


**ZAKRES AKREDYTACJI
JEDNOSTKI CERTYFIKUJĄCEJ OSOBY
SCOPE OF ACCREDITATION FOR PERSONS CERTIFICATION BODY
Nr/No AC 054**

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 22 z/of 02.02.2023

 <p>AC 054</p>	<p>Nazwa i adres jednostki certyfikującej Name and address of certification body</p> <p>SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ – GÓRNOŚLĄSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY ul. Karola Miarki 12-14 44-100 Gliwice</p> <p>CENTRUM SPAWALNICTWA DEPARTAMENT KWALIFIKOWANIA I CERTYFIKOWANIA ul. Bł. Czesława 16-18 44-100 Gliwice</p>
<p>Kategorie certyfikacyjne osób / Categories of certified persons:</p> <ul style="list-style-type: none">– Specjaliści w zakresie spawalnictwa / specialists in the field of welding– Specjaliści w zakresie badań nieniszczących / specialists in the field of non-destructive testing– Specjaliści w zakresie powłok antykorozyjnych / specialists in the field of anti-corrosion coatings	

Wersja strony/Page version: A



**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
INSPEKCJI, CERTYFIKACJI
WYROBÓW I OSÓB**

PAWEŁ MAZUR

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AC 054 z dnia 02.02.2023 r.

Cykl akredytacji od 10.11.2021 r. do 13.11.2025 r.

Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No AC 054 of 02.02.2023
Accreditation cycle from 10.11.2021 to 13.11.2025

The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

Lp.	Kategorie certyfikacyjne osób	Nazwa lub akronim programu certyfikacji	Dokument normatywny związany z obszarem działalności certyfikowanych osób
1.	Specjaliści w zakresie spawalnictwa – Europejski Inżynier Spawalnik – Europejski Technolog Spawalnik – Europejski Mistrz Spawalnik – Europejski Instruktor Spawalniczy	W-01/IS-75 Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalniczych. Wydanie IX, lipiec 2015 r. opracowany według dokumentów: EWF – 650 „Zasady wprowadzania Systemu EWF w zakresie certyfikowania personelu odpowiedzialnego za nadzorowanie spawania” IAB 341 „Zasady wprowadzania Systemu IIW w zakresie certyfikowania personelu odpowiedzialnego za nadzorowanie spawania”	PN-EN ISO 14731:2019-05
2.	Specjaliści w zakresie powłok antykorozyjnych – powłoki malarskie	W-16/IS-97 Program certyfikacji personelu nadzorująco-kontrolującego jakość antykorozyjnych powłok malarskich dla wymagań normy PN-EN 1090-2 Wydanie I, styczeń 2016 r.	

Dokumentacja Ośrodka Certyfikacji w zakresie kwalifikowania i certyfikacji personelu spawalniczego została opracowana na podstawie dokumentu międzynarodowego:

- 1) IAB – 001 „Zasady wprowadzania wytycznych IIW odnośnie szkolenia, egzaminowania, kwalifikowania i certyfikowania personelu spawalniczego”.
- 2) EWF – 416 „Zasady wprowadzania wytycznych EWF odnośnie szkolenia, egzaminowania, kwalifikowania i certyfikowania personelu spawalniczego”.

Wersja strony: A

Specjaliści w zakresie badań nieniszczących

WYKAZ METOD, STOPNI I SEKTORÓW OBJĘTYCH PROGRAMEM CERTYFIKACJI PERSONELU BADAŃ NIENISZCZĄCYCH													
Metoda NDT	STOPIEŃ KWALIFIKACJI			SEKTOR WYROBU					SEKTOR PRZEMYSŁOWY		Nazwa lub akronim programu certyfikacji osób	Dokument normatywny	
	1	2	3	c	f	w	t	wp	PW	PE			
MT	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	W-04/IS-70	PN-EN ISO 9712:2012
PT	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
RT	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
UT	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
VT	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
RT2 (ORS)		X				X	X	X	X				
UT2 TOFD		X			X	X	X	X	X	X	X		
UT2 PA		X		X	X	X	X	X	X	X	X		
METODY NDT:													
MT – badanie magnetyczno-proszkowe; PT – badanie penetracyjne; RT – badanie radiograficzne; UT – badanie ultradźwiękowe; VT – badanie wizualne; RT2 (ORS) – ocena radiograficzna spoin, UT2 TOFD – badanie ultradźwiękowe techniką TOFD, UT PA – badanie ultradźwiękowe realizowane techniką Phased Array													
SEKTORY WYROBU:													
c – odlewy; f – odkuwki; w – złącza spawane (wszystkie rodzaje spoin i złącza lutowane z materiałów żelaznych i nieżelaznych); t – rury różnych średnic (bez szwu, spawane, materiały żelazne i nieżelazne, włączając w to wyroby płaskie do produkcji rur spawanych); wp – wyroby przerabiane plastycznie, z wyjątkiem odkuwek;													
SEKTORY PRZEMYSŁOWE:													
PW – wytwarzanie; PE – badanie przed – i eksploatacyjne, w tym wytwarzanie;													

W-04/IS-70 – Program certyfikacji personelu badań nieniszczących, wydanie XIII, czerwiec 2019 r.

Wersja strony: A

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AC 054

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian
KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI
INSPEKCJI, CERTYFIKACJI
WYROBÓW I OSÓB

PAWEŁ MAZUR
dnia: 02.02.2023 r.