE I SKRÓTY

- Kandydat** → Osoba ubiegająca się o uzyskanie dyplomu lub certyfikatu kompetencji od Ośrodka zgodnie z wymaganiami programu certyfikacji,
- Dyplom** → Dokument wydany zgodnie z zasadami systemu certyfikacji Ośrodka wykazujący, że zapewniono odpowiedni stopień zaufania, iż wymieniona z nazwiska osoba posiada wiedzę i kwalifikacje do wykonywania określonych usług – bez daty ważności,
- Certyfikat kompetencji** → Dokument wydany zgodnie z zasadami systemu certyfikacji Ośrodka wykazujący, że zapewniono odpowiedni stopień zaufania, iż wymieniona z nazwiska osoba posiada aktualną wiedzę, kwalifikacje i doświadczenie praktyczne do wykonywania określonych usług. W certyfikacie określona jest data ważności,
- Egzaminator** → Pracownik Sieci Badawczej Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa, przedstawiciel przemysłu lub uczelni, zakwalifikowany przez Kierownika Ośrodka i zatwierdzony przez Radę Zarządzającą Ośrodka współpracujący z Ośrodkiem przy realizacji usług kwalifikacyjnych i certyfikacyjnych dotyczących egzaminowania personelu spawalniczego i prac w zespołach oceniających. Egzaminator może pełnić funkcję Przewodniczącego Komisji Egzaminacyjnej i Zespołu Oceniającego lub członka Komisji Egzaminacyjnej i Zespołu Oceniającego,
- Komisja Egzaminacyjna** → Zespół egzaminatorów powołany przez Kierownictwo Ośrodka do przeprowadzenia egzaminu personelu spawalniczego zgodnie z wytycznymi IIW/EWF,
- Oceniający/ Zespół Oceniający** → Osoba lub zespół powołany przez Kierownictwo Ośrodka do przeprowadzenia oceny kandydatów lub przeprowadzenia rozmowy zawodowej do uzyskania certyfikatu kompetencji zgodnie z programem certyfikacji,

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: a 30.07.2015
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalnictwa Wydanie IX	Strona/Stron 8/18

- EWF → Europejska Federacja Spawalnictwa (European Federation for Welding, Joining and Cutting),
 IIW → Międzynarodowy Instytut Spawalnictwa (International Institute of Welding)
 IS → Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa
 PCA → Polskie Centrum Akredytacji,
 ANB → Autoryzowany Ośrodek Nominowany posiadający zezwolenie IIW/EWF na kwalifikowanie i certyfikowanie personelu spawalniczego wg wytycznych IIW/EWF,
 ATB → Zatwierdzony Ośrodek Szkoleniowy posiadający zezwolenie ANB na szkolenie personelu spawalniczego wg wytycznych IIW/EWF,
 Ośrodek → Ośrodek Certyfikacji

4. DOKUMENTY ZWIĄZANE

Ośrodek, którego organizacja i system jakości, w zakresie kwalifikowania i certyfikowania personelu spawalniczego, podporządkowane są następującym i dokumentom:

- 1) PN-EN ISO/IEC 17024 Ocena zgodności. Ogólne wymagania dotyczące jednostek certyfikujących osoby,
- 2) EWF 416 „Zasady wprowadzania Wytycznych EWF odnośnie szkolenia, egzaminowania i kwalifikowania personelu spawalniczego”,
- 3) IAB-001 „Zasady wprowadzania Wytycznych IIW odnośnie szkolenia, egzaminowania i kwalifikowania personelu spawalniczego”,
- 4) IAB-252 „Guideline for Personnel with Qualification for Welding Coordination – Minimum Requirements for Education, Training, Examination and Qualification”,
- 5) IAB 341 „Zasady wprowadzania Systemu IIW w zakresie certyfikowania personelu odpowiedzialnego za nadzorowanie spawania”
- 6) EWF 650 „Zasady wprowadzania Systemu EWF w zakresie certyfikowania personelu odpowiedzialnego za nadzorowanie spawania”

Przywołanie w dokumencie niedatowanych norm, wytycznych i procedur dotyczy ich aktualnych wydań.

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: c 28.09.2020
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalniczych Wydanie IX	Strona/Stron 9/18

5. DOKUMENTY WYDANE W PROCESIE OBJĘTYM PROGRAMEM CERTYFIKACJI PERSONELU SPAWALNICZEGO

Ośrodek w programie certyfikacji wystawia następujące dokumenty:

- 1) Certyfikat Kompetencji, ważny 3 lata dla CI/EWE, CI/EWT, CI/EWS i CI/EWP (jako jednostka autoryzowana w EWF i IIW),
- 2) Certyfikat Kompetencji, ważny 3 lata dla EWE, EWT, EWS i EWP (jako jednostka akredytowana w PCA),
- 3) Umowa pomiędzy Posiadaczem certyfikatu a Ośrodkiem Certyfikacji dla CI/EWE, CI/EWT, CI/EWS i CI/EWP i EWE, EWT, EWS i EWP.

