

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny Centrum Spawalnictwa Departament Kwalifikowania i Certyfikowania	
Certyfikacja Zakładowej Kontroli Produkcji Kwestionariusz Wykonawcy	Strona 1/4

Numer rejestracyjny Data wpłynięcia
 (wyróżnik procesu) (wypełnia Departament Kwalifikowania i Certyfikowania)

1. Ogólne informacje:

Nazwa Wykonawcy:

Adres Wykonawcy:

Telefon: Fax: e-mail:

2. Posiadane świadectwa kwalifikacyjne / uprawnienia przemysłowe:

Rodzaj i nr świadectwa / uprawnienia	Instytucja nadająca świadectwo/ uprawnienie	Data wydania	Data ważności

3. Informacje do oceny Wykonawcy *:

3.1. Klasa wykonywanych konstrukcji: EXC1 EXC2 EXC3 EXC4

3.2. Norma stosowana przy procesach spawania:

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

PN-EN ISO 3834-3: 2021-09

PN-EN ISO 3834-4: 2021-09

3.3. Struktura organizacyjna Wykonawcy. Liczba:

pracowników w obszarze podlegającym certyfikacji, ogółem:

personelu kontrolującego, wykonującego próby i badania:

liczba spawaczy z kwalifikacjami wg obowiązujących norm:

Czy w strukturze organizacyjnej istnieje stanowisko Głównego Spawalnika? *

Nie Tak,
Imię, nazwisko

Kierownik ZKP
Imię, nazwisko

Upoważniony do wystawiania

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny Centrum Spawalnictwa Departament Kwalifikowania i Certyfikowania	
Certyfikacja Zakładowej Kontroli Produkcji Kwestionariusz Wykonawcy	Strona 2/ 4

deklaracji właściwości użytkowych

Imię, nazwisko

3.4. Rodzaje wyrobów:

.....

.....

.....

.....

.....

3.5. Rodzaj produkcji * : jednostkowa seryjna

3.6. Maksymalny ciężar i wymiary wyrobów, które wytwórca może transportować

maksymalny ciężar maksymalne wymiary

3.7. Zestawienie norm i inne wymagania techniczne:

- Stosowane normy i/lub inne wymagania techniczne (związane z wytwarzanymi wyrobami):
- Normy stosowane przy egzaminowaniu spawaczy :
- Normy stosowane przy kwalifikowaniu technologii spawania :

3.8. Organizacja nadzoru nad spawaniem i spis procedur dotyczących spawania:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

3.9. Grupy stosowanych materiałów podstawowych (zgodnie z Raportem Technicznym

CR 15608 , lub PN EN ISO 15614-1:2017 *) i zakresy ich grubości:

Materiały podstawowe	Zakres grubości	Materiały podstawowe	Zakres grubości

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny Centrum Spawalnictwa Departament Kwalifikowania i Certyfikowania	
Certyfikacja Zakładowej Kontroli Produkcji Kwestionariusz Wykonawcy	Strona 3/4

3.10. Stosowane metody spawania i procesy pokrewne:

Spawanie	Spawanie/Procesy pokrewne

3.11. Stosowanie obróbki cieplnej po spawaniu *:

Tak

Nie

3.12. Czynności zlecane podwykonawcom:

Czynności podzlecane	Zlecono do:

4. Projektowanie

nie dotyczy (nie ma potrzeby wypełniania tego punktu)

4.1 Stosowane metody obliczeniowe: obliczenia ręczne obliczenia komputerowe

4.2 Podstawy obliczeń: normy,, założenia klienta, podzlecenie

4.3 Wyposażenie do projektowania:

.....

4.4 Oprogramowanie do projektowania:

.....

5. Zabezpieczenie przed korozją

nie dotyczy (nie ma potrzeby wypełniania tego punktu)

4.1 Metody zabezpieczania: malowanie, natryskiwanie cieplne, cynkowanie,

Duplex

4.2 Wykonywanie zabezpieczenia: we własnym zakresie, podzlecenie

4.3 Wyposażenie do zabezpieczania:

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny Centrum Spawalnictwa Departament Kwalifikowania i Certyfikowania	
Certyfikacja Zakładowej Kontroli Produkcji Kwestionariusz Wykonawcy	Strona 4/ 4

.....

6. Skręcanie nie dotyczy (nie ma potrzeby wypełniania tego punktu)

4.1 Stosowane rodzaje łączników:

.....

4.2 Znak CE na łączniki: tak, nie

4.3 Metody wykonywania połączeń:

.....

4.4 Wzorcowanie urządzeń do łączenia: tak, nie

4.5 Protokoły z łączenia: tak, nie

4.6 Personel łączenia:

.....

7. Komunikowanie się z Departamentem Kwalifikowania i Certyfikowania:

Przedstawiciel organizacji do bieżących kontaktów z Departamentem Kwalifikowania i Certyfikowania i jego stanowisko:

.....
 Adres :

Telefon: Fax: e-mail:

.....
 (Miejscowość i data)

.....
 (Przedstawiciel Wykonawcy)
 (Pieczęć i podpis)

Uwaga ogólna:

*/ zakreślić właściwe pola

Jeśli odpowiedź na którykolwiek z punktów zajmie więcej miejsca niż to przewidziano w formularzu, należy dołączyć dodatkowy arkusz z odpowiednim numerem.

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny Centrum Spawalnictwa Departament Kwalifikowania i Certyfikowania	
Certyfikacja Zakładowej Kontroli Produkcji Kwestionariusz Wykonawcy	Strona 5/ 4

Wszystkie dane są traktowane jako poufne, zarówno przez Departament Kwalifikowania i Certyfikowania, jak i zespoły audytujące działające w jego imieniu.