



INSTYTUT SPAWALNICTWA
Polskie Spawalnicze Centrum Doskonałości

Urządzenie UKS z komorą próżniową

do kontroli szczelności złączy spawanych
za pomocą próby pęcherzykowej



Urządzenie służy do lokalizacji nieszczelności z zastosowaniem techniki C.3 według zaleceń normy PN-EN 1779 „Badania nieszczelności – Badania szczelności – Kryteria wyboru metody i techniki”.

Urządzenie spełnia wymagania normy PN-EN 1593 „Badania nieszczelności – Badania szczelności – Próba pęcherzykowa” w zakresie wymaganych warunków badania i obserwacji.

Warunki badania:

- różnica ciśnień: do 70 kPa
- czas utrzymania: 30 s
- szerokość obszaru badanego: 80 mm
- długość badanego odcinka – w zależności od rozwiązania konstrukcyjnego komory próżniowej
- temperatura powierzchni: 5–50°C.

Warunki obserwacji:

- $L \leq 60$ cm
- kąt $\geq 30^\circ$
- natężenie oświetlenia > 500 lx

Minimalny wykrywalny przeciek
w warunkach przemysłowych: 10^{-3} Pa \times m³/s.



INSTYTUT SPAWALNICTWA

ul. Bł. Czesława 16–18
44-100 Gliwice
tel. 32 231 00 11
fax 32 231 46 52
e-mail: is@is.gliwice.pl
www.is.gliwice.pl