Ośrodek zachowuje wyłączne prawo własności certyfikatu kompetencji.

6. SZKOLENIE

6.1 Wnioskowanie

Osoba wnioskująca o uzyskanie certyfikatu kompetencji PCA/IIW/EWF musi ukończyć szkolenie w zatwierdzonym Ośrodku Szkoleniowym (ATB), którego potwierdzeniem jest pozytywny wynik egzaminu i wydany dyplom IIW/EWF. W tym celu powinien:

- złożyć w ATB wniosek „o uczestnictwo w kursie/ i o uzyskanie dyplomu IIW/EWF” wraz z wymaganymi załącznikami wyszczególnionymi we wniosku oraz zamieszczonymi poniżej,
- spełnić minimalne warunki wstępne określone w Załączniku 1,

Dla wniosku powinien dołączyć kopię dyplomu ukończenia wyższej uczelni lub świadectwa szkoły i dodatkowo:

- w przypadku kursu I/EWE, dołączyć ostatnią stronę indeksu lub suplement do dyplomu z tematem pracy dyplomowej,
- w przypadku kursu I/EWE (II – droga), dołączyć zaświadczenia o ukończeniu szkolenia z zakresu spawalnictwa,
- w przypadku kursu I/EWE (II – droga bez części praktycznej), dołączyć zaświadczenia o zdaniu egzaminów zakresu spawalnictwa na poziomie inżynierskim lub dołączyć kopię ostatniej strony indeksu z wpisanym tematem pracy dyplomowej lub zaświadczenie z uczelni o ukończeniu specjalizacji spawalnictwo,
- w przypadku kursu IWP, dołączyć świadectwa kwalifikacyjne spawacza zgodnie z wymaganiami Załącznika 1.,
- w przypadku kursu IWIP, dołączyć świadectwo lekarskie potwierdzające zdolność widzenia zgodnie z wymaganiami wytycznych IIW,
- w przypadku kursu IWIP (II droga), dołączyć dyplom IIW/EWF (dla danego poziomu) o posiadanych kwalifikacjach w zakresie wiedzy technologicznej.

Zatwierdzony ośrodek szkoleniowy (ATB) musi poinformować wszystkich kandydatów do kursów IIW/EWF o możliwości poniesienia konsekwencji finansowych i formalnych w przypadku podania błędnych danych osobistych, które wykorzystane będą przy w czasie trwania kursu i przy wydawaniu dyplomów IIW/EWF.

<p align="center">Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji</p>	<p align="center">Wersja strony: c 28.09.2020</p>
<p align="center">Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalniczych</p> <p align="center">Wydanie IX</p>	<p align="center">Strona/Stron 10/18</p>

6.2 Dopuszczenie do egzaminu

W celu dopuszczenia do egzaminu końcowego dla uzyskania dyplomu IIW/EFW i następnie certyfikatu IIW/EFW/PCA kandydat powinien przedstawić potwierdzenie uczestniczenia w co najmniej 90% zajęć na odpowiednim kursie zorganizowanym w ATB.

6.3 Egzaminowanie

Egzaminy końcowe przeprowadzane są przez komisje egzaminacyjne powoływane przez Kierownika Ośrodka lub jego Zastępcę spośród osób zatwierdzonych przez Radę Zarządzającą Ośrodka. W skład komisji egzaminacyjnej wchodzi osoby, które nie uczestniczyły w szkoleniu kandydatów.

Kandydat, który nie zdał egzaminu podlega procedurze powtarzania egzaminu zgodnie z procedurą Ośrodka.

6.4 Wydawanie dyplomów IIW/ EWF

Ośrodek wystawia dyplomy w terminie do 6 tygodni od daty zakończenia egzaminu wszystkim spełniającym wymagania wymienione w pkt 6.1., i którzy zdali egzamin przed komisją egzaminacyjną Ośrodka oraz wnieśli opłatę na konto bankowe Instytutu za przeprowadzenie egzaminu i wydanie dyplomu.

Posiadacze wcześniej uzyskanych dyplomów IIW lub EWF mogą uzyskać dyplom EWF lub IIW składając w Ośrodku odpowiednik wniosek i dokonując wpłaty na konto bankowe Instytutu, zgodnie z cennikiem Ośrodka.

Decyzja o przyznaniu dodatkowego dyplomu międzynarodowego lub europejskiego podejmowana jest przez Kierownika Ośrodka lub jego Zastępcę.

Posiadacz dyplomu IIW/EFW jest odpowiedzialny za jego prawidłowe wykorzystanie oraz powinien zabezpieczyć go przed możliwością wprowadzeniem do niego zmian.

