

**Zapraszamy Państwa
do korzystania z naszych usług**

Kontakt:

dr inż. Marek St. Węglowski

tel. 32 33 58 236

e-mail: Marek.Weglowski@is.gliwice.pl

Kierownik Zakładu Badań

Spawalności i Konstrukcji Spawanych

dr inż. Piotr Sędek prof. IS

tel. 32 33 58 387

e-mail: Piotr.Sedek@is.gliwice.pl

INSTYTUT SPAWALNICTWA

ul. Bł. Czesława 16–18

44-100 Gliwice

tel. +48 32 231 00 11

fax +48 32 231 46 52

e-mail: is@is.gliwice.pl

www.is.gliwice.pl



INSTYTUT SPAWALNICTWA
Polskie Spawalnicze Centrum Doskonałości

**Zakładowa Kontrola Produkcji
według PN-EN 1090**

**Kontrola jakości
powierzchni ciętych**



Kontrola jakości powierzchni ciętych w świetle wymagań norm PN-EN 1090 i PN-EN ISO 9013

Badania obejmują kontrolę jakości powierzchni po cięciu tlenowo-płomieniowym, plazmowym i laserowym. Badania są niezbędne w celu poświadczenia przez Przedsiębiorstwo spełniania wymogów normy PN-EN 1090.



Mikrostruktura strefy wpływu ciepła obszaru cięcia plazmą pod lustrem wody, $v_c = 1,6$ m/min.
Mikrostruktura martenzytyczno-bainityczna, trawienie odczynnikami Nitala



Mikrostruktura obszaru po cięciu strumieniem wody, $v_c = 0,16$ m/min. Mikrostruktura ferrytyczno-perlityczna, trawienie odczynnikami Nitala

Pomiary

Na podstawie wymagań norm PN-EN 1090-2, PN-EN ISO 9013 i/lub wymagań Zleceniodawcy w Instytucie Spawalnictwa wykonywane są następujące badania kontroli jakości powierzchni ciętych:

- pomiary twardości powierzchni brzegów po cięciu
- pomiary tolerancji prostopadłości „u”
- pomiary średniej wysokości profilu „Rz5”
- pomiar nadtopienia górnej krawędzi „r”.

W zależności od wymagań Zleceniodawcy istnieje możliwość wykonywania innych badań.

PN-EN ISO 9013:2008 Cięcie termiczne. Klasyfikacja cięcia termicznego. Specyfikacja geometrii wyrobu i tolerancje jakości.

PN-EN 1090-1+A1:2012P Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych.
Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.



Uznanie i certyfikaty

Instytut Spawalnictwa, oprócz akredytacji do prowadzenia badań, posiada również wdrożony system zarządzania jakością według PN-EN ISO 9001.

Wyniki badań otrzymanych w LBS uznawane są m. in. przez:

- Urząd Dozoru Technicznego
- Transportowy Dozór Techniczny
- Polski Rejestr Statków
- TÜV
- Bureau Veritas.

W strukturze Instytutu Spawalnictwa funkcjonuje **Laboratorium Badawcze Spawalnictwa**, które ma wdrożony system zarządzania jakością według PN-EN ISO/IEC 17025:2005 potwierdzony certyfikatem akredytacji PCA (nr AB 042). Dzięki zgodności systemu zarządzania jakością laboratorium z ww. normą, Instytut Spawalnictwa posiada status jednostki akredytowanej, autoryzowanej i notyfikowanej w trybie wynikającym z przepisów krajowych i międzynarodowych.