W przypadku stwierdzenia niewłaściwego stosowania dyplomu IIW/EFW przez jego posiadacza lub przez trzecią stronę Ośrodek (ANB) powinien natychmiast powiadomić przewodniczącego Grupy B Międzynarodowej Rady Autoryzacji (IAB) Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa (IIW). Przewodniczący Grupy B IAB, po podjęciu odpowiednich decyzji przekazuje je Ośrodkowi do stosowania.

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: c 28.09.2020
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalnictwa Wydanie IX	Strona/Stron 11/18

7. TRYB UZYSKIWANIA CERTYFIKATÓW KOMPETENCJI PCA I IIW/EWF

Ośrodek wystawia certyfikat kompetencji PCA/IIW/EWF w terminie do 6 tygodni po dostarczeniu przez kandydata pełnej wymaganej dokumentacji, spełnieniu warunków do certyfikacji, po pozytywnej ocenie analizy informacji zebranych w procesie certyfikacji oraz po podjęciu decyzji o udzieleniu certyfikacji.

Celem prowadzenia certyfikacji personelu spawalniczego jest:

- stwierdzenie, że kandydat w czasie ubiegania się o certyfikat kompetencji posiada poziom kwalifikacji spawalniczych potwierdzonych zdaniem egzaminem i uzyskanym dyplomem IIW/EWF,
- potwierdzenie, że kandydat wykazuje się doświadczeniem i zakresem odpowiedzialności w pracy zawodowej na poziomie, w którym ubiega się o certyfikat kompetencji,
- potwierdzenie, że kandydat utrzymuje i aktualizuje wiedzę z zakresu spawalnictwa,
- potwierdzenie, że kandydat posiada odpowiednie umiejętności praktyczne (dotyczy certyfikatu CI/EWP).

7.1 Warunki ubiegania się o certyfikat kompetencji

Kandydaci, którzy w celu uzyskania certyfikatu kompetencji złożyli wniosek o certyfikację powinni:

- uzyskać pozytywny wynik egzaminu końcowego i posiadać dyplom IIW/ EWF,
- w przypadku wnioskujących nie egzaminowanych przez Ośrodek dostarczyć kopię dyplomu IIW/EWF. W tym przypadku Ośrodek najpierw sprawdza w ANB, w którym wydano dyplom autentyczność dostarczonych dokumentów,
- dostarczyć potwierdzenie przez pracodawcę, na wniosku, informacji o minimalnym 3 letnim stażu pracy w spawalnictwie, w tym dwa lata na stanowisku odpowiadającym kwalifikacjom, które są podstawą do przyznania certyfikatu kompetencji – wyłączając przerwy urlopowe i chorobowe wraz ze szczegółowym opisem odpowiedzialności bezpośredniej i pośredniej,
- potwierdzić, że w 3 letnim okresie poprzedzającym złożenie wniosku o wydanie certyfikatu nabywali i aktualizowali wiedzę z zakresu spawalnictwa (min. 3 szkolenia w ciągu ostatnich trzech latach). Dla uzyskania certyfikatu IWP/EWP wymagane jest przedstawienie aktualnego Świadectwa Kwalifikacyjnego Spawacza H-L045ssnb wg normy PN-EN ISO 9606 dla wnioskowanej metody spawania oraz dwóch(2) zaświadczeń potwierdzających aktualizację wiedzy teoretycznej,
- wpłacić na konto Instytutu opłatę za proces certyfikacji,
- podpisać umowę dotyczącą certyfikatu kompetencji.

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: c 08.01.2021
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalniczych Wydanie IX	Strona/Stron 12/18

7.2 Warianty prowadzenia certyfikacji personelu spawalniczego

Certyfikacja przebiega według jednego z następujących wariantów:

Wariant „A”

- ukończenie zaakceptowanego przez Ośrodek kursu
- zdanie egzaminu kwalifikacyjnego i uzyskanie dyplomu
- uzyskanie wymaganej minimalnej praktyki przemysłowej,
- aktualizacja wiedzy w trzyletnim okresie poprzedzającym złożenie wniosku o certyfikację,
- złożenie wniosku o certyfikację,
- uzyskanie certyfikatu kompetencji,

Wariant „B”:

- wstępne uzyskanie wymaganej minimalnej praktyki przemysłowej,
- aktualizacja wiedzy w trzyletnim okresie poprzedzającym przystąpienie do kursu,
- ukończenie zaakceptowanego przez Ośrodek kursu,
- zdanie egzaminu kwalifikacyjnego i uzyskanie dyplomu,
- złożenie wniosku o certyfikację bezpośrednio po uzyskaniu dyplomu,
- uzyskanie certyfikatu kompetencji.

7.3 . Etapy procesu certyfikacji

Proces certyfikacji personelu spawalniczego składa się z następujących etapów:

- złożenia i rejestracji wniosku o certyfikację,
- formalnej oceny kompletności dokumentów przekazanych przez kandydata,
- przeprowadzeniu przez oceniającego Ośrodka analizy informacji uzyskanych w procesie certyfikacji, zebranych w dokumentacji kandydata obejmującej zakres osiągnięć zawodowych i jego aktualnych kompetencji zawodowych oraz wydanie opinii dotyczącej wydania lub odmowy wydania certyfikatu kompetencji.
- podjęcia przez Kierownika Ośrodka lub jego Zastępcę decyzji o wydaniu certyfikatu kompetencji w oparciu o przeprowadzoną ocenę przez oceniającego Ośrodka,
- wydania certyfikatu kompetencji i zawarcia umowy dotyczącej certyfikatu kompetencji.

8. OCENA

Kierownik Ośrodka lub jego Zastępca do oceny wniosków i wydanie opinii o wydaniu certyfikatów kompetencji powołuje osobę oceniającą lub zespół oceniający z zatwierdzonej przez Radę Zarządzającą listy osób wchodzących w skład komisji egzaminacyjnych i oceniających ds. personelu spawalniczego.

Zespół oceniający powoływany jest tylko w przypadku konieczności przeprowadzenia z kandydatem „rozmowy zawodowej”.

Osobami oceniającymi nie są osoby z kierownictwa Ośrodka, które podejmują ostateczną decyzję o przyznaniu certyfikatu i nie są to osoby, które uczestniczyły w szkoleniu i egzaminowaniu danego (nych) kandydata (kandydatów) dla uzyskania certyfikatu.

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: b 31.07.2020
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalniczych Wydanie IX	Strona/Stron 13/18

Decyzję o wydaniu lub o odmowie wydania certyfikatu podejmuje Kierownik Ośrodka lub jego Zastępca.

Ocena prowadzona jest w oparciu o wymaganą przez Ośrodek i przedstawioną przez kandydata dokumentację, zgodnie z pkt. 7.1.

W przypadku stwierdzenia, że dane przedstawione we wniosku są niewystarczające do wydania certyfikatu kompetencji, decyzją Ośrodka, może zostać przeprowadzana rozmowa zawodowa sprawdzająca aktualność wiedzy kandydata. Zakres rozmowy zawodowej obejmuje wtedy tylko zagadnienia związane z materiałami podstawowymi, metodami spawania i rodzajami wyrobów, które będą objęte zakresem certyfikatu. Zespół oceniający może również zalecić kandydatowi ukończenie dodatkowego szkolenia aktualizującego jego wiedzę spawalniczą.

W przypadku certyfikowania osób będących pracownikami Instytutu obowiązują zasady zamieszczone w procedurze PO-11.

9. CERTYFIKAT KOMPETENCJI PERSONELU SPAWALNICZEGO

Certyfikat kompetencji zawiera min. następujące dane:

- a) imię i nazwisko certyfikowanej osoby,
- b) datę rozpoczęcia ważności certyfikatu,
- c) datę zakończenia ważności certyfikatu,
- d) datę wydania certyfikatu,
- e) kategorię certyfikatu,
- f) nazwę jednostki certyfikującej i znak jej akredytacji,
- g) zakres certyfikatu
- h) dokument odniesienia wg którego osoba jest certyfikowana ,
- i) numer certyfikatu,
- j) podpis osoby podejmującej decyzję o przyznaniu certyfikatu i dyrektora Instytutu.

Informacje o zawieszonych lub wycofanych certyfikatach kompetencji Ośrodek może publikować w Biuletynie Instytutu i/lub na stronie internetowej Instytutu.

10. KODEKS ETYCZNY-WYKORZYSTANIE CERTYFIKATÓW I LOGO/ZNAKU

Osoby posiadające certyfikaty kompetencji są zobowiązane do:

- podejmowania racjonalnych kroków dla upewnienia się, że spełniają swoje zawodowe obowiązki obiektywnie, całkowicie, kompetentnie z zachowaniem bezpieczeństwa innych osób,
- aktualizowania swoich wiadomości w zakresie stosowanej technologii,
- podawania prawdziwych informacji wykorzystywanych w procesie certyfikacji,
- używania certyfikatu kompetencji jedynie w celu zgodnym z jego przeznaczeniem i tylko w zakresie w nim opisanym,

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: b 31.07.2020
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalnictwa Wydanie IX	Strona/Stron 14/18

- nie używania i nie pozwalania swoim pracodawcom na używanie certyfikatu lub jego części (logo/znaku) w sposób niezgodny z przeznaczeniem,
- nie powoływania się w niewłaściwy sposób na system certyfikacji oraz używania certyfikatu w reklamach, katalogach itp., w sposób mogący wprowadzić w błąd,
- prowadzenia rejestru reklamacji na działalność zawodową objętą zakresem certyfikatu,
- etycznego postępowania, nie przynoszącego złej reputacji Sieci Badawczej Łukasiewicz - Instytut Spawalnictwa, PCA, EWF i IIW
- działania zgodnego z zasadami programu certyfikacji,
- bezzwłocznego poinformowania Ośrodka o sprawach, które mogłyby mieć wpływ na zdolność do dalszego spełnienia wymagań certyfikacyjnych,
- bezzwłocznego zaniechania wszelkich roszczeń co do praw wynikających z procesu certyfikacji w przypadku zawieszenia lub cofnięcia certyfikatu kompetencji, zawierających powołanie się na Ośrodek, a także do zwrotu wydanych przez Ośrodek certyfikatów.

Niestosowanie się do powyższych zasad może spowodować zawieszenie lub cofnięcie certyfikatu. Ośrodek może odmówić przywrócenia certyfikatu kompetencji.

Ośrodek podejmuje stosowne działania o charakterze prawnym lub korygującym, względnie publikuje wyczerpujące informacje wyjaśniające w przypadku:

- niewłaściwego powoływania się przez certyfikowany personel na swoje certyfikaty kompetencji w katalogach, ogłoszeniach, reklamach, prospektach, ofertach współpracy, specyfikacjach technicznych, dokumentach normatywnych itp.,
- stwierdzenia, że posiadacz certyfikatu wykonując swoją pracę przekroczył kompetencje, wynikające z zakresu certyfikatu,
- zgłoszenia przez pracodawców lub klientów uzasadnionych i powtarzających się zastrzeżeń i reklamacji do kwalifikacji posiadacza certyfikatu kompetencji.

11. NADZÓR NAD WYDANYMI CERTYFIKATAMI KOMPETENCJI

W okresie ważności certyfikatu Ośrodek sprawuje nadzór na wydanym certyfikatem w celu sprawdzenia, czy jego posiadacz nadal spełnia wymagania związane z przyznanym certyfikatem.

Nadzór nad certyfikacją może obejmować działania, które wynikają, np. z wystąpienia do Ośrodka strony poszkodowanej działaniami osoby posiadającej certyfikat lub jej pracodawcy, i która uważa, że posiada istotne podstawy aby wątpić w kompetencje lub mieć zastrzeżenia, co do etycznego zachowania takiej osoby.

Nadzór nad certyfikatami kompetencji I/EWE, I/EWT, I/EWS i I/EWP obejmuje okres 3 lat od dnia, w którym podjęto decyzję o przyznaniu certyfikatu.

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: c 08.01.2021
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalniczych Wydanie IX	Strona/Stron 15/18

W trakcie prowadzonego procesu nadzoru brane są pod uwagę:

- a) aktualność i ciągłość zatrudnienia posiadacza certyfikatu i pełnienia przez niego obowiązków zawodowych objętych zakresem certyfikatu kompetencji,
- b) działania dotyczące skarg do świadczonych przez posiadacza certyfikatu usług objętych zakresem certyfikatu.

Przedstawiciele Ośrodka mogą także przeprowadzać kontrole w przedsiębiorstwie zatrudniającym posiadacza certyfikatu. Posiadacz certyfikatu zobowiązany jest do utrzymywania zapisów skarg zgłaszanych przeciwko niemu w zakresie objętym certyfikacją. Nie spełnienie warunków dotyczących nadzoru może być przyczyną zawieszenia lub wycofania certyfikatu.

11.1 Zawieszenie certyfikatu kompetencji

Zawieszenie certyfikatu kompetencji następuje w przypadku:

- stwierdzenia, że Posiadacz certyfikatu kompetencji nie spełnia aktualnych wymagań Wytucznych IIW/EWF i Ł-IS,
- negatywnych zapisów, reklamacji dotyczących działalności Posiadacza certyfikatu, stwierdzonych w wyniku możliwych kontroli, przeprowadzonych przez Ośrodek u Posiadacza, w ramach pełnionego nadzoru nad wydanymi certyfikatami kompetencji,
- uniemożliwienia upoważnionym przedstawicielom Ośrodka przeprowadzenia kontroli dokumentacji związanej z wykonywaniem przez Posiadacza obowiązków objętych nadzorowanym certyfikatem,
- nie wywiązywania się przez Posiadacza certyfikatu ze zobowiązań ustalonych w umowie będącej formalną podstawą wydania certyfikatu kompetencji,
- sprawdzenia i udowodnienia nieetycznego postępowania,

Zawieszając certyfikat, Kierownik Ośrodka, jego Zastępca lub Koordynator ds. Kwalifikowania i Certyfikowania Personelu określa niezbędne działania korygujące dla posiadacza certyfikatu kompetencji oraz podaje warunki, na jakich może nastąpić przywrócenie certyfikatu jak również ustala termin spełnienia tych warunków. Termin ten nie może być dłuższy niż 9 miesięcy.

11.2 Wycofanie certyfikatu kompetencji

Wycofanie certyfikatu kompetencji następuje w przypadku:

- nie podjęcia przez posiadacza certyfikatu działań korygujących zaleconych po zawieszeniu certyfikatu kompetencji,
- nie wystąpienia przez posiadacza certyfikatu o ponowną certyfikację z własnej woli.

Informacje o zawieszonych lub wycofanych certyfikatach kompetencji Ośrodek może publikować w Biuletynie Instytutu i/lub na stronie internetowej Instytutu.

12. PONOWNE WYDANIE CERTYFIKATU KOMPETENCJI

Dokumentami wydanymi kandydatowi w procesie ponownej certyfikacji są certyfikat i umowa do certyfikatu. Ośrodek wystawia certyfikat w terminie do 6 tygodni po dostarczeniu przez kandydata pełnej wymaganej dokumentacji, po pozytywnej ocenie analizy informacji zebranych w procesie certyfikacji dokonanej przez oceniającego Ośrodek i podjętej decyzji.

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: c 08.01.2021
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalniczych Wydanie IX	Strona/Stron 16/18

W przypadku certyfikowania osób będących pracownikami Instytutu obowiązują zasady zamieszczone w procedurze PO-11.

Wymagana dokumentacja do ponownej certyfikacji, celem utrzymania ciągłości jej ważności, musi być złożona w ciągu 3 miesięcy przed upływem daty ważności certyfikatu. Przekroczenie ww. daty powoduje utratę ciągłości okresu ważności certyfikatu.

Zaleca się, aby wymaganą dokumentację złożyć najpóźniej 3 tygodnie przed upływem ważności certyfikatu.

Decyzją Ośrodka, w szczególnych przypadkach, wniosek o ponowne wydanie certyfikatu, może być również uwzględniony po złożeniu wymaganej dokumentacji w okresie do 9 miesięcy po upływie ważności certyfikatu. Jednakże, w takim przypadku okres ważności certyfikacji nie obejmuje okresu od daty wygaśnięcia certyfikacji do daty ponownego wydania certyfikatu. Data zakończenia ważności certyfikacji nie ulega zmianie.

Po przekroczeniu terminu złożenia wniosku, wraz wymaganą dokumentacją, o ponowną certyfikację powyżej 9 miesięcy, posiadacz certyfikatu musi przystąpić do „rozmowy zawodowej” przeprowadzonej przez zespół oceniający Ośrodka. Certyfikat zostaje wtedy odnowiony na podstawie pozytywnego wyniku „rozmowy zawodowej” na nowy 3 letni okres ważności, który rozpoczyna się od daty podjęcia decyzji.

Ponowne wydanie certyfikatu może nastąpić na wniosek kandydata po:

- złożeniu wniosku nadzoru/ponownego wydania certyfikatu kompetencji,
- przeprowadzeniu przez oceniającego Ośrodka oceny analizy informacji uzyskanych w procesie ponownej certyfikacji, zebranych w dokumentacji kandydata obejmującej zakres osiągnięć zawodowych i jego aktualnych kompetencji zawodowych oraz wydanie opinii o wydaniu lub odmowie wydania certyfikatu kompetencji.
- podjęcia przez Kierownika Ośrodka lub jego Zastępcę decyzji o wydaniu certyfikatu kompetencji w oparciu o przeprowadzoną ocenę przez oceniającego Ośrodka,
- wydania certyfikatu kompetencji i zawarcia umowy dotyczącej certyfikatu kompetencji.

Warunkami do spełnienia przy ponownej certyfikacji są:

- udział Posiadacza certyfikatu I/EWE, I/EWT i I/EWS w szkoleniach dotyczących aktualizacji wiedzy dla certyfikowanego personelu spawalniczego w okresie ważności certyfikatu (min. 3 szkolenia w ciągu 3 lat - potwierdzone) lub w przypadku braku uczestnictwa w ww. szkoleniach na podstawie pozytywnego wyniku rozmowy zawodowej przed zespołem oceniającym Ośrodka,
- posiadanie przez Posiadacza certyfikatu I/EWP, ważnego Świadczenia Kwalifikacji Spawacza H-L045 (wg normy PN-EN ISO 9606-1 lub normy PN-EN ISO 9606-2) w metodzie spawania, w której posiada certyfikat lub zdania egzaminu praktycznego w metodzie spawania, w której stara się o ponowny certyfikat oraz przedstawienie dwóch (2) zaświadczeń potwierdzających aktualizację wiedzy teoretycznej,

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: c 28.09.2020
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalniczych Wydanie IX	Strona/Stron 17/18

- potwierdzenie aktualnej działalności zawodowej w branży, w której Posiadacz stara się o ponowny certyfikat kompetencji (po trzech latach) – dopuszcza się maks. 12 miesięczną przerwę w zatrudnieniu wynikającą z przyczyn niezależnych od Posiadacza np. choroba – potwierdzona i urlopy,
- w przypadku, gdy Posiadacz certyfikatu złożył wniosek o ponowna certyfikację po upływie 9 miesięcy od jego wygaśnięcia, pozytywny wynik rozmowy zawodowej sprawdzającej aktualizację wiedzy spawalniczej przeprowadzonej przez zespół oceniający,
- na ewentualne żądanie Ośrodka, potwierdzenie przez pracodawcę Posiadacza certyfikatu informacji o braku skarg, co do prowadzonych przez niego prac objętych zakresem certyfikatu.

Zakres rozmowy zawodowej obejmuje zagadnienia związane z materiałami podstawowymi, metodami spawania i rodzajami wyrobów, którymi kandydat zajmuje się w pracy zawodowej, i które będą objęte zakresem certyfikacji.

13. ROZSZERZENIE ZAKRESU CERTYFIKATU KOMPETENCJI PERSONELU SPAWALNICZEGO

Rozszerzenie zakresu certyfikatu kompetencji może nastąpić:

- dla I/EWE, I/EWT i I/EWS, przy ponownej certyfikacji,
- dla I/EWE, I/EWT i I/EWS, w okresie ważności aktualnego certyfikatu, w oparciu o złożenie przez kandydata wniosku z rozszerzonym zakresem i przeprowadzenie z Kandydatem przez Zespół Oceniający rozmowy zawodowej obejmującej nowy zakres,
- dla I/EWP, po skończeniu przez kandydata szkolenia i zdania egzaminu dotyczącego nowej metody spawania i uzyskaniu nowego certyfikatu kompetencji,

Po spełnieniu przez kandydata wszystkich warunków do uzyskania rozszerzenia i po pozytywnej jego ocenie przez Zespół Oceniający Ośrodka, kandydatowi wydawany jest certyfikat z nowym zakresem. Data ważności certyfikatu pozostaje bez zmian.

14. OGRANICZENIE ZAKRESU CERTYFIKACJI

Bezterminowe ograniczenie i czasowe ograniczenie (ustalane z Posiadaczem certyfikatu) zakresu certyfikatu następuje:

- w wyniku prowadzonego nadzoru, w trakcie którego stwierdzono brak możliwości prowadzenia działalności w pełnym zakresie,
- na wniosek posiadacza certyfikatu.

15. OCHRONA I POUFNOŚĆ

Ośrodek zapewnia ochronę i poufność informacji uzyskanych w trakcie wykonywania działań związanych z certyfikacją, w trakcie nadzoru nad certyfikatem oraz zapewnia ochronę praw własności posiadacza certyfikatu.

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	Wersja strony: b 08.01.2021
Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalniczych Wydanie IX	Strona/Stron 18/18

16. PROCEDURA ODWOŁAŃ I SKARG

Posiadacze certyfikatów mają prawo odwoływać się do Zespołu Odwoławczego Ośrodka od opinii Zespołu Oceniającego, decyzji Kierownika Ośrodka lub jego Zastępcy oraz decyzji Komisji Egzaminacyjnej Kandydaci lub posiadacze mogą również składać skargi.

17. DOKUMENTOWANIE

Ośrodek przechowuje następujące dokumenty związane z kwalifikowaniem personelu spawalniczego:

- a) aktualną listę wszystkich kwalifikowanych i certyfikowanych osób,
- b) zbiór dokumentów kwalifikacyjnych i certyfikacyjnych aktualnych i byłych posiadaczy dyplomów i certyfikatów, zawierający:
 - 1) wnioski o dyplom i certyfikat,
 - 2) kopie dyplomów, certyfikatów i umów,
 - 3) dokumenty egzaminacyjne, zawierające pytania egzaminacyjne, odpowiedzi, zapisy, wyniki badań i arkusze ocen,
 - 4) dokumenty dotyczące nadzoru nad certyfikatem
 - 5) dokumenty dotyczące ponownej certyfikacji.
 - 6) powód (dy) wycofania certyfikatu

Zbiór dokumentów jest przechowywany w odpowiednich warunkach bezpieczeństwa i poufności przez okres czasu nie krótszy niż 5 lat dla posiadaczy dyplomów i 6 lat dla posiadaczy certyfikatów kompetencji. Po przekroczeniu tych terminów przechowywane są tylko kopie dyplomów certyfikatów.

18. WYDAWANIE DUPLIKATU CERTYFIKATU

W przypadku utraty certyfikatu posiadacz powinien złożyć w Ośrodku pismo o wydanie duplikatu wraz z krótkim wyjaśnieniem okoliczności jego utraty. Pismo to zostaje zarejestrowane. Po jego ocenie przez Koordynatora ds. Kwalifikowania i Certyfikowania Personelu zostaje podjęta przez Kierownika Ośrodka lub jego Zastępcę decyzja o wydaniu lub odmowie wydania duplikatu certyfikatu.

19. PIECZĄTKI IIW/EFW DLA POSIADACZY DYPLOMÓW I CERTYFIKATÓW CI/EWE, CI/EWT, CI/EWS I CI/EWP

Posiadacze dyplomów i certyfikatów IIW/EFW mogą uzyskać dodatkowo pieczętkę związaną z posiadanymi przez nich uprawnieniami. Dokonać tego mogą składając w Ośrodku odpowiedni wniosek i dokonując opłaty za przygotowanie i wydanie pieczętki, zgodnie z cennikiem Ośrodka.

Pieczęć może być używana w dowolnym momencie, gdy posiadacz dyplomu lub certyfikatu chce poinformować o posiadanych kwalifikacjach i/lub certyfikacji. Użytkownicy pieczęci muszą jednak być świadomi, że należy zachować ostrożność przy ich stosowaniu zwłaszcza, jeśli istnieją specjalne umowy lub krajowe i prawne wymagania dotyczące określonych kompetencji dla prac, które mają być przez nich podpisywane.

Załącznik 1. z dnia 29.12.2019 r.

Minimalne warunki wstępne przyjęcia na kursy szkolenia I/EWE, I/EWT, I/EWS i I/EWP

<p>Międzynarodowy/ Europejski Inżynier Spawalnik – I/EWE</p>	<p>I droga (od I części) – inżynier, po min. 3 latach studiów I stopnia na kierunkach zakończonych pracą dyplomową ściśle związaną z zakresem:</p> <ul style="list-style-type: none"> - „mechaniki” dla kierunków studiów: Mechanika i Budowa Maszyn, Mechatronika, Zarządzanie i Inżynieria Produkcji, Technika Rolnicza i Leśna oraz Transport - „budowy statków” dla kierunku studiów: Oceanotechnika - „metalurgii” - „inżynieria materiałowej” - „inżynierii chemicznej” - „elektryki” dla kierunków studiów: Elektrotechnika, Energetyka, Automatyka i Robotyka, - „inżynierii lądowej i wodnej ” dla kierunków studiów: Budownictwo, Inżynieria Środowiska 	<p>II droga (z II częścią praktyczną) wykształcenie jak w przypadku I – drogi + Ukończenie szkolenia obejmującego materiał z pierwszej części kursu IWE</p>	<p>II droga magister inżynier po studiach II stopnia z absolutorium ze spawalnictwa i dyplomowani inżynierowie spawalnicy</p> <p>Kandydaci mogą być decyzją ośrodka szkoleniowego zwolnieni z części 2 kursu (praktyka) i uczestniczyć tylko w 3 części.</p> <p>Zwolnienie dotyczy osób, które wykażą się umiejętnościami i odbyłą praktyką w zakresie stosowania metod spawania objętych szkoleniem w 2 części kursu</p>
<p><u>Uwaga:</u> Do wniosku kandydaci zobowiązani są dołączyć ostatnią stronę indeksu lub suplement do dyplomu z tematem pracy dyplomowej</p>			
<p>Międzynarodowy/Europejski Technolog Spawalnik – I/EWT</p>	<p>I - droga (od I części) - wiek, minimum 20lat + - dyplom średniej szkoły technicznej (minimum 4 lata) z zakresu mechaniki, elektrotechniki, budownictwa i metalurgii</p>		
<p>Międzynarodowy/Europejski Mistrz Spawalnik – I/EWS</p>	<p>I – droga (od I części) - wiek, minimum 20 lat - zawodowa szkoła techniczna (minimum 3 lata, ponadgimnazjalna) z zakresu mechaniki, elektrotechniki, budownictwa i metalurgii + minimum 2 lata praktyki zawodowej związanej ze spawalnictwem lub obróbką metali</p> <p>lub liceum ogólnokształcące (minimum 3 lata) + minimum 4 lata praktyki zawodowej związanej ze spawalnictwem lub obróbką metali</p>		
<p>Międzynarodowy/Europejski Instruktor Spawalnicy – IWP</p>	<p>I – droga (od I części) Zawodowa szkoła techniczna + wiek 21 lat + Uprawnienia H-L045 ssnb z zakresu jednej metody spawania wg PN –EN ISO 9606-1 lub PN-EN ISO 9606-2 + min.3 lata praktyki jako spawacz blach lub rur</p>		